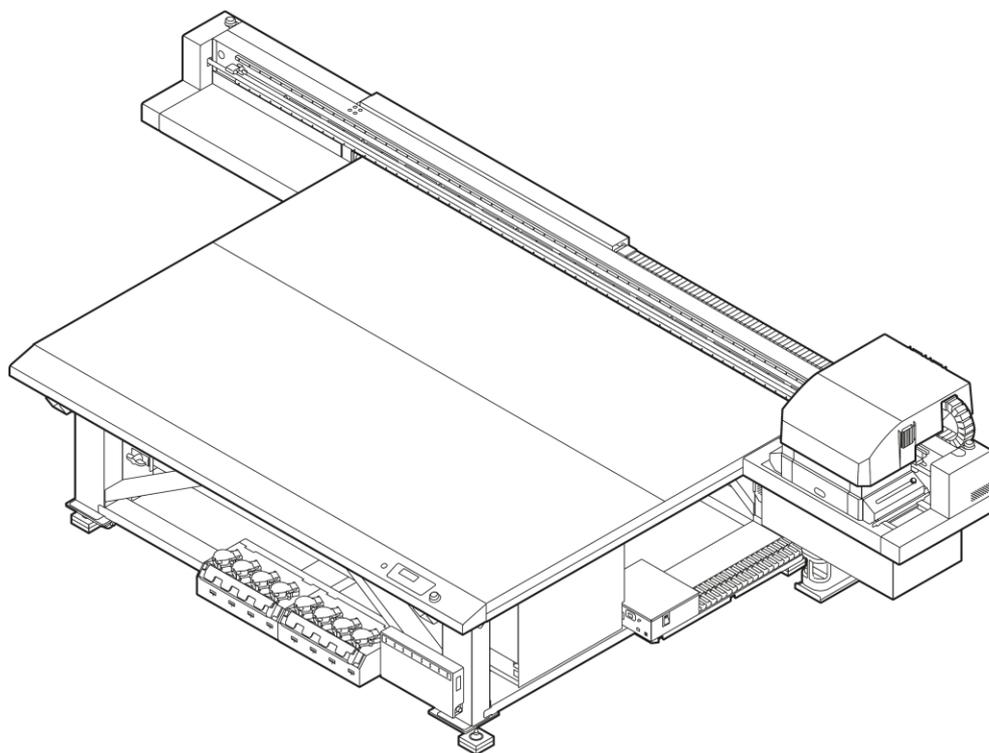


UV INKJET PRINTER
JFX200-2513 EX
JFX200-1213 EX

Manual de Operação



O manual mais atualizado encontra-se disponível no site oficial.

MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

<https://mimaki.com/>

D203431-30
Instruções originais

ÍNDICE

| | |
|----------------------------------|----|
| Introdução | 6 |
| Para uso seguro | 8 |
| Símbolos | 8 |
| Avisos e precauções de uso | 9 |
| Precauções na instalação | 15 |
| Etiquetas de aviso | 16 |

Capítulo 1 Antes de Operar

| | |
|---|----|
| 1.1 Restrições de uso | 22 |
| Restrições de uso | 22 |
| Restrições do usuário | 22 |
| Restrições de área | 22 |
| 1.2 Instalação deste equipamento | 23 |
| Ambiente de instalação | 23 |
| Onde instalar o equipamento | 23 |
| Fixação do equipamento | 24 |
| Transporte do equipamento | 24 |
| 1.3 Evite as seguintes ações ao operar a impressora | 25 |
| 1.4 Nomes das peças e funções | 29 |
| Parte frontal do equipamento | 29 |
| Parte traseira e lateral direita deste equipamento | 30 |
| Painel de operação | 31 |
| Carro | 32 |
| Estação de coroamento | 32 |
| Interruptor de parada | 33 |
| 1.5 Conexão dos cabos | 34 |
| Conexão dos cabos USB | 34 |
| Conexão do cabo de alimentação | 35 |
| Conexão do cabo LAN | 36 |
| 1.6 Garrafas de tinta | 38 |
| Tipos de tintas utilizáveis | 38 |
| Instalação das garrafas de tinta | 38 |
| Substituição de uma garrafa de tinta | 43 |
| Se a tampa de proteção contra luz se solta | 46 |
| Luzes das garrafas de tinta | 46 |
| Data de validade da tinta | 47 |
| Tinta esgotada ou perto do fim | 47 |
| Armazenamento de garrafas de tinta | 47 |
| Precauções no manuseio das garrafas de tinta | 48 |
| 1.7 Mídia | 49 |
| Tamanhos de mídia utilizáveis | 49 |
| Armazenamento da mídia | 49 |
| Precauções ao manusear a mídia | 49 |
| 1.8 Observações sobre o ambiente de trabalho, etc. | 51 |

Capítulo 2 Operações Básicas

| | |
|---|----|
| 2.1 Fluxo de operação..... | 54 |
| 2.2 Ligar/desligar o equipamento | 55 |
| Ligar o equipamento | 55 |
| Como Desligar o Equipamento..... | 55 |
| 2.3 Inserção da mídia | 57 |
| Inserção da mídia..... | 57 |
| 2.4 Reposicionamento da unidade UV-LED | 60 |
| Posição da unidade UV-LED..... | 60 |
| 2.5 Impressão de teste..... | 64 |
| Exemplos de falha de plotagem | 64 |
| Relação entre o layout do cabeçote e os padrões de teste..... | 65 |
| Realizando uma impressão de teste..... | 66 |
| 2.6 Limpeza do cabeçote | 68 |
| 2.7 Impressão dos dados..... | 70 |
| Iniciando uma operação de impressão..... | 70 |
| Abortar uma operação de impressão | 71 |
| Exclusão dos dados recebidos (limpeza de dados) | 71 |
| Movimentação da barra Y | 71 |

Capítulo 3 Uso conveniente

| | |
|--|----|
| 3.1 Alteração do ponto de origem | 74 |
| Uso das teclas de SELEÇÃO para alterar a origem da impressão | 74 |
| Uso do menu FUNCTION para alterar a origem da impressão | 75 |
| 3.2 Registro da espessura da mídia | 76 |
| Registro manual da espessura da mídia | 76 |
| Registro da espessura da mídia com as teclas [PARA CIMA] e [PARA BAIXO]..... | 76 |
| Verificação automática da espessura da mídia | 77 |
| 3.3 Valor do HEAD GAP | 79 |
| Registro do valor da folga do cabeçote | 79 |
| Verificação do valor da folga do cabeçote | 80 |
| 3.4 Lista de funções..... | 81 |
| 3.5 Ajuste da posição da gota de impressão bidirecional | 82 |
| Correção da posição de injeção de tinta | 82 |
| 3.5 Definição do LOGICAL SEEK..... | 84 |
| 3.6 Definição do UV LEVEL | 86 |
| 3.7 Redução das listras entre passadas..... | 88 |
| Função MAPS | 88 |
| Definição da função MAPS2 (4 cores + tinta de cor especial) | 88 |
| 3.8 Definição do WORK CHANGE | 92 |
| 3.9 Definição do Ionizador..... | 93 |
| 3.10 Definições de AUTO CLEANING..... | 94 |
| 3.11 Definição da frequência de limpeza da superfície do bico | 96 |
| 3.12 Demais definições..... | 97 |

| | |
|---|-----|
| 3.14 Definições do equipamento..... | 98 |
| Definições de desligamento automático..... | 99 |
| Definição de data e hora..... | 99 |
| Definições de unidade..... | 100 |
| Definições do som das teclas..... | 101 |
| Definições de idioma..... | 102 |
| Definições de rede..... | 103 |
| Interface de parada externa..... | 104 |
| 3.15 Menu de verificação dos bicos..... | 106 |
| Lista do menu de verificação dos bicos..... | 106 |
| Fluxo de verificação de bicos de impressão..... | 106 |
| Impressões realizadas mediante a determinação de "Bicos com Defeito" e a ocorrência de um erro..... | 107 |
| Definições de verificação de bicos de impressão..... | 107 |
| Definições da recuperação automática de bicos..... | 109 |
| Definições das condições para determinação..... | 109 |
| 3.16 Redefinição para as definições padrão..... | 111 |
| 3.17 Confirmando informações do equipamento..... | 112 |
| Verificação do status de uso do equipamento..... | 112 |
| Verificação das informações da versão..... | 113 |
| Exibição de outras informações..... | 114 |

Capítulo 4 Manutenção

| | |
|---|-----|
| 4.1 Manutenção diária..... | 118 |
| Precauções para manutenção..... | 118 |
| Líquido de manutenção..... | 118 |
| Frequência de manutenção..... | 119 |
| Manutenção do exterior do equipamento..... | 120 |
| Manutenção da mesa..... | 120 |
| Manutenção da MBIS..... | 121 |
| Limpeza da guia LM..... | 121 |
| Manutenção do Ionizador..... | 121 |
| 4.2 Conservação da estação de coroamento..... | 122 |
| Lâmina de limpeza e tampa..... | 122 |
| Limpeza da NCU..... | 128 |
| Limpeza da área da estação..... | 129 |
| Lavagem da abertura de saída de tinta..... | 130 |
| Equipamento ocioso por períodos prolongados..... | 131 |
| 4.3 Manutenção da região dos cabeçotes..... | 134 |
| Limpeza da unidade de LED UV..... | 135 |
| 4.4 Caso não seja possível desentupir o bico obstruído..... | 136 |
| Abastecimento de tinta do tanque secundário até o cabeçote..... | 136 |
| Lavagem dos bicos do cabeçote..... | 137 |
| Lavagem dos bicos do cabeçote (usando a tinta PR-200)..... | 139 |
| Realização da purga de ar..... | 142 |
| Função NOZZLE RECOVERY..... | 146 |
| 4.5 Função de manutenção automática..... | 151 |
| Definição dos intervalos de atualização..... | 151 |
| Definição dos intervalos de limpeza..... | 152 |

| | |
|--|-----|
| 4.6 Substituição de Itens Consumíveis | 154 |
| Substituição da lâmina..... | 154 |
| Substituição dos filtros do carro | 155 |
| Descarte da tinta residual | 156 |
| Substituição do tanque de tinta residual antes que a mensagem de confirmação do tanque seja exibida (1) | 159 |
| Substituição do tanque de tinta residual antes que a mensagem de confirmação do tanque seja exibida (2) | 160 |
| Substituição da tampa da garrafa | 160 |
| 4.7 Reabastecimento da água de resfriamento..... | 161 |
| Reabastecimento do líquido de arrefecimento..... | 162 |
| 4.8 Filtro de lavagem | 164 |
| Substituição do filtro de lavagem..... | 164 |
| Substituição do filtro de lavagem antes da mensagem de substituição ser exibida..... | 165 |

Capítulo 5 Solução de Problemas

| | |
|---|-----|
| 5.1 Solução de problemas | 168 |
| O equipamento não liga..... | 168 |
| A impressão não é iniciada..... | 168 |
| A qualidade da imagem está ruim..... | 168 |
| Bico obstruído..... | 169 |
| Erro da garrafa de tinta | 169 |
| Vazamento de tinta | 170 |
| Se a mensagem "SHAKE WHITE INK BOTTLES" for exibida..... | 170 |
| Se for exibido erro relacionado ao tanque secundário..... | 171 |
| Em caso de anormalidade..... | 172 |
| 5.2 Problemas que geram mensagens | 174 |
| Mensagens de alerta | 174 |
| Mensagens de erro | 177 |

Capítulo 6 Anexo

| | |
|--------------------------------------|-----|
| 6.1 Especificações..... | 186 |
| Especificações do equipamento..... | 186 |
| Especificações da tinta | 187 |
| 6.2 Ordem das garrafas de tinta..... | 189 |
| 6.3 Folha de controle..... | 190 |
| 6.4 Biblioteca de LICENÇAS | 191 |

Introdução

Obrigado por adquirir a impressora a jato de tinta curável por UV-LED JFX200-2513EX, JFX200-1213EX.

Leia este manual de operação (doravante “este documento”) completamente e certifique-se de entender seu conteúdo para garantir o uso seguro e correto do produto.

As ilustrações contidas neste manual se destinam a mostrar funções, procedimentos ou operações e às vezes podem diferir ligeiramente do equipamento real.

Adobe, o logotipo da Adobe, Acrobat, Illustrator, Photoshop e PostScript são marcas comerciais ou marcas registradas da Adobe Incorporated nos Estados Unidos e em outros países.

RasterLink e TxLink são marcas comerciais ou marcas registradas da Mimaki Engineering Co. Ltd. no Japão e em outros países.

Outros nomes de empresas e produtos mencionados neste documento são marcas comerciais ou marcas registradas das respectivas empresas no Japão e em outros países.

É estritamente proibida a reprodução não autorizada de qualquer parte deste documento.

© 2019 MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.

● AVISO LEGAL

- A MIMAKI ENGINEERING NÃO SE RESPONSABILIZA POR DANOS DECORRENTES DIRETA OU INDIRETAMENTE DO USO DA JFX200-2513EX, JFX200-1213EX (DORAVANTE “ESTE EQUIPAMENTO”), INDEPENDENTE DO PRODUTO APRESENTAR OU NÃO DEFEITO.
- A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, ATRIBUÍVEIS AOS MATERIAIS CRIADOS DURANTE O USO DESTES EQUIPAMENTO.
- O USO DESTES EQUIPAMENTO COM DISPOSITIVOS QUE NÃO OS RECOMENDADOS PELA MIMAKI ENGINEERING PODE RESULTAR EM INCÊNDIO OU ACIDENTES. TAIS INCIDENTES NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA DO PRODUTO. A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, DECORRENTES DE TAIS INCIDENTES.
- USE SOMENTE TINTA E LÍQUIDO DE MANUTENÇÃO ORIGINAIS DA MIMAKI ENGINEERING. O USO DE OUTROS PRODUTOS PODE RESULTAR EM FALHAS OU REDUZIR A QUALIDADE DA IMPRESSÃO. TAIS INCIDENTES NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA DO PRODUTO. A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, DECORRENTES DE TAIS INCIDENTES.
- NÃO TENHA TENTADO RECARREGAR AS GARRAFAS DE TINTA COM TINTA NÃO AUTORIZADA. TAIS INCIDENTES NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA DO PRODUTO. A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, DECORRENTES DE TAIS INCIDENTES.
- USE APENAS LÍQUIDO ANTICONGELANTE ORIGINAL DA MIMAKI ENGINEERING. O USO DE OUTROS LÍQUIDOS ANTICONGELANTES PODE CAUSAR FALHAS OU REDUZIR A QUALIDADE DA IMPRESSÃO. TAIS INCIDENTES NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA DO PRODUTO. A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, DECORRENTES DE TAIS INCIDENTES.
- EVITE USAR UNIDADES UV-LED OU UNIDADES DE FONTE DE ALIMENTAÇÃO UV DIFERENTES DAS ESPECIFICADAS PELA MIMAKI ENGINEERING. O USO DE DISPOSITIVOS QUE NÃO SEJAM DISPOSITIVOS ORIGINAIS DA MIMAKI ENGINEERING PODE RESULTAR EM FALHA, CHOQUE ELÉTRICO OU INCÊNDIO. TAIS INCIDENTES NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA DO PRODUTO. A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, DECORRENTES DE TAIS INCIDENTES.

● Interferência na TV e rádio



- Este equipamento emite radiação eletromagnética de alta frequência durante a operação. Sob certas circunstâncias, a radiação pode resultar em interferência na TV ou rádio. Não garantimos que este equipamento não afetará equipamentos especiais de rádio ou TV.

Se ocorrer interferência em rádios ou TVs, verifique a recepção do rádio ou TV após desligar o equipamento. Se a interferência desaparecer quando a energia for desligada, é provável que o equipamento seja a causa da interferência.

Tente qualquer uma das seguintes soluções ou combinações de soluções:

- Altere a orientação da antena de TV ou rádio para encontrar uma posição onde não ocorra interferência.

- Mova a TV ou o rádio para longe deste equipamento.
- Conecte a TV ou o rádio a uma tomada de um circuito de alimentação diferente do circuito de alimentação ao qual este equipamento está conectado.

Para uso seguro

Simbologia

Neste documento, alguns símbolos foram utilizados para descrever cuidados na operação. O símbolo exibido difere conforme o grau de cuidado. Compreenda o significado de cada símbolo e utilize este equipamento de forma adequada e com segurança.

● Símbolos

| Explicação | | |
|---|---------------------------------|---|
|  | AVISO | A não observância das instruções que acompanham este símbolo pode resultar em acidentes graves ou fatais. Leia e siga atentamente as instruções da impressora. |
|  | ATENÇÃO | A não observância das instruções que acompanham este símbolo pode resultar em acidentes leves a moderados. |
|  | AVISO GERAL | Este símbolo indica que características específicas deverão ser observadas. Notas específicas são inseridas na figura  . |
|  | SINAL GERAL DE AÇÃO OBRIGATÓRIA | Este símbolo indica que a ação descrita deverá ser executada. Instruções específicas são inseridas na figura  . |
|  | AÇÃO PROIBIDA | Este símbolo indica uma ação não permitida. A ação proibida específica será exibida na figura  . |
|  | IMPORTANTE | Este símbolo indica notas importantes sobre o uso da impressora. Familiarize-se com todas as notas para operar a impressora corretamente. |
|  | NOTA! | Este símbolo indica informações úteis. Familiarize-se com todas as notas para operar a impressora corretamente. |
|  | REFERÊNCIA | Este símbolo indica a página de referência para conteúdos relacionados. Clique no texto para exibir a página. |

Avisos e precauções de uso

● Em caso de condições anormais

WARNING



- Em caso de ingestão acidental da tinta ou solução de limpeza, manter a vítima em repouso e procurar orientação médica imediata. Não permitir que a vítima aspire o vômito.
- Em caso de inalação de vapor seguido de mal-estar, encaminhar a vítima a um local bem arejado e mantê-la em repouso. Procurar orientação médica assim que possível.
- No caso improvável de um objeto estranho, como metal, água ou líquido, entrar no interior do equipamento, desligue-o imediatamente. Em seguida, certifique-se de desconectar o plugue de alimentação da tomada. As condições acima podem resultar em incêndio ou choque elétrico.
- Se houver vazamento de tinta, desligue o interruptor de alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação. Depois disso, entre em contato com o distribuidor local, nosso escritório de vendas ou o centro de serviços.



- Desligue imediatamente a fonte de alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação do equipamento se um problema, como cheiro anormal, fumaça ou sinal de ocorrência de faísca, for detectado no equipamento. As condições acima podem resultar em incêndio ou choque elétrico. Verifique primeiramente se há a ocorrência de fumaça; entre em contato com seu distribuidor ou central de vendas MIMAKI para os devidos reparos.
- Jamais repare sua impressora por conta própria, pois o risco de acidentes é grande.

● Manuseio da tinta e da solução de limpeza

WARNING



- Certifique-se de ler a Ficha de Informações de Segurança (FISPQ) antes de manusear a tinta e o líquido de lavagem.
- Alguns elementos são tóxicos para a vida aquática. Evite o vazamento em sistemas de água natural ou em águas residuais domésticas.
- Se a tinta aderir à pele ou à roupa, enxágue imediatamente com água e sabão. Se a tinta entrar em contato com seus olhos, lave-os imediatamente com água e consulte um médico.
- Descarte os resíduos de tinta de acordo com os regulamentos locais da área onde a impressora está sendo usada.
- Certifique-se de armazenar a tinta e a solução de limpeza em local fresco e ao abrigo da luz. Armazene a solução de limpeza fora do alcance de crianças.



- Ao manusear a tinta e o líquido de limpeza, mantenha ventilação adequada e utilize óculos de proteção e luvas. A tinta ou o líquido de limpeza pode entrar em contato com seus olhos.



CAUTION



- O uso de tinta diferente da especificada danificará a impressora. Os defeitos causados pelo uso de tinta alternativa estão fora do escopo da garantia. Informamos que o custo dos reparos nesse caso deve ser arcado pelo cliente.
- Jamais recarregue uma garrafa de tinta. O mau funcionamento causado pela recarga de garrafas de tinta está fora do escopo da garantia, e não assumimos qualquer responsabilidade pelo uso de tais garrafas.
- Não use a tinta projetada para esta impressora em outras impressoras. Isso pode causar danos à impressora.

● Manuseio das garrafas de tinta

WARNING



- As precauções relacionadas à tinta estão indicadas na garrafa de tinta. Leia-os cuidadosamente e certifique-se de que entendeu o conteúdo antes de usar o produto.
- Armazene as garrafas de tinta e o tanque de tinta residual em um local fora do alcance de crianças.

⚠ CAUTION



- Se a garrafa de tinta for movido de um local frio para um local quente, deixe-a lá por mais de 3 horas antes de usá-la.
- Abra a garrafa de tinta imediatamente antes do uso e certifique-se de usá-la imediatamente. Se as garrafas forem deixadas abertas por muito tempo, a qualidade da impressão poderá se degradar.
- Para proteger o dispositivo, não use nenhuma outra tinta que não seja a tinta dedicada.



- Não bata na garrafa de tinta com muita força nem a agite violentamente. Isso pode fazer com que a tinta vazze da garrafa.

● **Cuidado com as peças móveis**

⚠ WARNING



- Não coloque seus dedos ou outras partes do corpo perto de peças móveis perigosas. Há risco de ferimentos.

● **Etiquetas de advertência**

⚠ CAUTION



- Há etiquetas de advertência afixadas nesta impressora. Certifique-se de entender completamente os avisos indicados nas etiquetas. Se alguma das etiquetas de advertência estiver suja a ponto de a mensagem de advertência ficar ilegível ou se soltar, adquira uma nova com o distribuidor local.

● **Raios ultravioleta (UV), UV-LED**

⚠ WARNING



- A unidade LED UV fica quente em seu interior. Desligue a unidade LED UV e faça a manutenção quando o dispositivo esfriar adequadamente. Isso pode causar queimaduras.



- Uma pequena quantidade de luz UV vaza ao redor da unidade de UV. Use luvas, roupas de mangas compridas, máscara de proteção contra a luz, óculos de proteção contra a luz e proteção semelhante para que sua pele e seus olhos não sejam expostos à luz UV.
 - (1) A exposição direta da pele ou dos olhos à luz UV pode resultar em inflamação ou câncer de pele.
 - (2) Mesmo que a luz UV seja fraca e não cause inflamação, a exposição repetida a ela pode resultar em uma doença crônica.
 - (3) Ver uma lâmpada UV acesa a olho nu pode causar dor nos olhos ou deficiência visual.
 - (4) Existe o risco de lesão ocular devido à luz UV.
 - Deficiência aguda: sensação de ter um corpo estranho no olho, dor, lacrimação
 - Deficiência crônica: catarata, etc.



- Nunca olhe para o LED UV a olho nu quando estiver aceso. Isso pode causar dor nos olhos ou deficiência visual. Certifique-se de usar os óculos de segurança incluídos.



- Não aplique luz ultravioleta (UV) diretamente em sua pele. Isso pode irritar sua pele.

⚠ CAUTION



- O contato com partes quentes, como o LED UV, com materiais combustíveis pode causar incêndio ou emissão de fumaça. Deixar materiais inflamáveis em cima da unidade LED UV por alguns minutos também pode causar incêndio ou emissão de fumaça.



- Certifique-se de usar as luvas incluídas ao manusear o vidro na parte inferior da unidade LED UV e nunca toque nele com as mãos desprotegidas. Isso pode reduzir significativamente o nível de cura da tinta UV. Caso o vidro fique sujo, limpe-o utilizando uma gaze limpa umedecida com álcool. (Não use etanol para limpar a tampa externa. Isso fará com que a tinta descasque).



- Sempre utilize apenas dispositivos LED UV e fontes de alimentação UV recomendados pela Mimaki. O uso de qualquer produto que não o recomendado pode causar incêndio ou danos ao equipamento. O mau funcionamento causado pelo uso de produtos não recomendados está fora do escopo da garantia, e nossa empresa não assume nenhuma responsabilidade pelo uso desses produtos.
- Não deixe cair os componentes de vidro, não os bata contra objetos, não use força excessiva neles nem os arranhe.

● Aterramento

WARNING



- O aumento do número de tomadas elétricas requer trabalho de instalação para fornecer aterramento para proteção contra choque elétrico.
- Não deixe de realizar o aterramento.
- Sempre faça o aterramento para evitar acidentes com eletrocussão.

● Local de instalação e ambiente operacional

WARNING



- Para evitar a ignição da tinta, não permita que haja chamas abertas no local onde a unidade é usada.



- Certifique-se de instalar um sistema de ventilação adequado se estiver usando esta impressora em uma sala fechada ou em uma sala com pouca ventilação.
- Este equipamento não é à prova de explosão. Não use o equipamento em uma atmosfera inflamável. Há risco de explosão.
- Ao construir uma saída de exaustão, observe os seguintes cuidados para evitar o mau funcionamento da impressora.
 - (1) A grelha deve ser instalada de acordo com as diretrizes de SSMA (meio ambiente, saúde e segurança) locais aplicáveis.
 - (2) Se a grelha de ventilação estiver equipada com uma válvula de corte, a válvula deve ser aberta quando o equipamento estiver em uso.



- Não use o equipamento em uma atmosfera inflamável (como gasolina, sprays inflamáveis, diluentes, vernizes, poeira, etc.). Isso pode causar incêndio ou choque elétrico por ignição.
- Não aproxime papel ou pano da unidade LED UV nem cubra a unidade LED UV com eles. Isso pode causar incêndio.



- Não use em locais úmidos. Não derrame água no equipamento. Isso pode causar incêndio, choque elétrico ou mau funcionamento.



- Mantenha as crianças longe do equipamento.

CAUTION



- Use a impressora em uma sala com o mínimo de poeira possível.
- Mantenha as crianças longe do equipamento.
- Se a poeira aderir ao redor do cabeçote, poderá causar a queda de gotas de tinta. Execute a limpeza do cabeçote.
- Mantenha a impressora em posição horizontal nivelada.

● Não suba na mesa

WARNING



- Nunca suba na mesa onde o equipamento está colocado. Isso pode fazer com que a precisão da superfície da placa seja prejudicada.

● Fonte de alimentação e tensão

WARNING



- Este equipamento possui peças que geram alta tensão. Somente um eletricista licenciado poderá fazer o serviço elétrico.



- O conjunto de cabos que acompanha este equipamento é de uso exclusivo. Não pode ser usado com outros dispositivos elétricos. Além disso, não use o conjunto de cabos de alimentação diferente do fornecido. Tal procedimento poderá causar incêndios ou choques elétricos.
- Não utilize extensões. Tal procedimento poderá causar incêndios ou choques elétricos.
- Mantenha os pinos do plugue livres de corpos estranhos, tais como partículas de metal. A não observância poderá causar incêndios ou choques elétricos.
- Não utilize a mesma tomada para vários equipamentos. Tal procedimento poderá causar incêndios ou choques elétricos.
- Não use o equipamento se o cabo de alimentação ou o plugue estiver danificado. O uso do equipamento com o cabo de alimentação danificado pode resultar em incêndio ou choques elétricos. Entre em contato com o representante de serviço para substituir o cabo.
- Não manipule o plugue com as mãos molhadas. Fazê-lo poderá resultar em choques elétricos.
- Segure o próprio plugue ao remover o plugue de alimentação da tomada. Segurar e puxar o cabo de alimentação pode danificá-lo, causando incêndio ou choques elétricos.
- Não use o dispositivo em uma frequência de alimentação que não a indicada. Tal procedimento poderá causar incêndios ou choques elétricos.
- Não use o dispositivo em uma frequência de alimentação que não a indicada. Tal procedimento poderá causar incêndios ou choques elétricos.



- Use esta impressora com as especificações de energia indicadas. Certifique-se de conectar o plugue do cabo de alimentação a uma tomada aterrada para evitar incêndio e choque elétrico. A não observância poderá resultar em incêndios ou choques elétricos.



- Fique atento para não danificar, romper ou tropeçar no cabo de alimentação. Caso objetos pesados sejam depositados sobre o cabo de alimentação, ou em caso de aquecimento ou puxões, poderão ocorrer quebras com potenciais riscos de incêndio ou choques elétricos.
- O disjuntor de energia principal deve ser ligado somente por pessoal com conhecimento suficiente sobre a operação desta impressora.

● Fonte de alimentação

WARNING



- Certifique-se de que o disjuntor esteja sempre ligado.

● Cabo de alimentação

WARNING



- Utilize o cabo de alimentação fornecido.

● Descarte

WARNING



- Se quiser descartar este equipamento, entre em contato com o distribuidor local ou com o centro de serviços. Se quiser descartar o equipamento por conta própria, entre em contato com um processador de resíduos industriais.
- Entregue os resíduos de tinta ou as garrafas de tinta que você não usa mais ao seu distribuidor ou centro de serviço local. Se quiser descartá-los por conta própria, entre em contato com um processador de resíduos industriais ou descarte-os de acordo com os regulamentos locais.

● Manuseio da sucção

WARNING



- Nunca desmonte ou modifique a sucção. Além disso, não toque na válvula de alívio (válvula reguladora de pressão) nem bloqueie a porta de exaustão da sucção. Isso pode causar uma diminuição na força de sucção, geração de calor ou mau funcionamento. (A sucção está diretamente embaixo da mesa).

CAUTION



- O uso deste equipamento em um ambiente de baixa temperatura pode, às vezes, fazer com que a sucção emita um som agudo, mas isso não é um mau funcionamento.

● Manuseio do líquido anticongelante

WARNING



- Use o líquido anticongelante recomendado pela Mimaki. Existe o risco de falha do dispositivo de resfriamento se forem utilizados outros líquidos anticongelantes. O mau funcionamento causado pelo uso de outros líquidos anticongelantes está fora do escopo da garantia, e nossa empresa não assume nenhuma responsabilidade pelo uso desses líquidos.
- Não toque diretamente no líquido anticongelante.
Em caso de contato com a pele ou a roupa, use sabão e lave imediatamente com água corrente.
Se o líquido anticongelante entrar em contato com seus olhos, lave-os imediatamente e completamente com água limpa. Procure orientação médica assim que possível.
- Leia a Ficha de Informações de Segurança (FISPQ) antes de usar o líquido anticongelante.
- Em caso de ingestão acidental do líquido anticongelante, tente fazer com que a pessoa vomite e consulte um médico o mais rápido possível.
- Evite causar ignição devido à eletricidade estática, faíscas de impacto e causas semelhantes.
- Se tocar acidentalmente na mistura anticongelante quente, lave-a imediatamente com água e sabão, resfrie-a adequadamente com água gelada e consulte um médico o mais rápido possível.
- Use os seguintes métodos para descartar o líquido anticongelante desnecessário.
 - (1) Absorva-os em materiais como serragem ou um pano de lixo e, em seguida, incinere-os em um incinerador
 - (2) Indique claramente o conteúdo dos resíduos a serem descartados e subcontrate o tratamento dos resíduos a uma empresa licenciada de descarte de resíduos industriais



- Ao manusear o líquido anticongelante, certifique-se de usar os óculos e as luvas de segurança incluídos.



⚠ CAUTION



- Certifique-se de armazenar o líquido anticongelante em local ventilado e com pouca luminosidade. Além disso, mantenha-o fora do alcance de crianças.

● **Não desmonte nem modifique esta impressora**

⚠ WARNING



- Nunca desmonte ou modifique este equipamento ou a garrafa de tinta. A desmontagem ou modificação resultará em choque elétrico ou mau funcionamento do equipamento.

● **Manuseio da mídia**

⚠ WARNING



- Não deixe a mídia colocada no equipamento quando voltar para casa à noite. Isso pode fazer com que a poeira adira à mídia.

⚠ CAUTION



- Use nossa mídia recomendada para garantir uma impressão estável e de alta qualidade.
- Tenha cuidado com a expansão e a contração da mídia. Não use a mídia imediatamente após removê-la da embalagem. A mídia pode se expandir ou encolher dependendo da temperatura e umidade do ambiente. Depois de abrir a embalagem, deixe a mídia descansar por pelo menos 30 minutos no local de uso antes de instalá-la no dispositivo.
- Não utilize mídias onduladas. Isso não só causa atolamentos de mídia, mas também afeta a qualidade da imagem. Endireite a mídia antes de usá-la se ela estiver muito enrolada. Ao armazenar papel revestido de tamanho fixo em rolos, certifique-se de que a superfície revestida esteja do lado de fora.
- Mantenha a mídia longe de poeira. Limpar a poeira da mídia cria eletricidade estática, o que tem um efeito contraproducente.

● **Manutenção**

⚠ WARNING



- Para evitar choques elétricos durante a manutenção, sempre desligue o interruptor principal e remova o plugue de alimentação. Os capacitores de algumas unidades podem levar um minuto para serem descarregados. Portanto, inicie o trabalho de manutenção três minutos após desligar o disjuntor de alimentação principal e desconectar o plugue de alimentação.



- Nunca toque nas áreas onde estão fixadas as placas de advertência de alta temperatura. Caso contrário, você poderá se queimar. Se precisar tocar a área de alta temperatura, use luvas de isolamento térmico para proteger suas mãos.



- Ao limpar o cabeçote, o limpador ou a tampa, use os óculos e as luvas de segurança inclusos.





- O uso da impressora em um local exposto à água aumentará a possibilidade de fuga elétrica. Evite usar a impressora em locais expostos à água. A fuga elétrica pode causar choque elétrico na equipe ou incêndio.

⚠ CAUTION

- Materiais estranhos e poeira podem se acumular nas partes condutoras e isolantes após o uso da impressora por um longo período, resultando em fuga elétrica. Limpe tais peças periodicamente.
- Não sopre ar comprimido. Materiais estranhos e poeira podem se espalhar, entrar nas peças condutoras e causar mau funcionamento. Certifique-se de usar um aspirador de pó para aspirar materiais estranhos e poeira.
- Para evitar acidentes, certifique-se de realizar inspeções periódicas e substituir as peças que exigem substituição periódica.
- Há peças que devem ser substituídas periodicamente neste equipamento. Recomendamos a celebração de um contrato de manutenção.
- Depois que esta impressora for usada por muito tempo, materiais estranhos ou poeira acumulados no estabilizador ou em outras peças poderão causar fuga elétrica ou deterioração do isolamento, resultando em incêndio ou emissão de fumaça. Limpe periodicamente esta impressora e substitua as peças deterioradas detectadas pela medição da resistência do isolamento.
- Os parafusos de peças condutoras ou outras peças podem se soltar após o uso prolongado desta impressora, resultando em incêndio ou emissão de fumaça. Aperte os parafusos periodicamente.

Precauções na instalação

Ao instalar este equipamento, tome as seguintes precauções.

⚠ WARNING

- Este equipamento deve ser instalado em uma sala privada dedicada, em um local onde possa ser isolado de forma confiável por meios físicos, como um gabinete. A área isolada deve ser configurada de modo que ninguém possa alcançar facilmente a impressora e a unidade de abastecimento de tinta.
- Essa área isolada deve ser proibida para todos, exceto para instrutores de nosso programa de educação sobre segurança ou para aqueles que tenham sido treinados por um desses instrutores.
Se uma pessoa não treinada entrar na área restrita enquanto o equipamento estiver em operação, há risco de contato acidental com a barra Y que está em processo de impressão, resultando em ferimentos.
- Este equipamento só deve ser operado por instrutores de nosso programa de educação sobre segurança ou por pessoas que tenham sido treinadas por esses instrutores.

⚠ CAUTION

Use a impressora nas seguintes condições ambientais:

- Ambiente de operação: 15 a 30°C (59 a 86°F) 35 a 65% Rh (sem condensação)
- Temperatura de garantia de precisão: 20 a 25°C (68 a 77°F)



Não use a impressora nos seguintes ambientes:

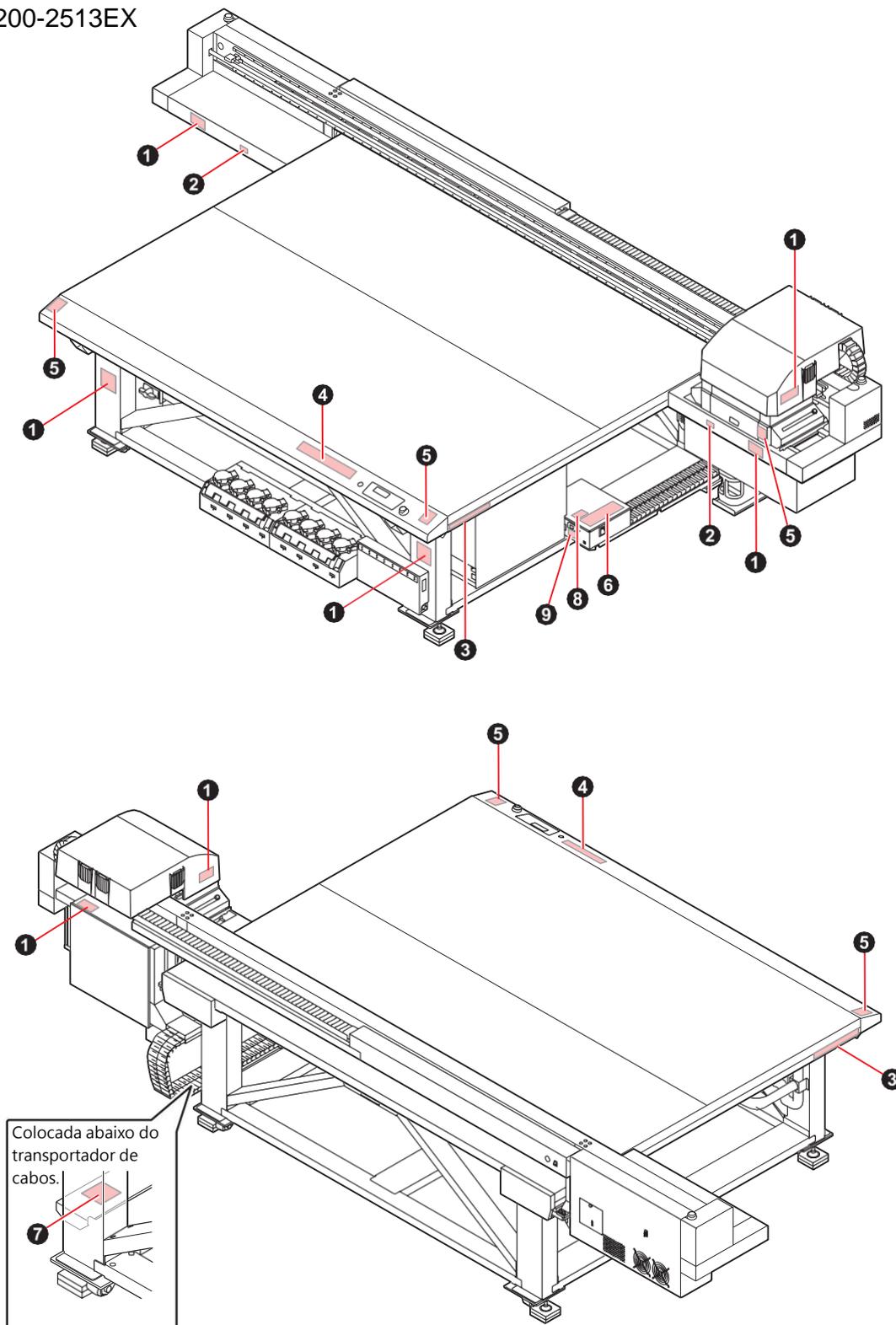
- Locais expostos à luz solar direta
- Locais que não estejam nivelados
(Se o equipamento não estiver nivelado, isso pode causar má qualidade de imagem)
- Onde haja vibração
- Locais expostos ao fluxo de ar direto de um ar-condicionado ou local semelhante
- Perto de locais onde há o uso de fogo
- Locais com muita poeira
- Locais onde há produtos químicos

Etiquetas de advertência

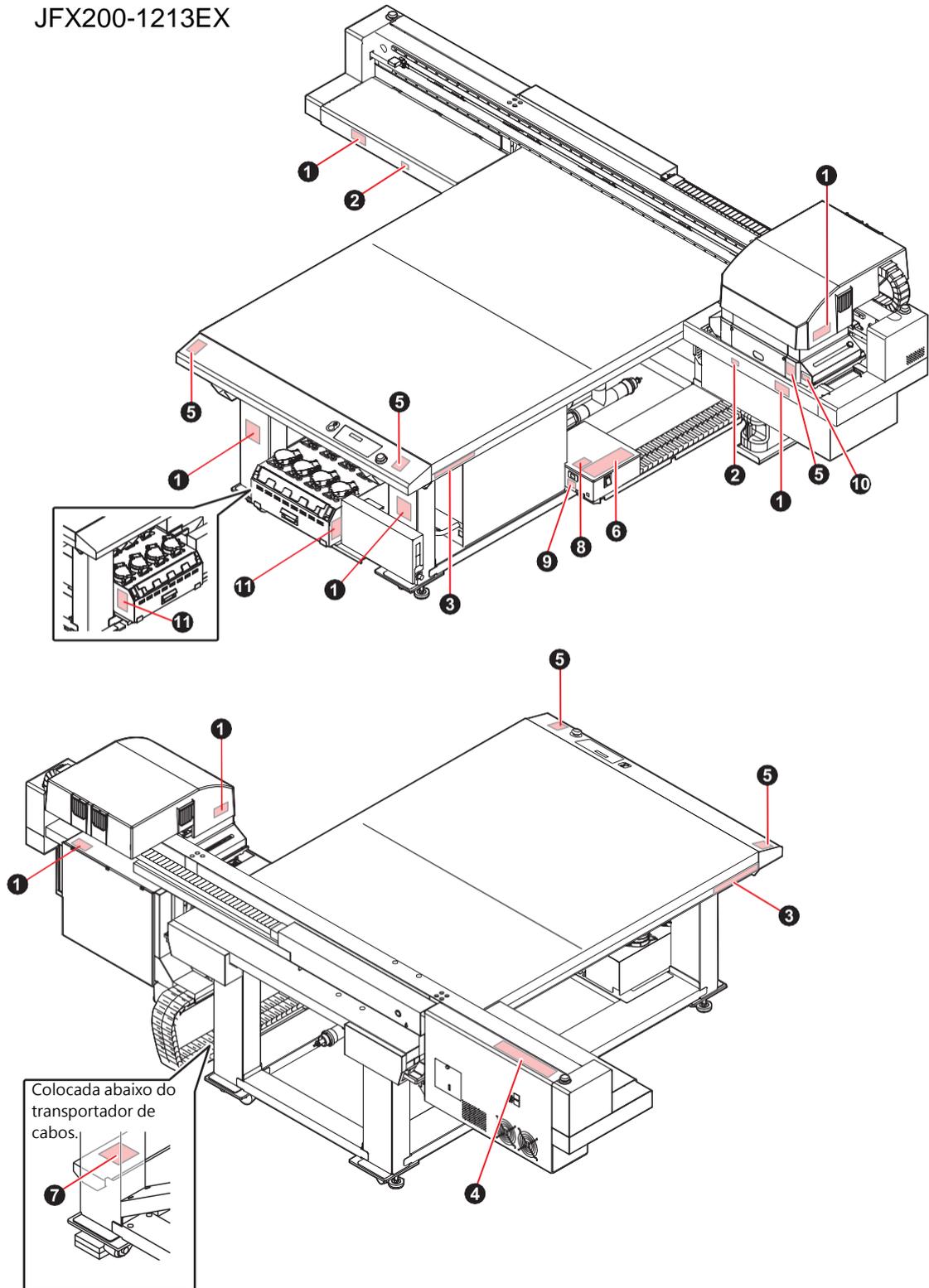
Conforme mostrado abaixo, várias etiquetas de advertência estão fixadas no equipamento. Entenda completamente os detalhes indicados nas diversas etiquetas de advertência.

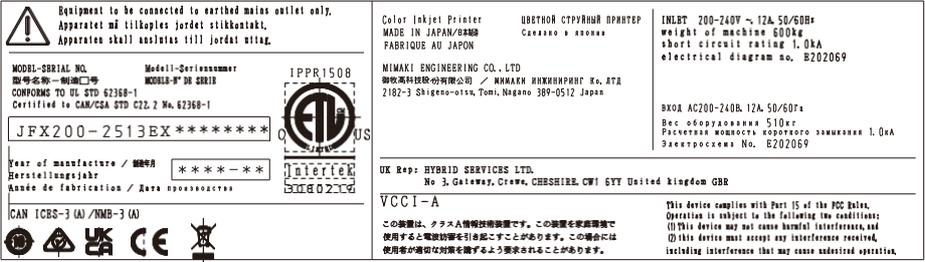
Se alguma das etiquetas de advertência estiver suja e ilegível ou se descolar, entre em contato com o revendedor local ou com o nosso escritório de assistência técnica e solicite novas etiquetas de advertência.

JFX200-2513EX



JFX200-1213EX



| N° | Código do pedido | Etiqueta |
|----|----------------------------|--|
| 1 | M909381 |  |
| 2 | M903330 |  |
| 3 | M906115 |  |
| 4 | M902663 |  |
| 5 | M905980 |  |
| 6 | M916117 (JFX200-2513EX) |  |
| 6 | M919315 (JFX200-1213EX) |  |
| 7 | M909385 |  |

| N° | Código do pedido | Etiqueta | | | | |
|--|-----------------------------------|---|--|--|--|--|
| 8 | M903281 | <p>See SET UP GUIDE before connecting to the supply.</p> <p>電源を接続する前に、必ずセットアップガイドを読むこと。</p> <p>在接通电源之前请一定阅读安装说明书。</p> | | | | |
| 9 | M907935 |  | | | | |
| 10 | M919473 (JFX200-1213EX apenas) | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">RISK GROUP 2</td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;"> <ul style="list-style-type: none"> •CAUTION UV emitted from this product. •Eye or skin irritation may result from exposure. Use appropriate shielding. </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">GROUPE DE RISQUE 2</td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;"> <ul style="list-style-type: none"> •ATTENTION : UV emis par ce produit. •L'exposition peut provoquer une irritation yeux ou de la peau. Use appropriate shielding. </td> </tr> </table> | RISK GROUP 2 | <ul style="list-style-type: none"> •CAUTION UV emitted from this product. •Eye or skin irritation may result from exposure. Use appropriate shielding. | GROUPE DE RISQUE 2 | <ul style="list-style-type: none"> •ATTENTION : UV emis par ce produit. •L'exposition peut provoquer une irritation yeux ou de la peau. Use appropriate shielding. |
| RISK GROUP 2 | | | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> •CAUTION UV emitted from this product. •Eye or skin irritation may result from exposure. Use appropriate shielding. | | | | | | |
| GROUPE DE RISQUE 2 | | | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> •ATTENTION : UV emis par ce produit. •L'exposition peut provoquer une irritation yeux ou de la peau. Use appropriate shielding. | | | | | | |
| 11 | M907764 (JFX200-1213EX apenas) | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">  <p>注意 CAUTION ATTENTION</p> </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">  </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;"> <p>上部に乗るな DO NOT STEP ON TOP NE GRIMPEZ PAS DESSUS</p> </td> </tr> </table> |  <p>注意 CAUTION ATTENTION</p> |  | <p>上部に乗るな DO NOT STEP ON TOP NE GRIMPEZ PAS DESSUS</p> | |
|  <p>注意 CAUTION ATTENTION</p> | | | | | | |
|  | | | | | | |
| <p>上部に乗るな DO NOT STEP ON TOP NE GRIMPEZ PAS DESSUS</p> | | | | | | |

Capítulo 1 Antes de Operar



Este capítulo

Este capítulo descreve informações essenciais antes do uso, como nomes de peças e métodos de instalação.

| | | | |
|--|----|---|----|
| Restrições de uso..... | 22 | Conexão dos cabos..... | 34 |
| Restrições de uso..... | 22 | Conexão dos cabos USB..... | 34 |
| Restrições do usuário..... | 22 | Conexão do cabo de alimentação..... | 35 |
| Restrições de área..... | 22 | Conexão do cabo LAN..... | 36 |
| Instalação deste equipamento..... | 23 | Garrafas de tinta..... | 38 |
| Ambiente de instalação..... | 23 | Tipos de tintas utilizáveis..... | 38 |
| Onde instalar o equipamento..... | 23 | Instalação das garrafas de tinta..... | 38 |
| Fixação do equipamento..... | 24 | Substituição de uma garrafa de tinta..... | 43 |
| Transporte do equipamento..... | 24 | Se a tampa de proteção contra luz se solta..... | 46 |
| Evite as seguintes ações ao operar a | | Luzes das garrafas de tinta..... | 46 |
| impressora..... | 25 | Data de validade da tinta..... | 47 |
| Nomes das Peças e Funções..... | 29 | Tinta esgotada ou perto do fim..... | 47 |
| Parte frontal do equipamento..... | 29 | Armazenamento de garrafas de tinta..... | 47 |
| Parte traseira e lateral direita deste | | Precauções no manuseio das garrafas de | |
| equipamento..... | 30 | tinta..... | 48 |
| Painel de operação..... | 31 | Mídia..... | 49 |
| Carro..... | 32 | Tamanhos de mídia utilizáveis..... | 49 |
| Estação de coroamento..... | 32 | Armazenamento da mídia..... | 49 |
| Interruptor de parada..... | 33 | Precauções ao manusear a mídia..... | 49 |
| | | Observações sobre o ambiente de trabalho, etc. | |
| | | | 51 |

1.1 Restrições de uso

Restrições de uso

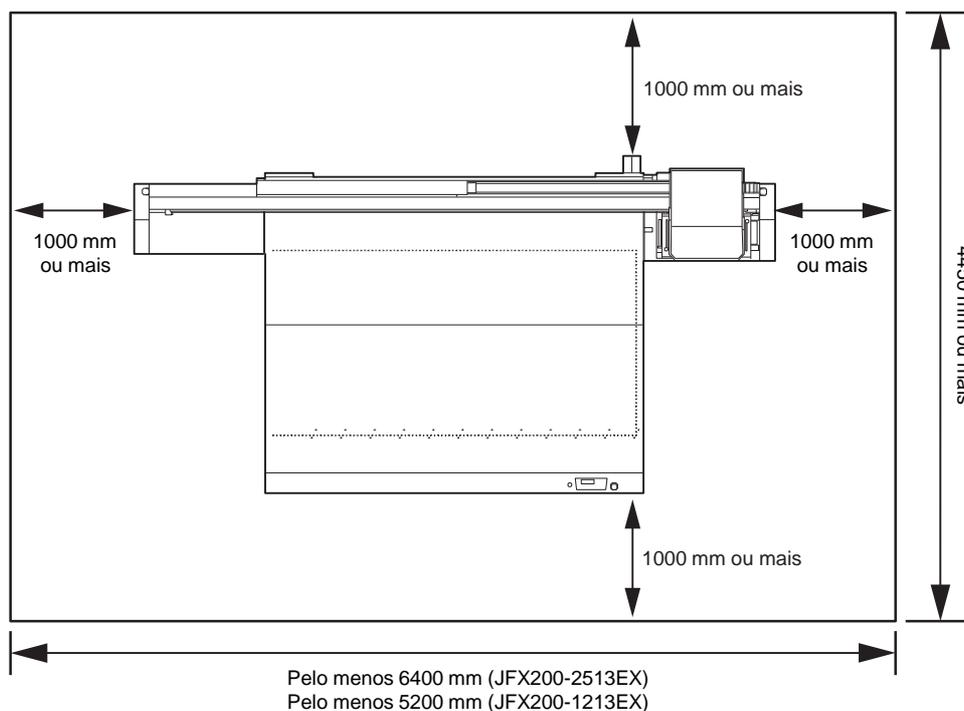
Este equipamento pode ser perigoso devido a peças que se movem em alta velocidade, peças com alta temperatura e unidades de cura UV. Este equipamento deve ser usado somente por pessoas que tenham total conhecimento dos perigos associados a essas peças.

Restrições do usuário

Este equipamento só deve ser operado por instrutores de nosso programa de educação sobre segurança ou por pessoas que tenham sido treinadas por esses instrutores.

Restrições de área

- Somente pessoas adequadamente treinadas e instruídas têm permissão para se aproximar do equipamento. As restrições de área devem ser definidas para a área indicada na figura abaixo. As restrições de área devem incluir medidas apropriadas para indicar claramente que se trata de uma área de risco, como a instalação do equipamento em uma sala exclusiva ou a instalação em um gabinete.
- O acesso à área de risco deve ser proibido para todas as pessoas, exceto pessoas que receberam treinamento de segurança da Mimaki Engineering ou que receberam treinamento da Mimaki. Se uma pessoa não treinada entrar na área restrita enquanto o equipamento estiver em operação, há risco de contato acidental com a barra Y que está em processo de impressão, resultando em ferimentos.
- Siga a norma EN ISO13857 ao proteger a área com grades de segurança.
- Se o equipamento for instalado em uma sala dedicada, uma trava ou bloqueio de segurança deve ser instalado na porta da sala, e uma avaliação de risco deve ser realizada para o local de instalação antes do uso.



1.2 Instalação deste equipamento

Ambiente de Instalação

- Não use em um local empoeirado. Isso pode causar problemas na impressora ou impressão ruim.
- Para uma impressão estável, use este equipamento em um ambiente com uma temperatura na faixa de +15°C a +30°C (59°F a 86°F) e UR na faixa de 35 a 65%.

Onde instalar o equipamento

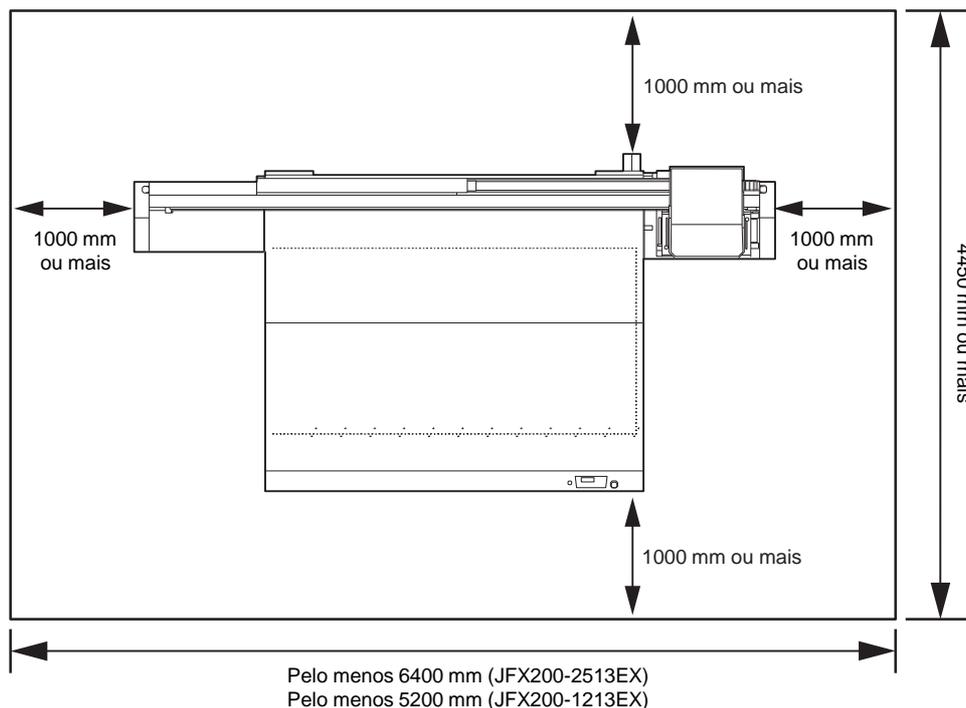
Providencie um espaço adequado antes de instalar o equipamento.

O local de instalação deverá ter espaço suficiente não só para o equipamento em si, mas também para o processo de impressão.

| Modelo | Largura | Profundidade | Altura | Peso total |
|---------------|---------|--------------|---------|------------|
| JFX200-2513EX | 4400 mm | 2450 mm | 1250 mm | 600 kg |
| JFX200-1213EX | 3200 mm | 2450 mm | 1250 mm | 510 kg |

Important!

- Um engenheiro de serviços realizará a instalação deste equipamento. Nesse momento ele(a) entrará em contato e explicará sobre o uso e instalação do equipamento.





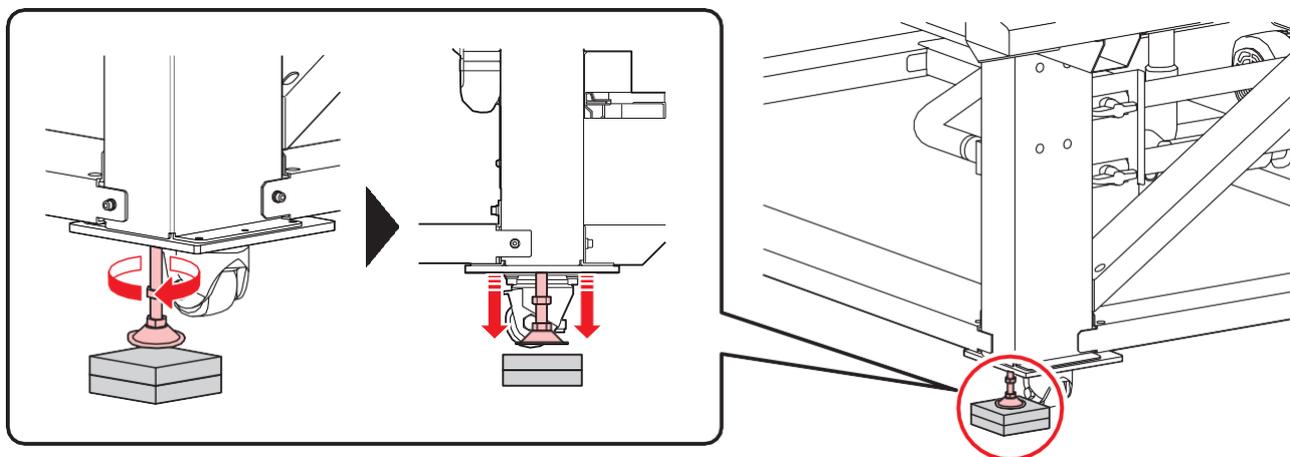
- Se você costuma usar fixadores fotográficos, evite instalar este equipamento em uma sala cheia de vapor de fixadores fotográficos. Se este equipamento for instalado em uma sala cheia de fixadores fotográficos, a tinta que adere ao cabeçote se solidifica e a qualidade da imagem diminui, não importa quantas vezes o cabeçote seja limpo, ou os bicos podem entupir.
- Além dos misturadores fotográficos, o mesmo problema ocorrerá se você mantiver esse equipamento em um ambiente onde é gerado vapor ácido (ácido acético, ácido clorídrico, etc.).
- Não use o equipamento em um ambiente cheio de fluidos de corte de metal ou materiais que contenham substâncias altamente voláteis (aminas, álcoois desnaturados com amina). Além disso, isole a tinta, os kits de manutenção e o equipamento desse tipo de ambiente. Isso pode causar entupimento do bico.

Fixação do equipamento

O equipamento possui pés niveladores para fixar-lo.

Antes de ligar a alimentação, certifique-se de que a impressora está apoiada nesses pés.

A impressora pode se mover durante a operação caso não esteja devidamente apoiada.



- Coloque a placa de base de resina (cinza) fornecida entre os pés niveladores e o piso. Recomendamos que você use uma tábua de chão para suportar o peso da impressora.

Transporte do equipamento



- Antes de mover este equipamento, entre em contato com nosso escritório de vendas ou com o distribuidor local. Transportes por conta própria poderão causar danos ou falhas. Ao mover este equipamento, entre em contato com os especialistas.

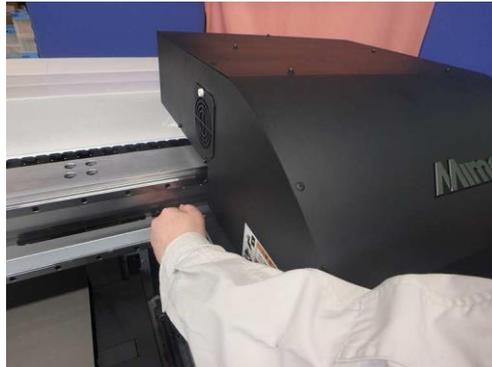
1.3 Evite as seguintes ações ao operar a impressora

Fazer as ações mencionadas abaixo quando a impressora estiver em operação pode resultar em ferimentos.

- **Mantenha o rosto, mãos e todas as outras partes do corpo a uma distância segura da área do carro.**



- Não aproxime o rosto, mãos ou qualquer outra parte de seu corpo do espaço entre o carro e a barra Y.



- Não aproxime o rosto, mãos ou qualquer outra parte do corpo do espaço entre o carro e a mesa ou estação.



- **Mantenha o rosto, mãos e qualquer outra parte do corpo a uma distância segura do espaço entre a barra em Y e a mesa.**



- Não aproxime o rosto, mãos ou qualquer outra parte do corpo do espaço entre a barra em Y e a mesa.



- **Mantenha o rosto, mãos e qualquer outra parte do corpo a uma distância segura das peças móveis.**



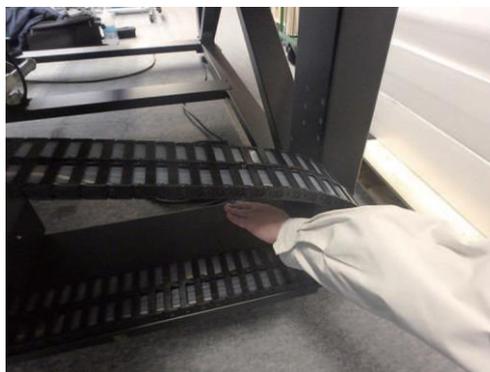
- Não aproxime o rosto, mãos ou qualquer outra parte do corpo do cinto da barra em Y.



- **Mantenha o rosto, mãos e qualquer outra partes do corpo a uma distância segura da seção do suporte do cabo e não coloque nenhum objeto em cima.**



- Não aproxime o rosto, mãos ou qualquer outra parte do corpo da seção do suporte do cabo abaixo da barra Y e da mesa e não coloque nenhum objeto na parte superior.



- **Mantenha o rosto, mãos e qualquer outra parte do corpo a uma distância segura da área debaixo da mesa.**



- Não rasteje debaixo da mesa nem coloque seu rosto, mãos ou qualquer outra parte do corpo no espaço debaixo da mesa.

- **Mantenha suas mãos e outros objetos fora da mesa.**



- Não coloque o rosto, mãos, outras partes do corpo ou qualquer outro objeto que não seja a mídia (com menos de 50 mm de espessura) em cima da mesa.



● Não olhe diretamente para o LED UV.



- Evite olhar diretamente para o LED UV. Tome cuidado especial ao trabalhar sentado, pois o carro estará mais ou menos na altura dos olhos. Além disso, você pode se queimar com a unidade de LED UV e com as peças ao redor dela que estiverem quentes. Não as toque.



● Não atrapalhe a operação do carro.



- Não mova o carro à força enquanto ele estiver em movimento (durante a impressão, limpeza ou outras operações).

● Não coloque nenhum objeto na frente da porta de exaustão do vácuu de sucção



- O objeto pode se deformar devido ao calor liberado pela porta de exaustão.



● Tome cuidado para não pressionar acidentalmente o interruptor no painel de controle.



- Pressionar esse interruptor acidentalmente pode causar uma operação repentina, levando a um acidente inesperado.



● Use óculos de segurança ao usar o equipamento

Recomenda-se o uso de óculos de segurança ao usar o equipamento para evitar danos aos olhos devido ao vazamento de luz UV.

● **Sigas as instruções a seguir ao substituir a tinta**

- Para evitar que a tinta grude em suas mãos ou olhos quando espirrar, use os óculos e as luvas de segurança incluídos.
- Não puxe demais a tampa da tinta.
Puxar demais pode danificar os tubos e os cabos.
- Recoloque a garrafa de tinta depois de limpar os arredores com um pano sujo, etc. A parte ao redor da garrafa fica suja quando a tinta escorre da parte flutuante.

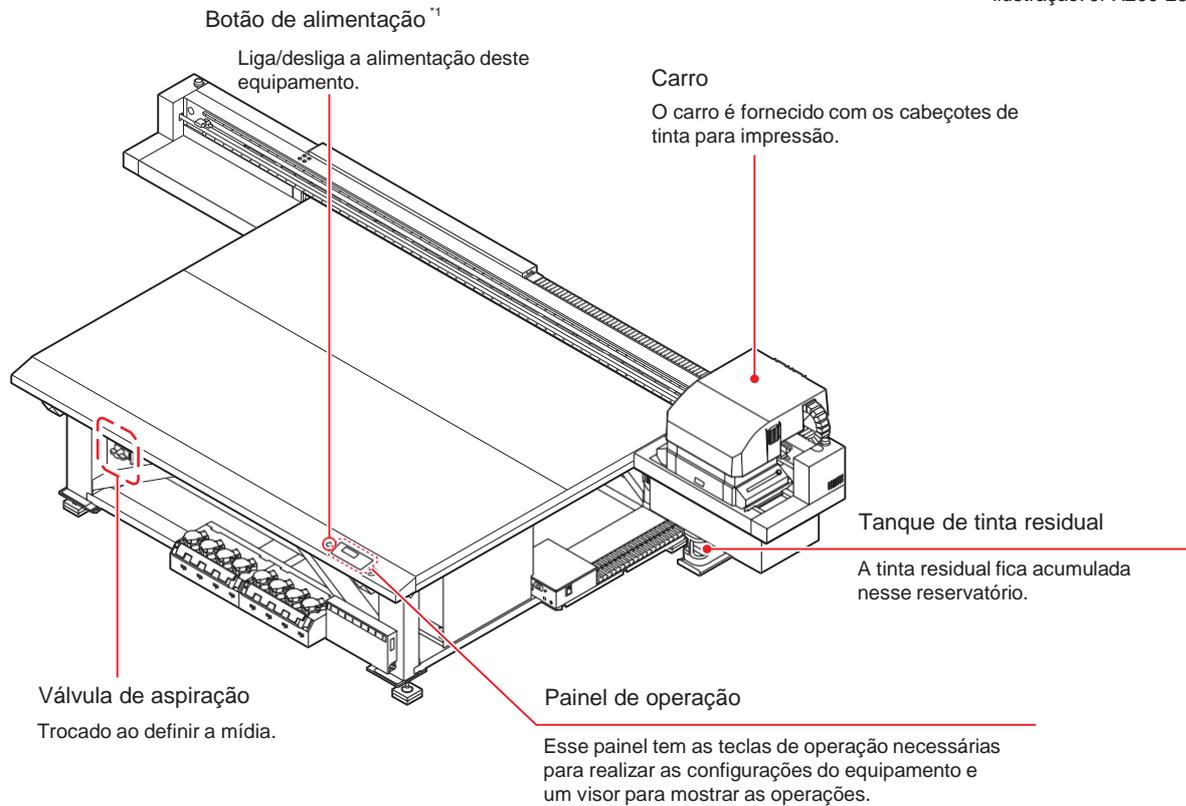
● **Use óculos e luvas de segurança ao realizar a manutenção**

Ao realizar a manutenção, como substituir a tinta, use os óculos e as luvas de segurança inclusos. Além disso, use uma máscara de gás, se necessário.

1.4 Nomes das peças e funções

Parte frontal do equipamento

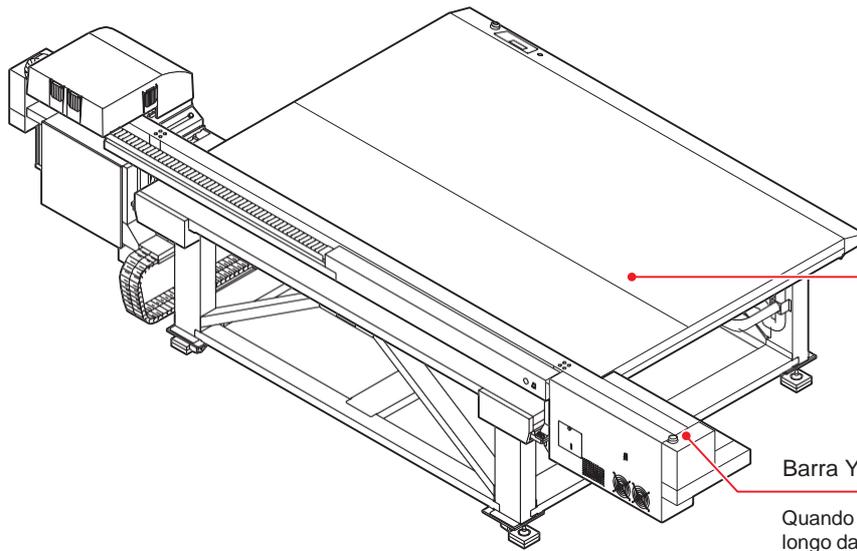
ilustração: JFX200-2513EX



*1. Quando o botão de alimentação é ligado, ele acende em verde e, quando é desligado, a luz se apaga. A função de prevenção de obstrução de bico com tinta é realizada, periodicamente, mesmo que o equipamento esteja desligado. (Função de manutenção automática)

Parte traseira e lateral direita deste equipamento

ilustração: JFX200-2513EX



Mesa

Posicione a mídia sobre ela.
Há orifícios de sucção na mesa para
absorver a mídia quando a sucção é
ligada.

Barra Y

Quando a impressão começa, ela se move ao
longo da parte superior da mesa.

Painel de operação

Utilize o painel para ajustar suas configurações de impressão ou operar o equipamento.

Tecla [VACUUM]

Pressione para fixar a mídia na mesa.

Tecla [PARA CIMA]

Pressione ao levantar o carro.

Tecla [PARA BAIXO]

Pressione ao abaixar o carro.

Tecla [ADJUST]

Executa as funções de ajuste, como a correção da posição de queda.

Tecla [MAINT.]

Realiza funções de manutenção, tal como a manutenção da estação.

Luz indicativa de ALIMENTAÇÃO

Acende quando a alimentação está ligada.

Tecla [TEST]

Imprime padrões de teste para verificar se ocorreram falhas na impressão, tais como entupimento do bico com tinta.

Tecla [CLEANING]

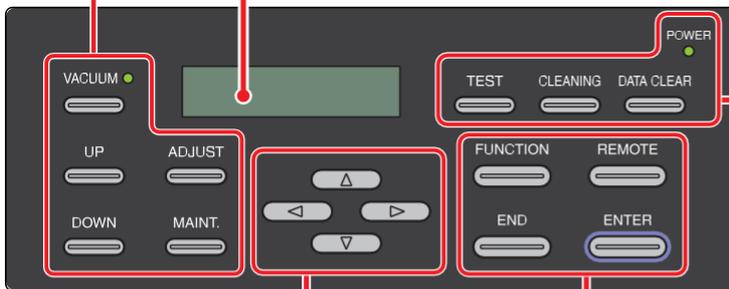
Realiza a limpeza do cabeçote se houver entupimento de tinta.

Tecla [DATA CLEAR] (Apagar dados)

Exclui os dados recebidos por este equipamento.

Visor

Exibe o status deste equipamento, itens de configuração e erros.



Teclas de SELEÇÃO

Use essas teclas para deslocar o cabeçote ou a barra Y no modo LOCAL. Também é possível usar essas teclas para selecionar uma condição de impressão.

Tecla [FUNCTION]

Pressione para usar as várias funções.

Tecla [END] (Finalizar)

Pressione para concluir ou cancelar a configuração.

Tecla [REMOTE] (Remota)

Pressione para alternar entre [REMOTO] e [LOCAL].

Tecla [ENTER]

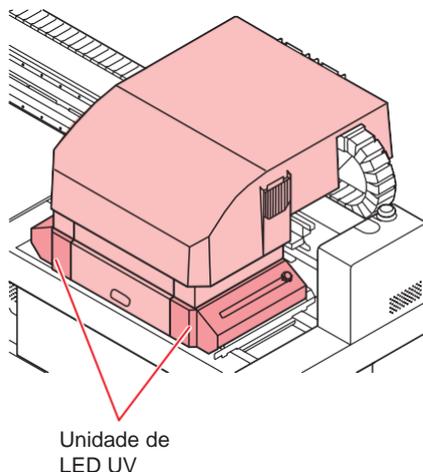
Pressione para confirmar uma configuração.

Carro

O carro é fornecido com os cabeçotes para impressão e a unidade LED UV.



- Não olhe a olho nu para a luz emitida pelo LED UV quando estiver acesa.
- Não toque na unidade de LED UV quando o LED estiver aceso ou logo após ser desligado. Você pode sofrer queimaduras graves, pois a unidade está muito quente.



Estação de coroamento



- Ao limpar a parte interna da estação de nivelamento, certifique-se de usar os óculos e as luvas de segurança inclusos. Caso contrário, a tinta poderá entrar em contato com seus olhos.



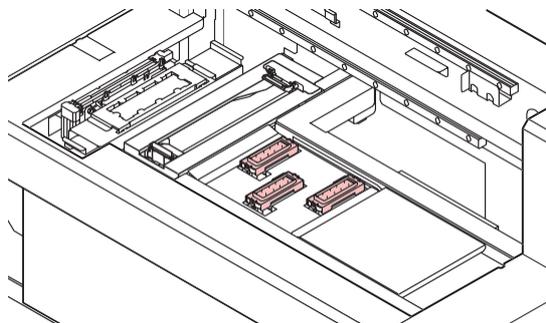
A estação de nivelamento consiste em peças como tampas de tinta e limpadores necessários para a manutenção dos cabeçotes.

A tampa de tinta evita que os bicos dos cabeçotes sequem.

O limpador é usado para a limpeza do cabeçote.

O limpador é um item consumível. Se o limpador estiver deformado ou se a mídia estiver manchada, substitua o limpador por um novo.

 [“Substituição do limpador” \(P. 154\)](#)

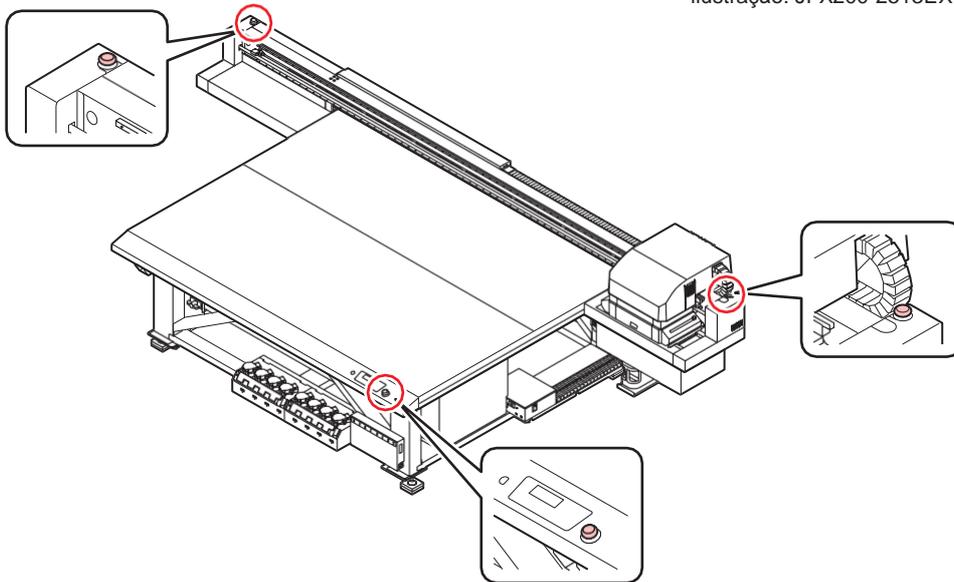


Interruptor de parada

Pressione o interruptor quando quiser parar o equipamento por motivos de segurança.

Há um interruptor de parada na parte frontal do equipamento e um na borda esquerda e direita da barra Y.

ilustração: JFX200-2513EX



Ao pressionar o interruptor de parada para parar o equipamento, siga o procedimento abaixo para liberá-lo.

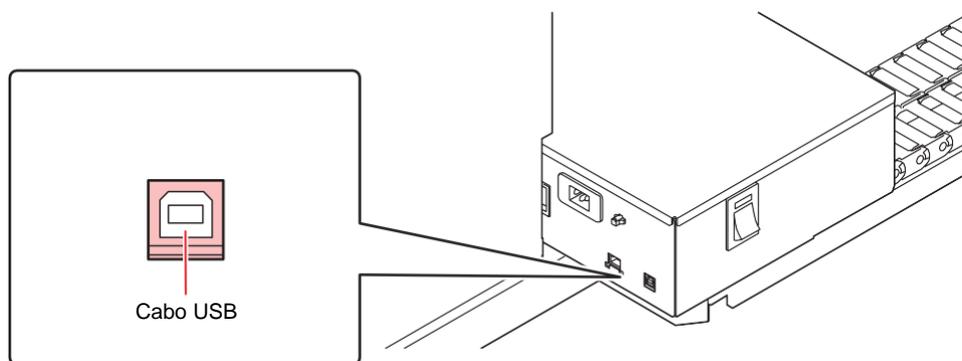
- (1) Resolva a falha.
- (2) Após a verificação de segurança, levante (ou gire) o interruptor para liberá-lo.
- (3) Pressione [ENTER].

1.5 Conexão dos cabos

Conexão dos Cabos USB

Conecte este equipamento ao PC usando um cabo de interface USB 2.0.

- Important!**
- Seu RIP deve ser compatível com a interface USB 2.0.
 - Se a interface USB 2.0 não estiver conectada ao PC, entre em contato com o fabricante do RIP mais próximo ou com nosso escritório de vendas.



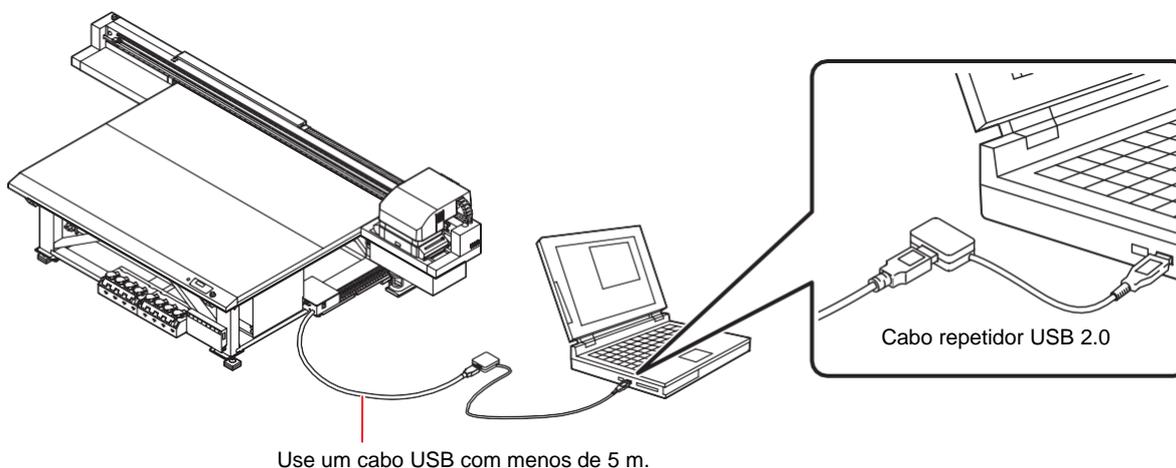
Interface USB2.0

- Important!**
- Seu RIP deve ser compatível com a USB 2.0.

● Quando vários equipamentos estão conectados a um computador pessoal

Quando vários equipamentos estão conectados a um computador pessoal, o computador pode não reconhecer todos esses equipamentos normalmente.

No caso de um computador pessoal com várias portas USB, reconecte esse equipamento a outra porta USB disponível e verifique se ele é reconhecido. Se a impressora TS30 não for reconhecida pela porta USB recém-conectada, use cabos repetidores USB 2.0 disponíveis no mercado. (No entanto, a distância entre o equipamento e o computador pessoal deve ser de 20 m ou menos).



● Observações sobre dispositivos periféricos em modo de alta velocidade de USB

Quando um dispositivo periférico (memória USB ou HDD USB) a ser operado no modo de alta velocidade USB estiver conectado ao mesmo computador pessoal ao qual o equipamento está conectado, o dispositivo USB poderá não ser reconhecido.

Quando o equipamento é conectado ao computador pessoal ao qual um HDD externo está conectado via USB, a velocidade de saída de dados para o equipamento pode cair. Isso pode fazer com que a unidade principal pare temporariamente na extremidade direita ou esquerda durante a impressão.

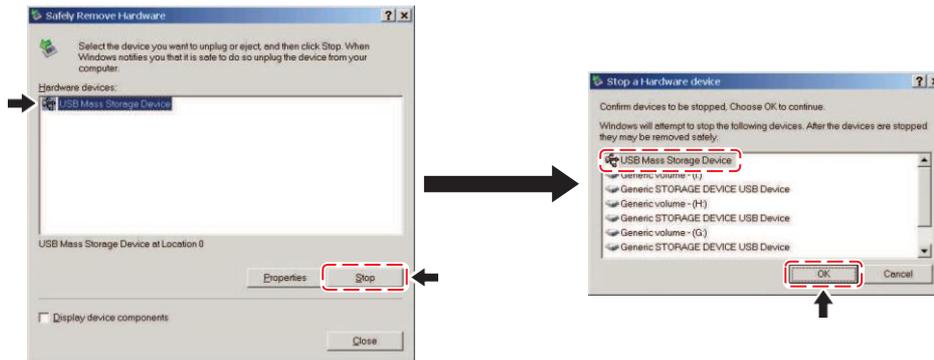
Use um cabo USB com menos de 5 m. Se for necessário um cabo mais longo, use um cabo repetidor USB 2.0 disponível comercialmente.

● Remoção de uma memória USB

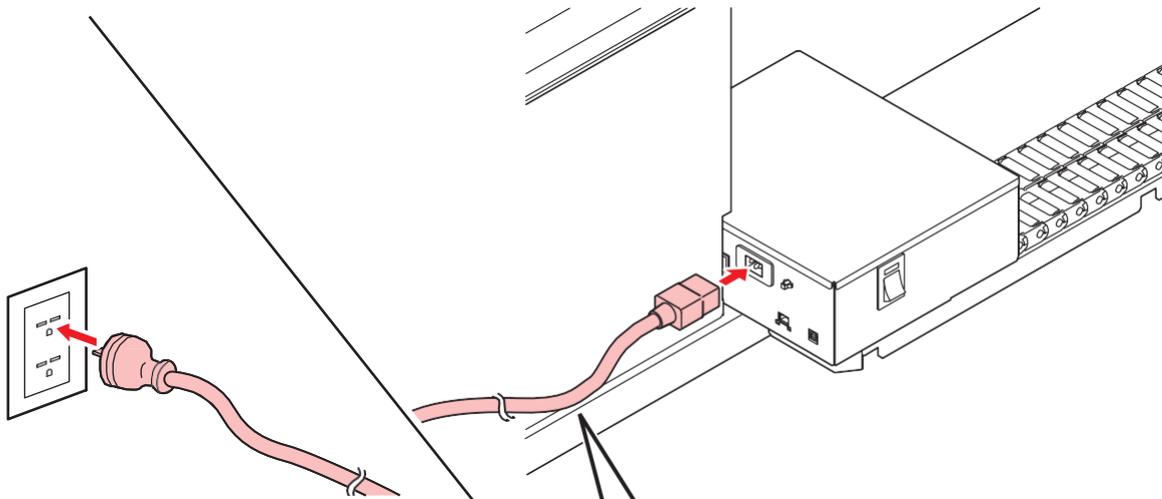
Se um módulo de memória USB for inserido no computador pessoal ao qual o equipamento está conectado, clique em [Stop] na janela [Safely Removing Hardware].

Isso pode causar o erro [ERROR 201 COMMAND].

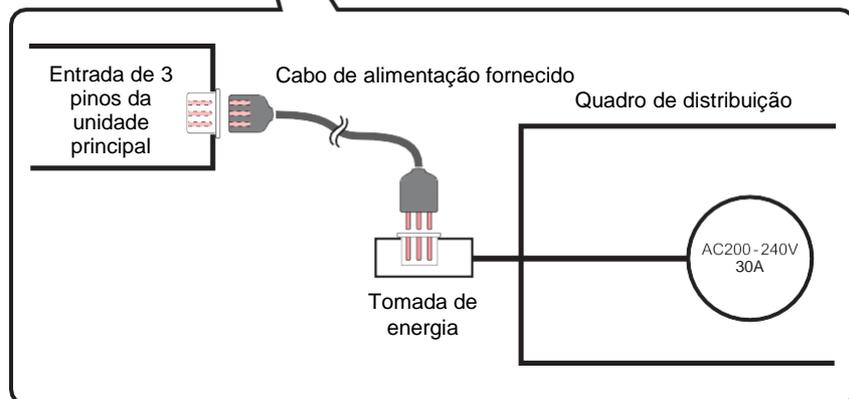
Copie os dados para o disco rígido antes de enviá-los para impressão.



Conexão do Cabo de Alimentação



Cabo de alimentação de 10 m (fornecido com este equipamento)

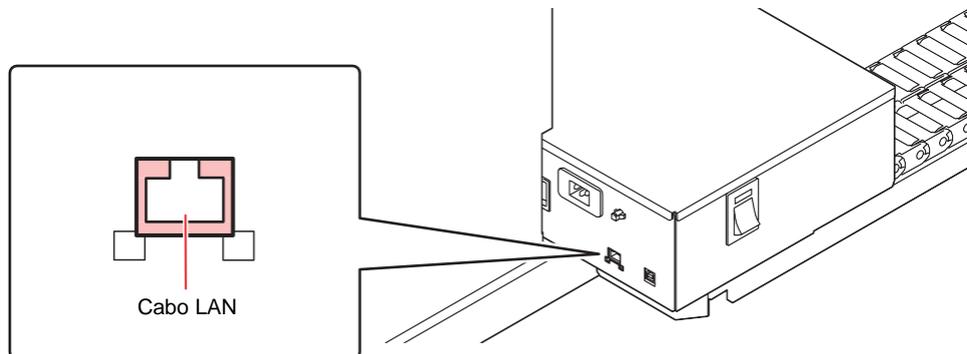


Conexão do cabo LAN

Observe as seguintes precauções ao conectar o cabo LAN.

Important!

- Certifique-se de empurrá-lo com firmeza até ouvir um clique.
- Não desconecte o cabo durante uma transferência de dados.



Impressão de dados via rede

Se quiser imprimir dados por meio de uma rede, construa a rede no ambiente a seguir.

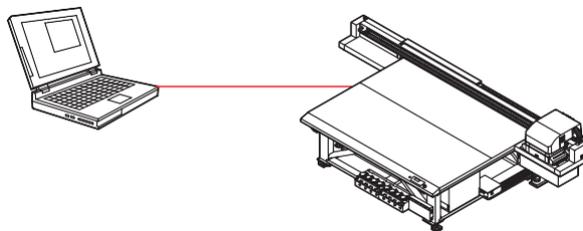
A construção em um ambiente inadequado pode causar a interrupção da impressão.

- Use cabos LAN de categoria 6 ou superior.
- Use PCs e hubs de comutação compatíveis com 1000BASE-T.

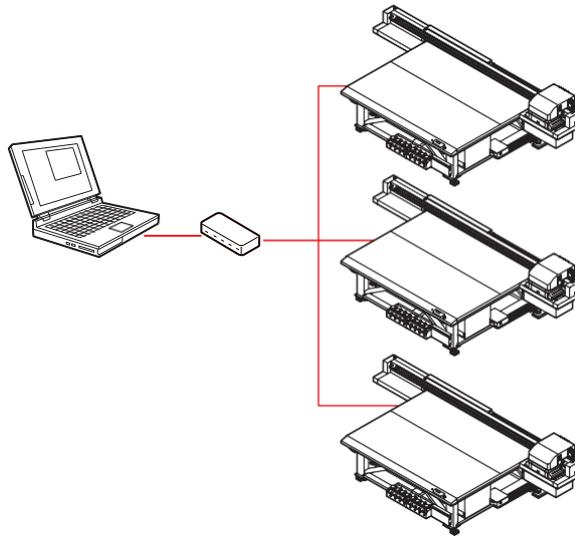
Important!

- Certifique-se de que a impressora e o PC que está enviando os dados de impressão estejam na mesma rede.
- Eles não podem ser conectados por meio de um roteador.

● Conexão direta com a impressora



● Conexão por meio de hubs de comutação



A impressão não poderá ser feita a menos que os PCs e os dispositivos conectados à impressora sejam 1000BASE-T. Após a conexão, verifique:

1. Verifique a tela da impressora.
 - Na tela LOCAL ou na tela MEDIA DETECT, pressione [ENTER] várias vezes para exibir a tela de informações.
 - Verifique se o campo de status da LAN exibe [1000 Mbps].

1.6 Garrafas de tinta

Tipos de tintas utilizáveis

As seguintes tintas podem ser usadas com este equipamento.

| | |
|---|--|
| Modelo de 4 cores + branco + transparente (LUS-150, LH-100, LUS-120, LUS-350, LUS-211) | São usadas uma garrafa de ciano, magenta, amarelo e preto e duas garrafas de transparente e branco |
| Modelo de 4 cores + branco + transparente + primer (LUS-150, LH-100, LUS-120) | São usadas uma garrafa de ciano, magenta, amarelo, preto, transparente e primer e duas garrafas de branco |
| Modelo de 4 cores + branco (LUS-150, LH-100, LUS-120, LUS-350) | São usadas uma garrafa de ciano, magenta, amarelo e preto e quatro garrafas de branco (Ao usar esse conjunto de tintas, é necessário o OPT-J499). |
| Modelo de 6 cores + branco + transparente (LUS-150, LH-100) | São usadas uma garrafa de ciano, magenta, amarelo, preto, ciano claro e magenta claro e duas garrafas de branco |

O ClearInk a ser usado varia de acordo com o tipo de tinta usado.

| Tipo de tinta | Tipo de tinta ClearInk |
|---------------|------------------------|
| LUS-150 | LH-100 |
| LH-100 | LH-100 |
| LUS-120 | LUS-120 |
| LUS-350 | LUS-350 |
| LUS-211 | LUS-211* |

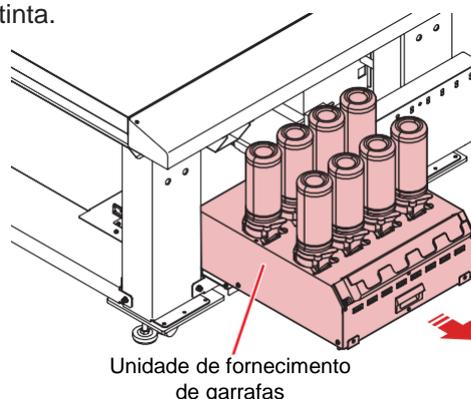
Observe que uma combinação diferente das mencionadas acima não pode ser usada.

*A LUS211 está disponível com o FW versão 2.7 ou posterior.

Instalação das Garrafas de Tinta



- Para a JFX200-1213EX, deslize a unidade de suprimento de garrafas para frente a partir da parte inferior da mesa com antecedência. Isso facilita a remoção ou a montagem das garrafas de tinta.



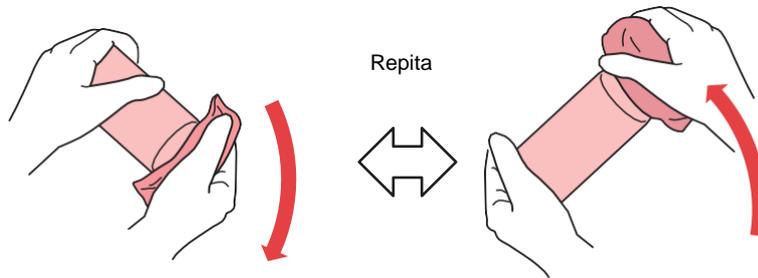
1 Retire a garrafa de tinta e agite-a gentilmente de um lado para o outro 20 vezes ou mais.



- Para evitar que a tinta vaze quando a garrafa for sacudida, use luvas e feche a tampa da garrafa de tinta com uma toalha de papel. Em seguida, agite a garrafa de um lado para o outro pelo menos 20 vezes para garantir um fluxo lento de tinta.

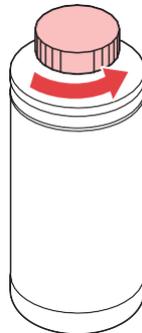
Important!

- Certifique-se de que a tampa esteja bem fechada antes de sacudir a garrafa.
- Tenha cuidado ao sacudir a garrafa, pois a tinta pode vaziar para fora se você a sacudir com muita força.
- Se restar apenas uma pequena quantidade de tinta, talvez não seja possível agitá-la adequadamente. Portanto, para agitar a tinta adequadamente, incline a garrafa de tinta até que ela fique na vertical.



Segure bem com uma toalha de papel e agite bem

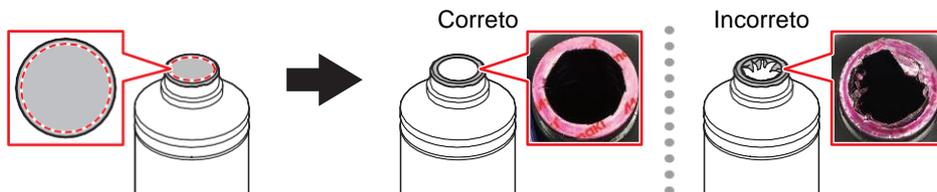
2 Remova a tampa da garrafa de tinta.



Important!

Se a abertura da garrafa de tinta estiver coberta com um lacre.

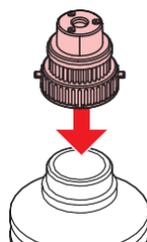
- Use uma ferramenta, como uma faca, para cortar de forma limpa um pedaço circular do lacre. Se restarem pedaços do lacre, isso pode causar vazamento de tinta.

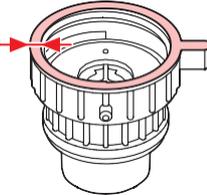
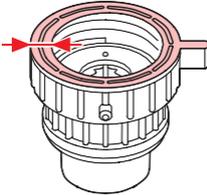
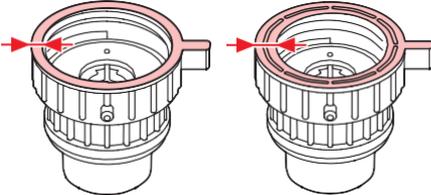


- Tome cuidado para não danificar a abertura da garrafa de tinta. Qualquer dano pode levar a vazamentos de tinta.
- Tome cuidado para que nenhum pedaço do lacre caia dentro da garrafa. Se for usada uma garrafa com pedaços do lacre, esses pedaços podem bloquear a tampa da garrafa e interromper o fornecimento de tinta.

3 Coloque a tampa especial na garrafa de tinta.

- A tampa a ser usada varia de acordo com o tipo de tinta a ser usada.



| Tipo de tinta | Tipo de tampa |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Tinta LUS150 | <p>Tampa A</p>  |
| <ul style="list-style-type: none"> • Tinta de base • Tinta LUS-120 • Tinta LH-100 • Tinta LUS-350 • Tinta LUS-211 | <p>Tampa B</p>  |
| <ul style="list-style-type: none"> • Tinta LUS150 • Tinta LH100 • Tinta de base | <p>[Tampa C]</p>  |



- Limpe qualquer tinta ou líquido de manutenção remanescente na garrafa de tinta ou na tampa da garrafa. Caso contrário, poderá ocorrer vazamento de tinta ao girar a tampa.



- Verifique se não há materiais estranhos, como restos de papel-toalha ou poeira, aderindo à tampa da garrafa. O uso contínuo se estiver sujo pode resultar no entupimento da tinta por materiais estranhos, causando vazamento de tinta.

4 Use o gabarito de aperto para apertar a tampa da garrafa no lugar.

| | | |
|---|--------------|---------------|
| <p>[SPA-0232]</p> <p>Deixe a seta para cima dentro desta faixa!</p> | <p>Certo</p> | <p>Errado</p> |
| <p>[SPA-0328]</p> <p>Deixe a seta para cima dentro desta faixa!</p> | <p>Certo</p> | <p>Errado</p> |



- Não aperte a tampa da garrafa em excesso. Isso pode causar danos, vazamentos de tinta ou giro livre. Se o intervalo acima for excedido, remova a tampa da garrafa e comece novamente.
- Não deixe as garrafas de tinta com as tampas colocadas por longos períodos. Fazê-lo poderá resultar no endurecimento da tinta.

5 Vire a garrafa de cabeça para baixo para garantir que a tinta não vaze.



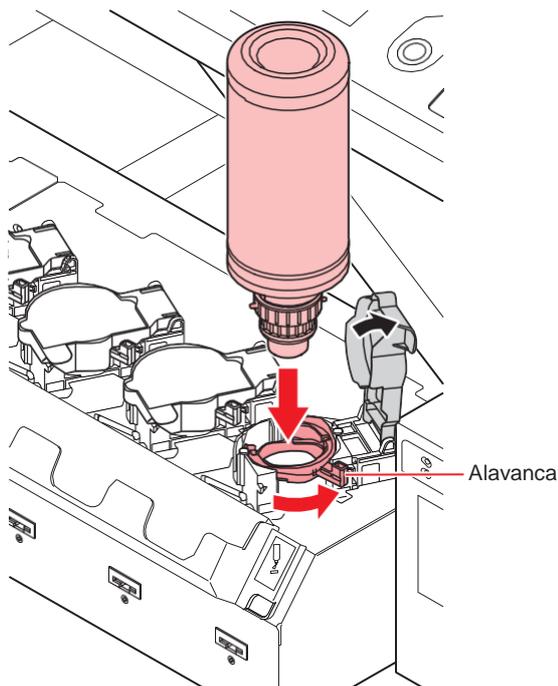
- Não deixe a garrafa de tinta com a tampa especial instalada em local com exposição prolongada à luz. Não deixe a garrafa de tinta com a tampa especial acoplada em um local onde fique exposto à luz por um longo período de tempo.

6 Isso pode fazer com que a tinta dentro da garrafa endureça.

- Mova a alavanca da garrafa completamente para a direita e coloque a garrafa de tinta.



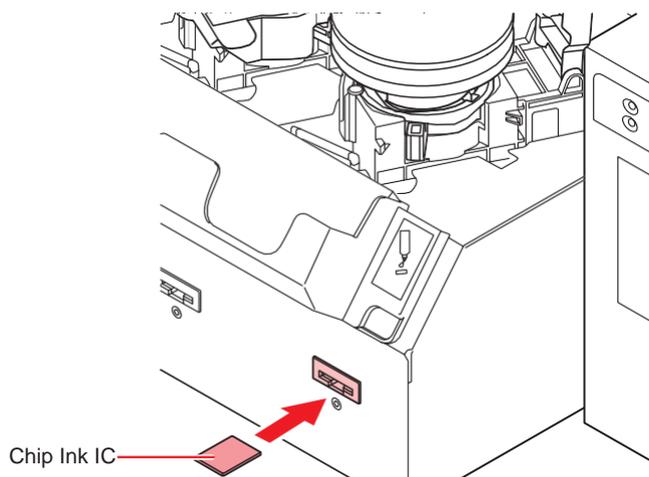
- Nunca gire a garrafa de tinta depois de colocá-la em cima do tanque. Isso pode resultar em vazamento de tinta.



7 Gire a alavanca do tanque da direita para a esquerda.

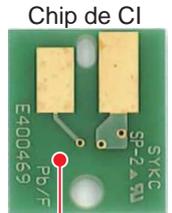
8 Insira o chip Ink IC

- Insira o chip Ink IC com sua parte metálica à esquerda. A inserção de um chip Ink IC com o lado errado para dentro pode danificar o chip Ink IC ou causar mau funcionamento.
- Não toque na parte metálica do chip Ink IC. A eletricidade estática gerada quando você toca a parte metálica pode danificar o chip Ink IC e/ou causar erros de leitura devido à transferência de sujeira ou ao desenvolvimento de arranhões na superfície do chip.
- Consulte “Ordem das Garrafas de Tinta”(P. 189) para definir a ordem das garrafas de tinta.





- O chip Ink IC contém informações sobre itens como cor da tinta, quantidade restante de tinta e data de validade. Ao instalar uma garrafa de tinta, insira o chip Ink IC incluído na embalagem da garrafa de tinta na porta de inserção do chip Ink IC fornecida na tampa de tinta.
- Se o chip Ink IC não destinado a uma determinada garrafa de tinta for inserido, isso poderá causar má qualidade de imagem.
- Uma marca indicando as informações de cor é colada no chip Ink IC.



Local de indicação da marca

| Cor da Tinta | | Tampa utilizada |
|---------------|-----|-------------------------|
| Preto | ● | Um círculo preto |
| Ciano | ● | Um círculo azul |
| Magenta | ● | Um círculo vermelho |
| Amarelo | ● | Um círculo amarelo |
| Ciano claro | ●● | Dois círculos azuis |
| Magenta claro | ●● | Dois círculos vermelhos |
| Branco | ○ | Um círculo branco |
| Transparente | ○○ | Dois círculos brancos |
| Primer | ○○○ | Três círculos brancos |

Substituição de uma garrafa de tinta

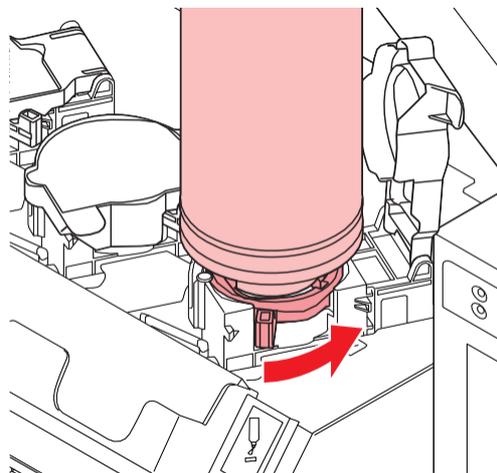
Quando [INK END] ou [INK NEAR END] forem exibidos no visor, execute o procedimento a seguir:

Mensagem [INK END]

- 1 Gire a alavanca do tanque da borda esquerda para a direita.



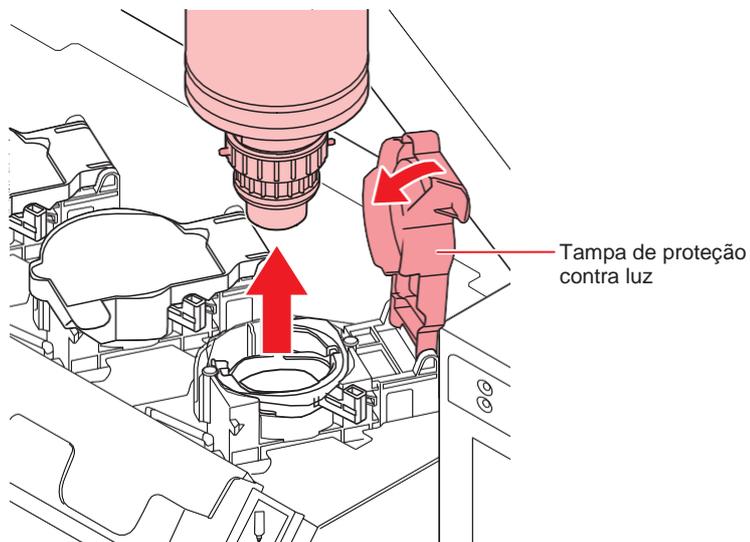
- Certifique-se de não girar a garrafa de tinta. Isso pode resultar em vazamento de tinta.



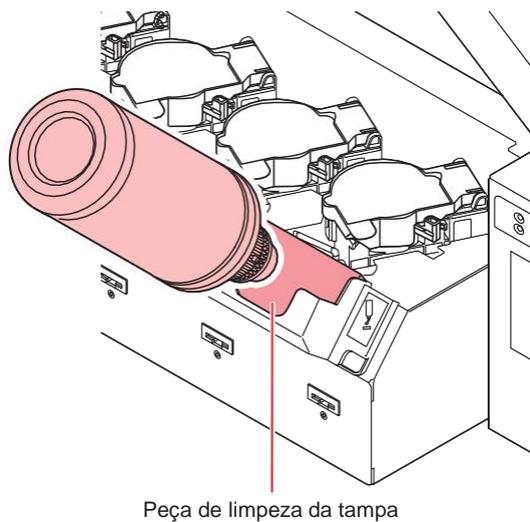
2 Levante a garrafa de tinta verticalmente.

Important!

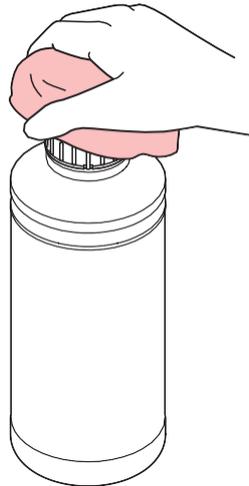
- Quando a garrafa de tinta for removida do tanque, certifique-se de que a tampa de bloqueio de luz esteja fechada.
- Se a tampa não estiver fechada, feche-a manualmente. Se a tampa de bloqueio de luz for deixada aberta, a tinta poderá endurecer.



3 Limpe a tinta aderida à parte inferior da tampa com o filtro de limpeza.



- 4** Mantenha a garrafa em uma posição vertical e remova qualquer tinta aderida à superfície da tampa usando um pano descartável, como o KimWipe.



- 5** Remova a tampa da garrafa de tinta usada.

- Se a tampa for difícil de remover, use o gabarito de fixação para removê-la.

- 6** Coloque uma nova garrafa de tinta.

- ["Instalação das Garrafas de Tinta" \(P. 38\)](#)



- Não deixe a garrafa de tinta com a tampa especial instalada em local com exposição prolongada à luz. Não deixe a garrafa de tinta com a tampa especial acoplada em um local onde fique exposto à luz por um longo período de tempo.



- Antes de montar a garrafa, verifique se não há nenhum material estranho aderido à tampa. Restos de papel ou poeira aderidos à tampa podem obstruir o caminho.

● Mensagem [INK NEAR END]

Isso indica que há apenas uma pequena quantidade de tinta restante. Mesmo que você possa continuar a imprimir nessa condição, observe que a tinta pode acabar completamente antes de você terminar o trabalho de impressão. Recomendamos que você substitua as garrafas de tinta o mais rápido possível.

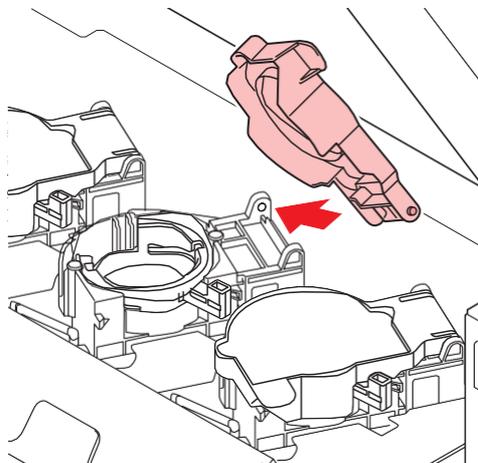
Quando [ENTER] é pressionado em LOCAL, a garrafa a ser substituída pode ser verificada na orientação local. ["Exibição de outras informações" \(P. 114\)](#)

Caso a tampa de proteção contra luz se solte

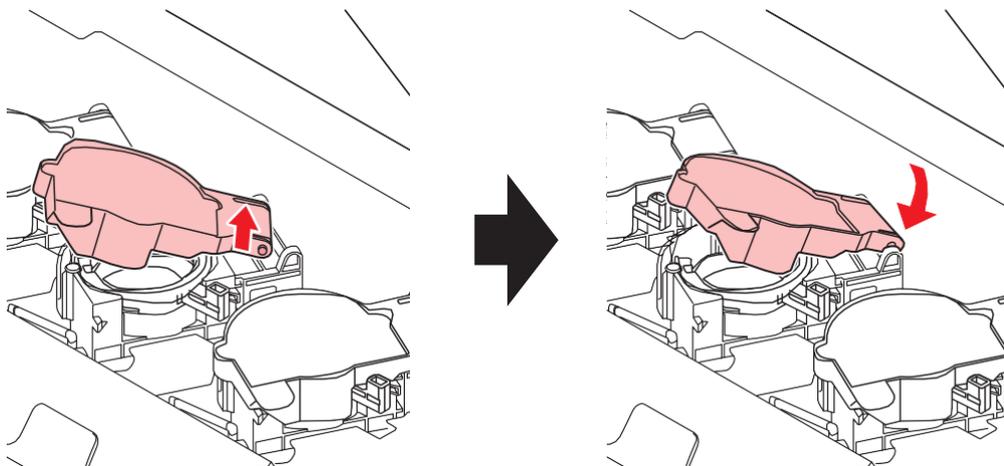
Quando a tampa de bloqueio de luz é removida, a luz que penetra no tanque pode causar o endurecimento da tinta.

Execute as etapas a seguir para recolocar a tampa de bloqueio de luz:

- 1** Insira a tampa de bloqueio de luz (uma saliência) no orifício de inserção da tampa no tanque.

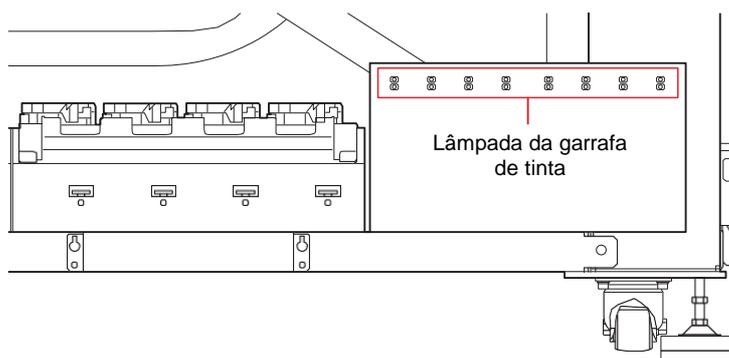


- 2** Enquanto pressiona a tampa no orifício de inserção da tampa, conforme explicado na Etapa 1, insira a outra saliência no outro orifício de inserção.



Luzes das garrafas de tinta

Você pode verificar o status das garrafas de tinta colocadas em cima do tanque olhando para a lâmpada na parte superior da garrafa de tinta.



| Status da luz da garrafa de tinta | Descrição |
|---|--|
| Apagada | Sem erro |
| Pisca vermelho. | Resta apenas uma pequena quantidade de tinta (perto do fim) ou a tinta já passou da data de validade em um mês. Ela precisa ser substituída em breve. |
| Acende vermelho. | A garrafa de tinta não pode ser usada porque está vazia ou devido a algum erro de tinta. Erro na garrafa de tinta |
| Pisca rapidamente em vermelho | Dois meses se passaram desde a data de validade, portanto essa garrafa de tinta não pode ser usada. |
| Acende verde. | Indica que a tinta está sendo fornecida. Ao usar um conjunto de tinta de 4 cores, este equipamento fornece a tinta da garrafa com a data de validade de tinta mais próxima. |
| Pisca em vermelho e verde alternadamente. | Isso ocorre quando a lâmpada verde está acesa e a lâmpada vermelha está piscando ao mesmo tempo. |

Data de validade da tinta

A data de validade da tinta é indicada na garrafa de tinta.

A tinta vencida pode causar falhas de ejeção ou alterar o tom da cor.

A impressão é possível mesmo que a tinta tenha ultrapassado a data de validade. No entanto, recomendamos a substituição por tinta nova ou o uso o mais rápido possível.

Exemplo: Data de validade de abril de 2020

Maior: Substitua por tinta nova ou use-a o mais rápido possível.

A impressão é possível. Junho: Substitua por tinta nova ou use-a o mais rápido possível.

A impressão é possível. Julho: Adicione tinta nova. A impressão não será possível em breve.



- A mensagem é exibida no visor.

Tinta esgotada ou perto do fim

A notificação de tinta perto do fim é fornecida pela luz da garrafa de tinta piscando em vermelho. Substitua a garrafa de tinta o mais rápido possível.

A notificação de fim de tinta é fornecida pela luz da garrafa de tinta acesa em vermelho. A garrafa de tinta precisa ser substituída imediatamente.

Armazenamento de garrafas de tinta

Preste atenção aos seguintes pontos ao armazenar as garrafas de tinta.

- Armazene em um local com baixa umidade e ao abrigo de luz solar direta.
- Não deixe cair nem amasse a garrafa de tinta.
- Evite contaminação ou descarga eletrostática do chip Ink IC.

- Sempre armazene a garrafa de tinta e o chip Ink IC juntos.



Garrafa de tinta e chip Ink IC

Precauções no manuseio das garrafas de tinta



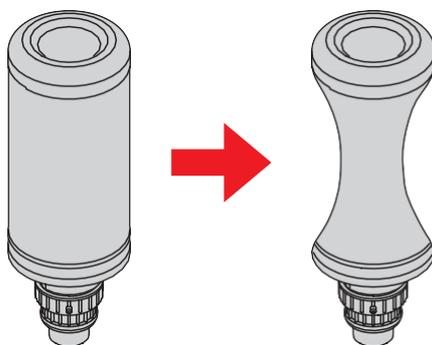
- Se a tinta entrar em contato com os olhos, deixe cair imediatamente água limpa e corrente por pelo menos 15 minutos para remover completamente a tinta dos olhos e das pálpebras. Procure orientação médica assim que possível.
- Armazene as garrafas de tinta em um local a não mais de 1 m do chão. Isso se deve ao fato de que, se uma garrafa de tinta armazenada em um local mais alto do que 1 m cair, sua tampa poderá se soltar, derramando a tinta.
- Mantenha a garrafa de tinta fora do alcance de crianças.
- Use garrafas de tinta originais nesse equipamento. Este equipamento funciona com o reconhecimento de garrafas de tinta originais. Não oferecemos nenhuma garantia contra falhas no maquinário causadas por garrafas de tinta alteradas ou por motivos semelhantes, mesmo durante o período de garantia.
- Se uma garrafa de tinta for movida de um local frio para um local quente, mantenha-a em temperatura ambiente por pelo menos 3 horas antes de usá-la.
- Armazene as garrafas de tinta em um local fresco.
- Encaminhe as garrafas de tinta vazias a uma empresa especializada para o descarte.
- Use toda a tinta da garrafa em até três meses após a abertura. Observe que a qualidade da impressão se deteriora se a tinta for usada muito tempo após aberta.



- Não agite a garrafa de tinta com muita força. Agitar com muita força pode fazer com que a tinta vaze da garrafa.
- Jamais recarregue uma garrafa de tinta. Isso pode causar mau funcionamento. A Mimaki não se responsabiliza por problemas causados por esse tipo de recarga.
- Não toque ou manche os contatos do circuito do chip IC. Isso pode causar mau funcionamento da placa de circuito.



- A garrafa de tinta instalada no dispositivo amassar, conforme mostrado na figura. Isso é normal e não afeta o uso ou a operação do equipamento.



1.7 Mídia

Mídias utilizáveis e recomendações de manuseio abaixo.

Tamanhos de mídia utilizáveis

| Nome do item | JFX200-2513EX | JFX200-1213EX |
|-----------------------------|-------------------|-------------------|
| Largura máxima | 2500 mm | 1270 mm |
| Comprimento máximo | 1300 mm | 1300 mm |
| Largura máxima de impressão | 2500 mm | 1270 mm |
| Espessura | 50 mm ou inferior | 50 mm ou inferior |
| Peso*1 | Até 162kg | Até 82kg |

*1. Aprox. 50 kg por 1 m².

Armazenamento da mídia

Armazene a mídia em um local à prova de poeira e ao abrigo da luz solar direta. Além disso, evite armazenar a mídia em locais quentes ou muito úmidos.

Precauções ao manusear a mídia

Tome as seguintes precauções para manusear a mídia.

● Elasticidade da mídia

Não use a mídia em forma de folha imediatamente após abrir a embalagem. A mídia pode se expandir ou encolher dependendo da temperatura e umidade do ambiente. Depois de abrir a embalagem, a mídia deve ser exposta à atmosfera em que será usada por pelo menos 30 minutos.

● Deformação da mídia

Ao usar mídia tabular, use as que estiverem planas, dobradas para trás em relação à superfície impressa voltada para cima (elevada no centro). A mídia dobrada para cima pode não aderir à mesa. A mídia propensa a dobrar deve ser armazenada em uma plataforma ou em uma paleta um tamanho menor do que a mídia para garantir que ela se dobre para baixo. Além disso, certifique-se de que não haja dobras na mídia que se projetem para fora da área de sucção.

● Fixação da mídia

Para manter o efeito de sucção, cubra os orifícios de sucção na mesa não cobertos pela mídia com qualquer outra mídia que seja mais fina do que a mídia em uso.

● Outros cuidados

- Não deixe nada sobre a superfície do papel revestido. Alguns tipos de papel revestido podem sofrer descoloração.
- Não use mídia enrolada que adere firmemente à mesa e mídia que fica desalinhada quando a barra Y é movida não podem ser usadas. Antes de imprimir, prenda a mídia à mesa usando um material como uma fita.
- Evite usar a mídia que se dobra ou se deforma, mesmo quando a configuração LOGICAL SEEK estiver "OFF".

- Como a superfície da placa é feita de várias placas, as juntas das placas podem ser refletidas na imagem impressa, dependendo da espessura da mídia ou da resistência do papel. Além disso, os orifícios de sucção podem afetar as imagens impressas da mesma forma. Faça uma impressão de teste antes da impressão real para garantir um processo de impressão suave.

1.8 Observações sobre o ambiente de trabalho, etc.

A frequência da configuração das definições de impressão e da realização da manutenção é amplamente influenciada pelo ambiente de trabalho no qual a impressão é realizada e pelas condições da mídia usada. Certifique-se de ter entendido completamente os itens a seguir antes de usar este equipamento.

● Se houver muita poeira ou sujeira no ambiente de trabalho

- Para manter a superfície do bico limpa, faça um intervalo de limpeza após cada 1500 mm de impressão.
 ["Definição da frequência de limpeza da superfície do bico" \(P. 96\)](#)
- Altere as configurações do intervalo de limpeza de acordo com a quantidade de poeira ou sujeira.

● Quando o valor da folga do cabeçote for configurado como grande devido a razões como fibras que se projetam da mídia

● Quando for usada uma mídia que possa refletir facilmente a luz UV, como vidro ou metal brilhante

- A luz UV pode ficar exposta no bico devido à dispersão frequente da névoa. Aumente o nível REFRESH durante a plotagem e, em seguida, defina o intervalo de limpeza.
 ["Outras definições"\(P. 97\)](#)
 ["Definição da frequência de limpeza da superfície do bico" \(P. 96\)](#)

- Aumente a frequência de todos os tipos de manutenção.

● Em caso de baixa utilização de tinta (cabeçote de impressão)

- A descarga de tinta dos cabeçotes de impressão menos usados tende a se tornar instável em comparação com outros cabeçotes de impressão. Aumente o nível de REFRESH durante a plotagem e, em seguida, mantenha a taxa de uso do cabeçote acima de determinado valor.
 ["Outras definições"\(P. 97\)](#)

● Ao imprimir em mídia propensa a cargas eletrostáticas

● Ao imprimir em um ambiente com baixa umidade (durante o inverno, etc.)

- Tome medidas rigorosas contra a carga eletrostática com a ajuda de um umidificador, etc. A eletricidade estática atrai névoa e poeira ao redor da área de impressão e do cabeçote. Defina intervalos de limpeza se a impressão for continuar por um longo período.
 ["Definição da frequência de limpeza da superfície do bico" \(P. 96\)](#)

● Ao imprimir em mídia irregular (mídia tridimensional)

- Para manter a folga do cabeçote o mais constante possível, coloque mídias desnecessárias, etc., mesmo em locais diferentes do local dentro da área de sucção onde a mídia de impressão é colocada. Se a deterioração do cabeçote devido à luz refletida for negligenciada por muito tempo, isso poderá causar mau funcionamento a ponto de o cabeçote ter de ser substituído.

Capítulo 2 Operações Básicas



Este capítulo

Este capítulo descreve os preparativos da tinta/mídia para impressão, os procedimentos antes da impressão e as definições.

| | | | |
|---|----|---|----|
| Fluxo de operação..... | 54 | Impressão de teste..... | 64 |
| Ligar/desligar o equipamento | 55 | Exemplos de falha de plotagem..... | 64 |
| Ligar o equipamento | 55 | Relação entre o layout do cabeçote e os | |
| Como desligar o equipamento..... | 55 | padrões de teste..... | 65 |
| Inserção da mídia..... | 57 | Realização de uma impressão de teste..... | 66 |
| Inserção da mídia..... | 57 | Limpeza dos cabeçotes..... | 68 |
| Reposicionamento da unidade UV-LED..... | 60 | Impressão dos dados..... | 70 |
| Posição da unidade UV-LED..... | 60 | Iniciando uma operação de impressão..... | 70 |
| | | Abortar uma operação de impressão..... | 71 |
| | | Exclusão dos dados recebidos (limpeza de | |
| | | dados)..... | 71 |
| | | Movimentação da barra Y..... | 71 |

2.1 Fluxo de operação

1. Inicialização e desligamento do equipamento

 ["Inicialização e desligamento do equipamento"\(P. 55\)](#)

2. Inserção da mídia

 ["Inserção da Mídia"\(P. 57\)](#)

3. Reposicionamento da unidade UV-LED

 ["Reposicionamento da unidade UV-LED"\(P. 60\)](#)

4. Impressão de teste

 ["Impressão de Teste"\(P. 64\)](#)

5. Limpeza dos cabeçotes

 ["Limpeza do Cabeçote"\(P. 68\)](#)

6. Impressão de dados

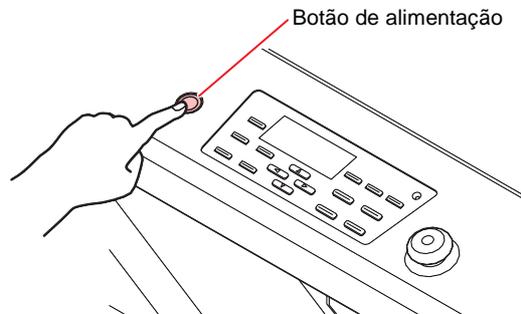
 ["Impressão de dados"\(P. 70\)](#)

2.2 Ligar/desligar o equipamento

Ligando

1 Pressione o botão de energia.

- Pressione o botão de energia localizado no lado esquerdo do painel de operação.



- Quando a energia é ligada, a versão do firmware é exibida.

JFX200EX Start-up
Ver 1.00

- Inicialize a impressora.

2 O equipamento entra no modo LOCAL.

<LOCAL>

3 Ligue o PC conectado ao equipamento.



- Normalmente, deixe o cabo de alimentação do equipamento conectado à tomada elétrica. Manter o cabo de alimentação desconectado pode entupir o bico do cabeçote. Dependendo dos sinais existentes, pode ser difícil reparar a falha.

Desligamento da energia

Quando não for mais utilizar o equipamento, pressione o botão de energia na parte frontal do equipamento para desligá-lo.

Antes de desligar a energia, verifique se:

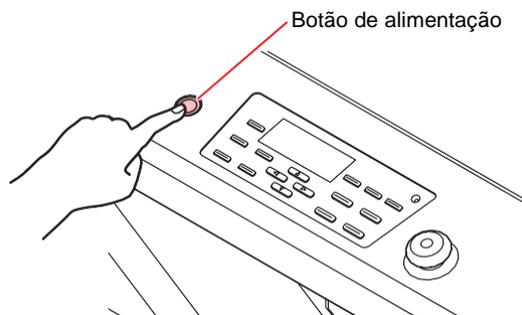
- Os dados estão sendo recebidos do PC e se ainda há dados a serem enviados.
- O cabeçote retornou à estação de aplicação de tampas.
- Ocorreu algum erro.

[“Mensagens de Erro”\(P. 177\)](#)

1 Desligue a alimentação do PC conectado.

2 Pressione o botão de energia para desligar a energia.

- A luz do botão de energia se apaga.
- Quando usar este equipamento novamente, pressione o botão de energia e aguarde até que a lâmpada verde se acenda.



Precauções ao desligar a energia

● Não puxe o cabo de alimentação da tomada elétrica.

Se o cabo de alimentação for deixado conectado ao plugue, a energia será ligada periodicamente para executar a função de prevenção de entupimento do bico (função de lavagem) e a função de regulação de pressão.

Por outro lado, se o cabo de alimentação for removido do plugue, as funções de manutenção automática, como a lavagem, não funcionarão, causando entupimento dos bicos.

● Verifique a posição do cabeçote e desligue a energia.

Se a energia for desligada antes de o cabeçote retornar à estação de aplicação de tampas, o cabeçote poderá secar e entupir o bico.

Caso o cabeçote não tenha retornado, ligue novamente a energia e certifique-se de que o cabeçote retorne à estação de nivelamento antes de desligar a energia.

● Não desligue a energia durante a impressão.

O cabeçote não retorna à estação de coroamento.

● Desligue a energia principal e, em seguida, desconecte o cabo.

Ao desligar a energia como para mover este equipamento para um local diferente ou corrigir um erro do equipamento, pressione o botão de energia no painel de operação e certifique-se de que a luz esteja desligada antes de remover o cabo de energia da tomada.

● A energia não é desligada mesmo quando o botão de parada é pressionado.

Pressione esse interruptor quando precisar parar o equipamento. Observe que a energia não é desligada mesmo se você pressionar o botão de parada.

2.3 Inserção da mídia

Este equipamento pode ser utilizado em conjunto com mídias em folha.

Para informações sobre a mídia utilizável, consulte  ["Tamanhos de mídia utilizáveis"\(P. 49\)](#) .

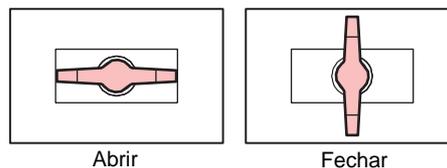
Inserção da mídia

Important!

- Se um orifício de sucção dentro da área de sucção não estiver coberto pela mídia, coloque uma folha fina de material, como papel, filme ou fita adesiva, para cobrir o orifício.
- As partes periféricas da mídia podem se dobrar devido ao calor. Use um acessório, como uma fita adesiva, para ajudar a fixá-lo no lugar.
- As bordas da mesa (superior e inferior) têm orifícios-guia para a inserção dos pinos de layout fornecidos com a impressora. Use esses orifícios-guia para manter a mídia reta.
 ["Orifícios de guia de mídia"\(P. 59\)](#)

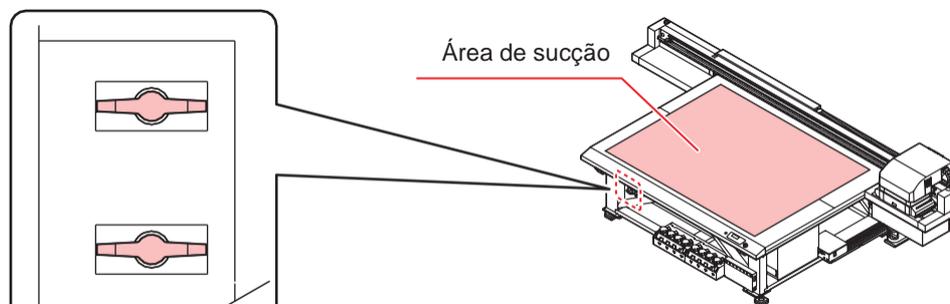
1 Troque a válvula de sucção da superfície frontal da mesa de acordo com o tamanho da mídia inserida.

- A válvula está aberta quando a alça está na horizontal e fechada quando está na vertical.



2 Pressione [VACUUM] para acender a lâmpada VACUUM e adsorver a mídia.

- Para detalhes sobre a área de sucção, consulte  ["Área de sucção"\(P. 58\)](#).



Válvula de aspiração

ilustração: JFX200-2513EX

● Depois de inserir a mídia, faça as seguintes definições:

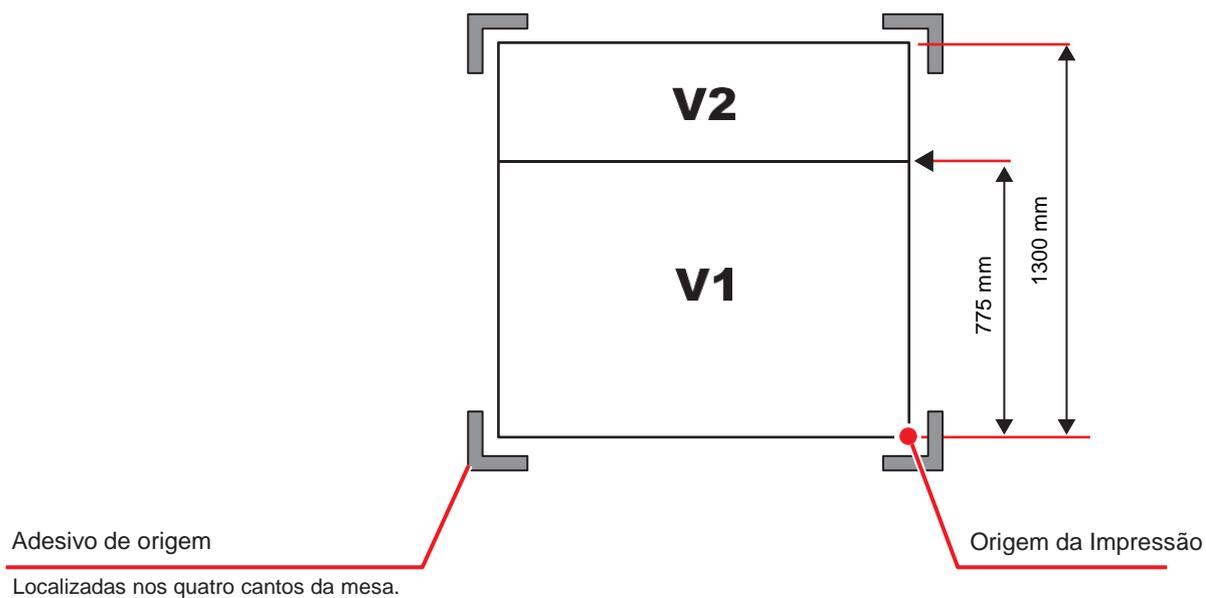
-  ["Registro da espessura da mídia"\(P. 76\)](#)
-  ["Valor HEAD GAP"\(P. 79\)](#)



- Não deixe cair mídia pesada sobre a mesa, pois ela pode se deformar devido ao peso. Além disso, não concentre o peso em um único ponto (até 50 kg/m²)
Especificações do equipamento

Área de sucção

A figura a seguir mostra a área de sucção.



- Para alterar o ponto de origem, consulte ["Alteração do ponto de origem"\(P. 74\)](#).

Orifícios de guia de mídia

As bordas da mesa (superior e inferior) têm orifícios-guia para a inserção dos pinos de layout fornecidos com a impressora. Use esses orifícios-guia para manter a mídia reta.



- Um parafuso M3 disponível comercialmente pode ser usado em vez do pino de posicionamento fornecido com a impressora. Nesse caso, os parafusos podem ser usados para fixar a mídia nos lados esquerdo e frontal da mesa.



- Ao usar o pino de posicionamento fornecido, a mídia mais fina que 5 mm não pode ser usada.
- Ao imprimir em uma mídia com espessura de 5 mm ou menos, certifique-se de que o pino de layout tenha sido removido da parte superior da mesa.

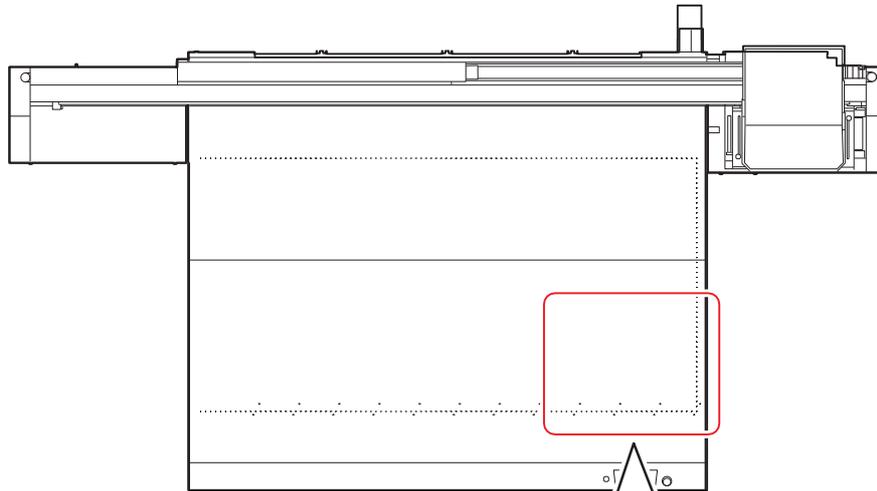
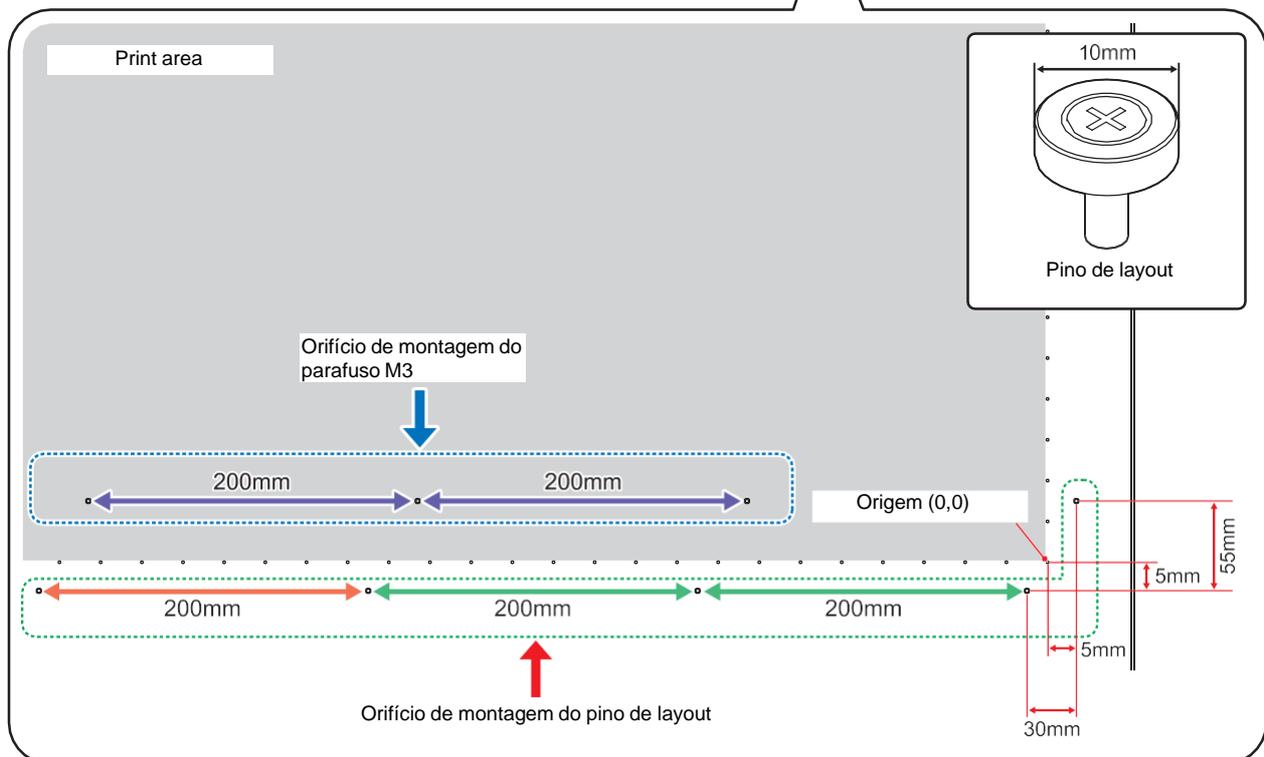


ilustração:
JFX200-2513EX

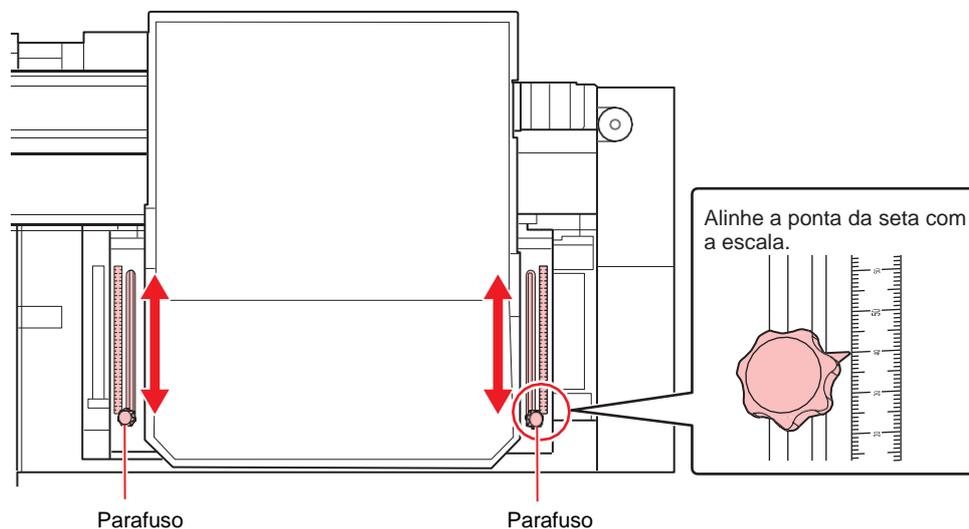


2.4 Reposicionamento da unidade UV-LED

Solte os parafusos em ambos os lados do carro e deslize a unidade de LED UV conforme necessário para as cores e cores do ponto que você deseja imprimir.



- Mantenha materiais estranhos fora das ranhuras em ambos os lados do carro, onde a unidade de LED UV desliza. Parafusos ou pedaços de metal que caíam nas ranhuras podem causar incêndio ou combustão lenta.



Posição da unidade UV-LED

O equipamento suporta impressão de duas e três camadas em camadas separadas para cores e cores especiais.

A posição a seguir é recomendada para a unidade de UV-LED. Se a posição da unidade de UV-LED não puder ser alterada durante a impressão, posicione a unidade de UV-LED em 0 mm antes de imprimir.



- Se um trabalho exigir a alteração da posição da unidade UV-LED durante a impressão, um alerta será exibido no RasterLink.

● 4 cores, W

| Camada | Impressão de camadas | Posição da unidade UV-LED (mm) |
|--------------|--------------------------|--------------------------------|
| Camada única | | 120 |
| | | 65 |
| 2 camadas | 2ª camada: 1ª camada: | 65 |
| | 2ª camada: 1ª camada: | 65 |

● 4-cores, W, CL (Ao usar LUS-150, LH-100, LUS-120, LUS-350)

| Camada | Impressão de camadas | Posição da unidade UV-LED (mm) |
|--------------|--|-------------------------------------|
| Camada única | | 120 |
| | | 65 |
| | | 0 |
| 2 camadas | 2ª camada: 1ª camada: | 65 |
| | 2ª camada: 1ª camada: | 65 |
| | 2ª camada: 1ª camada: | 0 |
| | 2ª camada: 1ª camada: | 2ª camada: 0 1ª camada: 65 |
| | 2ª camada: 1ª camada: | 190 |
| 3 camadas | 3ª camada: 2ª camada: 1ª camada: | 3ª camada: 0 1ª e 2ª camadas: 65 |

● 4-cores, W, CL (Ao usar LUS-211)

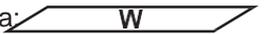
Para o tipo de tinta LUS-211, a posição recomendada da unidade de LED UV varia de acordo com a impressão da camada e a resolução. Altere a posição da unidade de UV-LED conforme mostrado na tabela abaixo.

| Camada | Impressão de camadas | Posição da unidade UV-LED (mm) | | |
|--------------|--|--|-------------------------------------|-------------------------------------|
| | | Resolução (dpi) 300×300 300×450 600×600 | Resolução (dpi) 600×900 | Resolução (dpi) 1200×1200 |
| Camada única | | 120 | 120 | 120 |
| | | 65 | 65 | 65 |
| | | 0 | 0 | 0 |
| 2 camadas | 2ª camada: 1ª camada: | 190 | 65 | 65 |
| | 2ª camada: 1ª camada: | 0 | 0 | 65 |
| | 2ª camada: 1ª camada: | 0 | 0 | 0 |
| | 2ª camada: 1ª camada: | 2ª camada: 0 1ª camada: 65 | 2ª camada: 0 1ª camada: 65 | 2ª camada: 0 1ª camada: 65 |
| | 2ª camada: 1ª camada: | 190 | 190 | 190 |
| 3 camadas | 3ª camada: 2ª camada: 1ª camada: | 3ª camada: 0 1ª e 2ª camadas: 190 | 3ª camada: 0 1ª e 2ª camadas: 65 | 3ª camada: 0 1ª e 2ª camadas: 65 |

● 4-cores, W, CL, Pr

| Camada | Impressão de camadas | Posição da unidade UV-LED (mm) |
|--------------|--|-------------------------------------|
| Camada única | | 120 |
| | | 65 |
| | | 0 |
| | | 0 |
| 2 camadas | 2ª camada: 1ª camada: | 65 |
| | 2ª camada: 1ª camada: | 65 |
| | 2ª camada: 1ª camada: | 0 |
| | 2ª camada: 1ª camada: | 2ª camada: 0 1ª camada: 65 |
| | 2ª camada: 1ª camada: | 65 |
| | 2ª camada: 1ª camada: | 2ª camada: 65 1ª camada: 0 |
| | 2ª camada: 1ª camada: | 0 |
| | 2ª camada: 1ª camada: | 190 |
| 3 camadas | 3ª camada: 2ª camada: 1ª camada: | 3ª camada: 0 1ª e 2ª camadas: 65 |
| | 3ª camada: 2ª camada: 1ª camada: | 0 |
| | 3ª camada: 2ª camada: 1ª camada: | 2ª e 3ª camadas: 65 1ª camada: 0 |

● 6 cores, branco, transparente

| Camada | Impressão de camadas | Posição da unidade UV-LED (mm) |
|--------------|---|-------------------------------------|
| Camada única |  | 120 |
| |  | 65 |
| |  | 0 |
| 2 camadas | 2ª camada:  1ª camada:  | 65 |
| | 2ª camada:  1ª camada:  | 65 |
| | 2ª camada:  1ª camada:  | 0 |
| | 2ª camada:  1ª camada:  | 2ª camada: 0 1ª camada: 65 |
| | 2ª camada:  1ª camada:  | 190 |
| 3 camadas | 3ª camada:  2ª camada:  1ª camada:  | 3ª camada: 0 1ª e 2ª camadas: 65 |

2.5 Impressão de Teste

Imprima o padrão de teste para garantir que não haja problemas de descarga de tinta, como bico entupido (impressão borrada ou bicos ausentes).

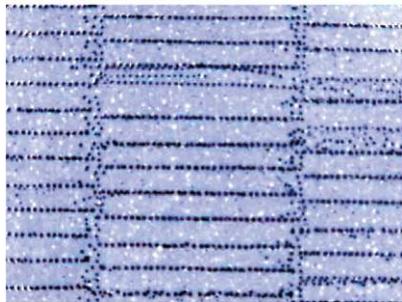
Exemplos de falha de plotagem

A falha de descarga do cabeçote (bico do cabeçote) devido à poeira é um exemplo típico de falha de plotagem.

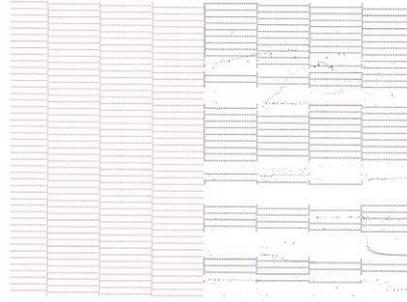
Verifique periodicamente a condição do bico antes da saída ou durante a saída para evitar usá-lo em estado defeituoso.

A condição do bico pode ser verificada pelo [TEST PRINT] desse equipamento.

 ["Impressão de Teste"\(P. 64\)](#)



Desvio



Bico entupido



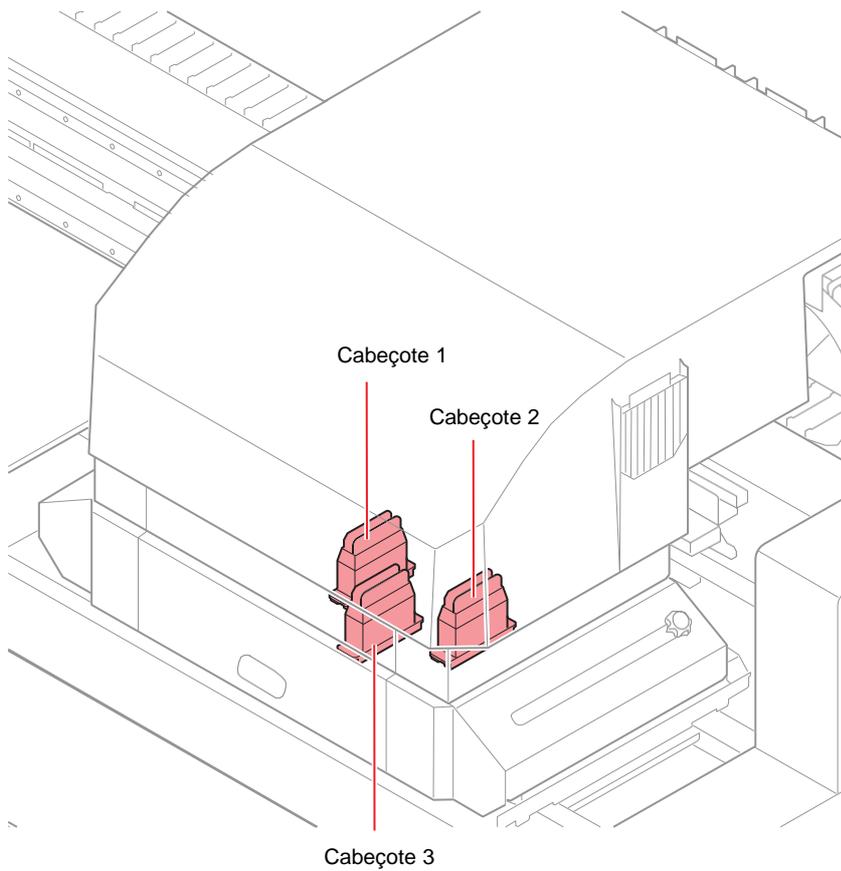
Gotejamento de tinta



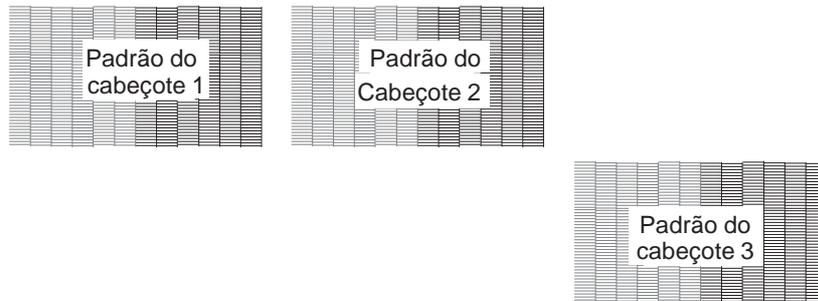
Satélite

Relação entre o layout do cabeçote e os padrões de teste

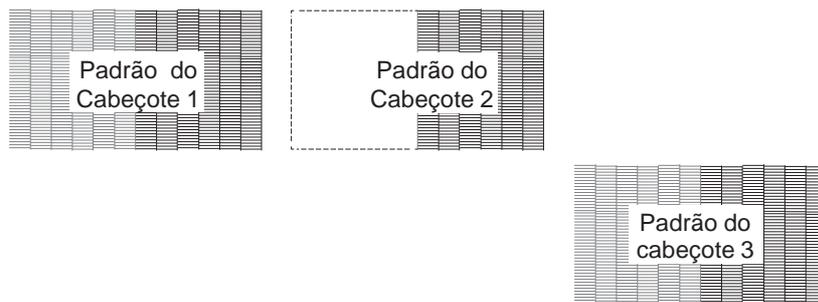
A figura a seguir mostra a relação entre o layout do cabeçote e as posições do padrão de teste impresso.



● 4C + 4SP



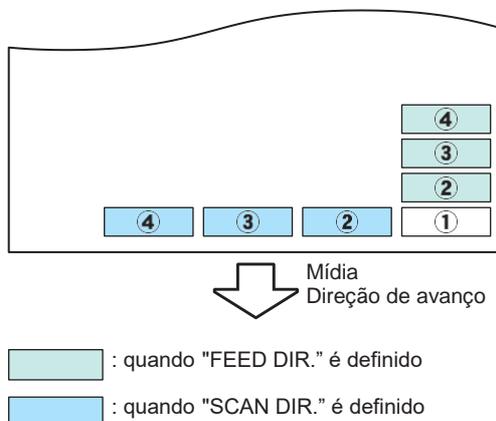
● 6C + 4SP



Realizando uma impressão de teste

Imprima o padrão de teste para garantir que não haja problemas de descarga de tinta, como bico entupido (impressão borrada ou bicos ausentes).

A orientação de alinhamento do padrão de teste pode ser selecionada para cada impressão de teste entre os dois tipos a seguir. Selecione a orientação adequada para seu trabalho de impressão.



Antes de executar a impressão de teste, confirme se:

- A mídia está inserida
👉 ["Inserção da Mídia"\(P. 57\)](#)
- O ponto de origem está definido
👉 ["Alteração do ponto de origem" \(P. 74\)](#)
- O espaço do cabeçote é ajustado
👉 ["Valor HEAD GAP"\(P. 79\)](#)

1 Pressione [TEST] em LOCAL.

- Pressione ▲▼ para alterar a direção de alinhamento do padrão de teste.

TEST PRINT
(FEED DIR.) [ENT]

2 Pressione [ENTER].

3 Pressione ▲▼ para selecionar "ON" ou "OFF" para [NOZZLE RECOVERY].

- ON:
Imprima o padrão ao executar a recuperação de bicos dos bicos ausentes que foram registrados em [NOZZLE RECOVERY] na função MAINTENANCE com os bicos bons
- OFF:
Imprima o padrão sem NOZZLE RECOVERY mesmo se houver problemas como bicos ausentes

TEST PRINT
NOZZLE RECOVERY : ON



- Se a função MAINTENANCE [NOZZLE RECOVERY] não estiver registrada ou se o [NOZZLE RECOVERY] [CONFIRM MENU] estiver "OFF", as operações nesta etapa não poderão ser definidas.

4 Pressione [ENTER].

- Inicie a impressão do teste.

PRINT
PLEASE WAIT

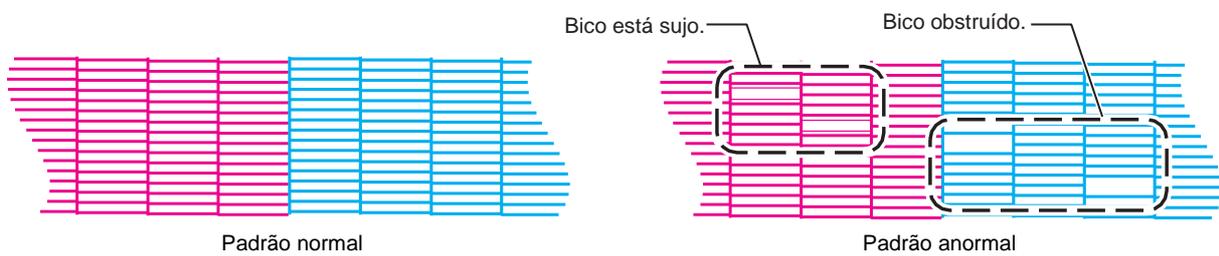
- Quando a impressão for concluída, o visor retornará à Etapa 1.

TEST PRINT
(FEED DIR.) [ENT]

5 Verifique os resultados da impressão.

- Em circunstâncias normais, as operações terminam aqui.
- Em caso de anormalidade, execute a limpeza do cabeçote.

 ["Limpeza do Cabeçote"\(P. 68\)](#)



2.6 Limpeza do Cabeçote

Verifique os resultados do padrão de teste impresso e faça a limpeza de acordo com os sintomas.

A limpeza do cabeçote pode ser feita de três maneiras. Use-as com base nos resultados da impressão do padrão.

1 Pressione [CLEANING] no modo LOCAL.

CLEANING
SOFT [ENT]

2 Pressione ▲ ▼ para selecionar um tipo de limpeza.

- SOFT:
Quando as linhas estão dobradas ou faltando
- NORMAL:
Quando uma ou mais linhas estão faltando ou são compostas de cores misturadas
- HARD:
Quando a má qualidade da imagem não puder ser corrigida, mesmo que a limpeza seja realizada no modo NORMAL ou SOFT

CLEANING
NORMAL [ENT]

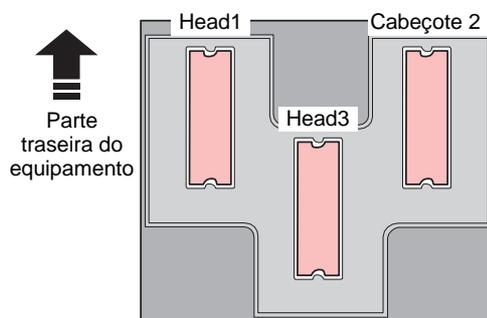
3 Pressione [ENTER].

SELECT HEAD
: 1 2 3

4 Pressione ● para selecionar um cabeçote para ser limpo.

- Definições disponíveis:
1 2 3 (todos os cabeçotes)
1 __ (cabeçote 1)
_ 2 _ (cabeçote 2)
_ _ 3 (cabeçote 3)

SELECT HEAD
: 1 __



5 Pressione [ENTER].

CLEANING
PLEASE WAIT

6 Execute o teste de impressão novamente e verifique os resultados da impressão.

- Repita a limpeza e o teste de impressão até que os resultados da impressão estejam normais.

● Se a qualidade da imagem não melhorar mesmo após a limpeza do cabeçote

- Limpe o limpador e a tampa de tinta.
 ["Limpeza do limpador e da tampa"\(P. 122\)](#)
- Execute as configurações de recuperação de bicos.
 ["Caso não seja possível desentupir o bico obstruído"\(P. 136\)](#)

2.7 Impressão dos dados

Início da impressão

1 Inserir a mídia.

-  ["Inserção da Mídia"\(P. 57\)](#)

- (1) Abra ou feche a válvula de sucção de acordo com o tamanho da mídia.
- (2) Pressione [VACUUM] para acender a lâmpada VACUUM e adsorver a mídia.

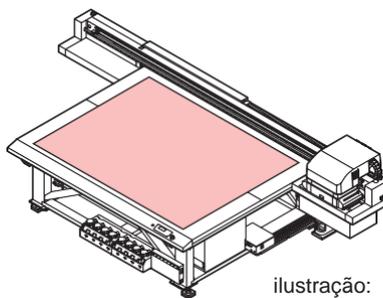


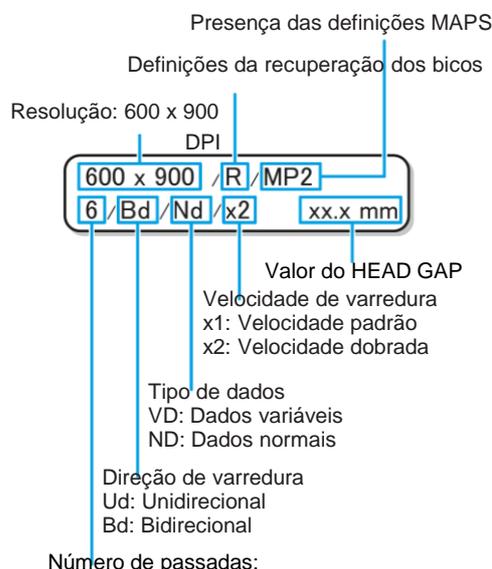
ilustração:
JFX200-2513EX

2 Pressione [REMOTE] em LOCAL.

- A tela muda para o modo REMOTE e os dados podem ser recebidos do PC.

3 Envie os dados a serem impressos do PC para a impressora.

- Visualize as condições de impressão.
- Para saber como enviar os dados, leia o manual de instruções do software de saída.



4 Remova a mídia após a conclusão da impressão.

- (1) Mova a barra Y para fora da mesa.
 ["Movimentação da barra Y"\(P. 71\)](#)
- (1) Pressione [VACUUM] para desligar a sucção.
- (2) Retire a mídia.



- A mídia pode ser levantada e a impressão pode ser abortada devido ao calor gerado pelo LED UV durante a impressão.
Reponha a nova mídia e inicie a impressão.

Abortar uma operação de impressão

Para interromper a impressão na metade do processo, execute as seguintes operações:

1 Pressione [REMOTE] durante a impressão.

- A impressão será interrompida.
- Interrompa qualquer transferência de dados do PC, interrompendo o processo a partir do PC.
- Se você pressionar [REMOTE] novamente, a operação de impressão será reiniciada a partir do ponto em que a operação de impressão foi interrompida.

<LOCAL>
DATA REMAIN

Exclusão dos dados recebidos (limpeza de dados)

Se você quiser interromper a impressão, exclua os dados já recebidos.

1 Pressione [DATA CLEAR] em LOCAL.

DATA CLEAR [ENT]

2 Pressione [ENTER].

- Exclui os dados recebidos e retorna ao modo LOCAL.

DATA CLEAR

Movimentação da barra Y

A barra Y pode ser movida para verificar os resultados da impressão ou para realizar operações semelhantes. Defina a posição de retração da barra Y (posição VIEW) com antecedência.

Definição da posição de VIEW

1 Pressione [FUNCTION] em LOCAL.

FUNCTION
VIEW [ENT]

2 Pressione [ENTER].

VIEW
MOVE START <ent>

3 Pressione 

VIEW
SET VIEW POS

4 Pressione [ENTER].

SET VIEW POS
= **** mm

5 Ao pressionar as teclas   , defina a posição para a qual a barra Y deve ser movida.

-  tecla A barra Y se move para a parte de trás da mesa com o ponto de origem no centro.
-  tecla A barra Y se move para a parte frontal da mesa com o ponto de origem no centro.

SET VIEW POS
= 500 mm

6 Pressione [ENTER].

- O valor será definido e a tela irá retornar ao Passo 2.

** MOVING NOW **
PLEASE WAIT

Movimentação da barra Y para a posição VIEW

1 Pressione [FUNCTION] em LOCAL.

FUNCTION
VIEW [ENT]

2 Pressione [ENTER].

VIEW
MOVE START <ent>

3 Pressione [ENTER].

- Movimentos da barra Y.

** MOVING NOW **
PLEASE WAIT

Capítulo 3 Uso conveniente



Este capítulo

Este capítulo explica os procedimentos de operação e as várias configurações para uso conveniente deste equipamento.

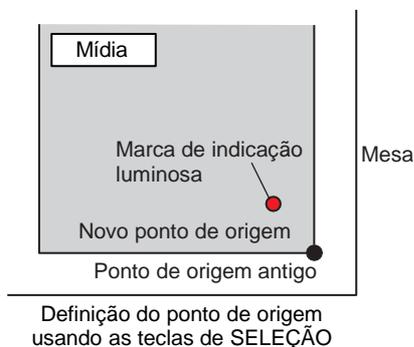
| | | | |
|--|----|---|-----|
| Alteração do ponto de origem..... | 74 | Definição do Ionizador..... | 93 |
| Uso das teclas de SELEÇÃO para alterar a origem da impressão..... | 74 | Definições de AUTO CLEANING..... | 94 |
| Uso do menu FUNCTION para alterar a origem da impressão..... | 75 | Definição da frequência de limpeza da superfície do bico..... | 96 |
| Registro da espessura da mídia..... | 76 | Outras definições..... | 97 |
| Registro manual da espessura da mídia..... | 76 | Definições do equipamento..... | 98 |
| Registro da espessura da mídia com as teclas [PARA CIMA] e [PARA BAIXO]..... | 76 | Definições de desligamento automático..... | 99 |
| Verificação automática da espessura da mídia..... | 77 | Definição de data e hora..... | 99 |
| Valor do HEAD GAP..... | 79 | Definições de unidade..... | 100 |
| Registro do valor da folga do cabeçote..... | 79 | Definições do som das teclas..... | 101 |
| Verificação do valor da folga do cabeçote..... | 80 | Definições de idioma..... | 102 |
| Lista de funções..... | 81 | Definições de rede..... | 103 |
| Ajuste da posição da gota de impressão bidirecional..... | 82 | Interface de parada externa..... | 104 |
| Correção da Posição de Injeção de Tinta..... | 82 | Menu de verificação dos bicos..... | 106 |
| Definição do LOGICAL SEEK..... | 84 | Lista do menu de verificação dos bicos..... | 106 |
| Definição do UV LEVEL..... | 86 | Fluxo de verificação de bicos de impressão..... | 106 |
| Reduz as listras entre passadas..... | 88 | Impressões realizadas mediante a determinação de "Bicos com Defeito" e a ocorrência de um erro..... | 107 |
| Função MAPS..... | 88 | Definições de verificação de bicos de impressão..... | 107 |
| Definição da função MAPS2 (4 cores + tinta de cor especial)..... | 88 | Definições da recuperação automática de bicos..... | 109 |
| Definição do WORK CHANGE..... | 92 | Definições das condições para determinação..... | 109 |
| | | Redefinição para as definições padrão..... | 111 |
| | | Confirmação das informações do equipamento..... | 112 |
| | | Verificação do status de uso do equipamento..... | 112 |
| | | Verificação das informações da versão..... | 113 |
| | | Exibição de outras informações..... | 114 |

3.1 Alteração do ponto de origem

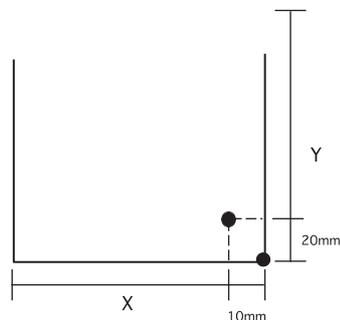
A configuração de fábrica do ponto de origem pode ser alterada.

Ela pode ser alterada de uma das duas maneiras a seguir.

Alteração com as teclas de seleção



Alteração utilizando a opção "ORIGIN" do menu [FUNCTION]



Uso das teclas de SELEÇÃO para alterar a origem da impressão

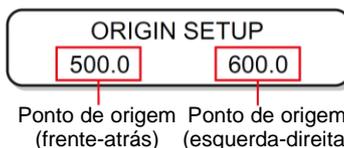
1 Pressione em LOCAL.

- A tela muda para [ORIGIN SETUP].
- Um "• (marca de ponteiro de luz)" vermelho aparece na mesa ou na mídia.



2 Pressione para mover a marca do ponteiro de luz.

- Mova a marca do ponteiro de luz para a posição definida como a nova origem.



3 Depois que a origem da impressão tiver sido determinada, pressione [ENTER].

- A origem foi alterada.



- A origem definida pelo uso das teclas de SELEÇÃO é apagada quando a energia é desligada.

Uso do menu FUNCTION para alterar a origem da impressão

Ao definir uma origem exata, defina as coordenadas X e Y da origem no menu FUNCTION.

Quando a origem é definida por meio dessa opção, o valor definido se torna o ponto de origem (0.0).

1 Pressione [FUNCTION] em LOCAL.

```
FUNCTION
VIEW [ENT]
```

2 Pressione ▲ ▼ para selecionar [ORIGIN SETUP]. Em seguida, pressione [ENTER] duas vezes.

- A tela muda para a tela de definição do valor de deslocamento do eixo X.

```
ORIGIN SETUP 1300 mm
X OFFS:      1200 mm
```

3 Pressione ▲ ▼ para inserir o valor numérico.

- Defina a origem do eixo X.

```
ORIGIN 1300 mm
X OFFS: 1290 mm
```

4 Pressione [ENTER].

```
ORIGEM
SELECT: X OFFSET
```

5 Pressione ▲ ▼ para selecionar [Y offset] e pressione [ENTER].

```
ORIGEM
SELECT: Y OFFSET
```

6 Pressione ▲ ▼ para inserir o valor numérico.

- Defina a origem do eixo Y.

```
ORIGEM 2500 mm
Y OFFSET: 2090 mm
```

7 Pressione [ENTER].

```
ORIGEM
SELECT: Y OFFSET
```

8 Pressione [END] várias vezes para encerrar a operação.

Important! • A origem definida não é apagada mesmo quando a energia é desligada.

3.2 Registro da espessura da mídia

Registre a espessura da mídia a ser definida.

É possível registrar a espessura em três formas.

- Registro manual da espessura
- Seleção com as teclas [PARA CIMA] [PARA BAIXO]
- Verificação automática da espessura

Registro manual da espessura da mídia

- 1 Pressione [FUNCTION] em LOCAL.

FUNCTION
VIEW [ENT]

- 2 Pressione ▲ ▼ para selecionar [HEAD HEIGHT].

FUNCTION
HEAD HEIGHT [ENT]

- 3 Pressione [ENTER] duas vezes.

MEDIA THICKNESS
2,5 mm

- 4 Pressione ▲ ▼ para inserir a espessura da mídia (0,0 a 50,0 mm).

MEDIA THICKNESS
10,5 mm

- 5 Pressione [ENTER].

FUNCTION
HEAD HEIGHT [ENT]

- 6 Pressione [END] para encerrar a operação.

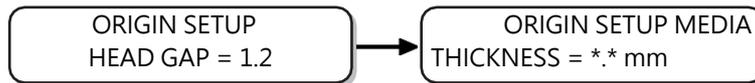
Registro da espessura da mídia com as teclas [PARA CIMA] e [PARA BAIXO]

- 1 Pressione [PARA CIMA] ou [PARA BAIXO]

ORIGIN SETUP
Z HEIGHT = 45.0

- 2 Pressione [PARA CIMA] ou [PARA BAIXO] para ajustar o valor da espessura.

ORIGIN SETUP
Z HEIGHT = 50.0

3 Pressione [ENTER].**Verificação automática da espessura da mídia**

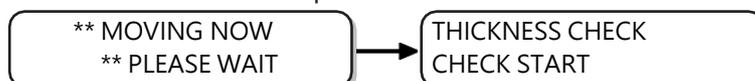
A espessura da mídia é verificada automaticamente pelo pino de folga localizado no centro do carro.

1 Inserir a mídia.

- Certifique-se de colocar a mídia dentro da faixa de impressão. Se a verificação automática da espessura for realizada sem a inserção da mídia, os cabeçotes de impressão poderão ser danificados.

2 Pressione [FUNCTION] em LOCAL.**3** Pressione   para selecionar [HEAD HEIGHT].**4** Pressione [ENTER].**5** Pressione   para selecionar [THICKNESS CHECK].**6** Pressione [ENTER].

- Para preparar o equipamento para a verificação de espessura, a barra Y é elevada até o ponto mais alto.
- O carro se move dentro da área de impressão.

**7** Pressione [ENTER].

- A espessura da mídia é verificada automaticamente.
- A espessura verificada é exibida.
- O carro retorna à posição retraída e o visor retorna à Etapa 5.

**8** Pressione [END] várias vezes para encerrar a operação.



- A tolerância da verificação automática de espessura é de $\pm 0,1$ mm.
-

3.3 Valor do HEAD GAP

Defina a folga do cabeçote (altura da mídia até a superfície do bico do cabeçote).

Quando o cabeçote tiver de ser movido para a mesa para operações como impressão ou manutenção, ao ser movido, ele manterá a folga do cabeçote no valor predefinido.

O limite superior da folga do cabeçote varia de acordo com a espessura da mídia.

Definições disponíveis: [1,2 mm a 3,0 mm] (por 0,1 mm/padrão: 1,5 mm)

Registro do valor da folga do cabeçote

Execute as operações a seguir quando quiser registrar o valor da folga do cabeçote atualmente definido.

1 Pressione [FUNCTION] em LOCAL.

FUNCTION
VIEW [ENT]

2 Pressione para selecionar [HEAD HEIGHT].

FUNCTION
HEAD HEIGHT [ENT]

3 Pressione [ENTER].

HEAD HEIGHT
MEDIA THICKNESS [ENT]

4 Pressione para selecionar [HEAD GAP].

SETUP
HEAD GAP [ENT]

5 Pressione [ENTER].

HEAD GAP
= 2,0 mm

6 Pressione para definir o valor da folga do cabeçote.

- Definições disponíveis: 1,2 a 3,0 mm

HEAD GAP
= 3,0 mm

7 Pressione [ENTER].

SETUP
HEAD GAP [ENT]

8 Para encerrar a operação, pressione [ENTER] várias vezes.



- Um valor incorreto de espaço entre cabeçotes pode deteriorar a qualidade da impressão, devido a grandes gotas de tinta que caem na mídia em alguns casos ou a outros problemas semelhantes.

Ajuste do Valor da Folga do Cabeçote

Realize as seguintes operações ao verificar o valor de espaço entre cabeçotes atualmente definido.

- 1** Pressione [ENTER] em LOCAL.
- 2** Pressione [ENTER] várias vezes para exibir [HEAD GAP].
 - O valor da folga do cabeçote definido no momento é exibido.

3.4 Lista de funções

Esta seção descreve as várias funções e suas configurações.

Important! Sobre a função "HOST" padrão

- O valor especificado no software RIP executa essa função. Quando um valor diferente de "HOST" é especificado, o valor especificado é usado em vez de aguardar instruções do software RIP.
- Observe que algumas funções podem não estar disponíveis dependendo do software RIP usado. Nesses casos, o valor "When there are no instructions from RIP" (Quando não há instruções do RIP).
- Para saber como especificar valores no software RIP, consulte o guia do software RIP.

| Função | | Definições disponíveis*1 | Se não houver nenhuma instrução do RIP*2 | Descrição |
|---|-------|---|---|---|
| DROPP.OScorrect  "Correção da Posição de Injeção de Tinta"(P. 82) | | -40,0 a <u>0,0</u> a 40,0 | - | Ajusta a posição do ponto na impressão reversível. |
| LOGICAL SEEK  "Definição do LOGICAL SEEK"(P. 84) | | HOST/ON/ OFF | ON | Define a área móvel de varredura durante a impressão. |
| INK LAYERS  "Outras definições"(P. 97) | | HOST/1 a 9 | 1 | Define o número de camadas de tinta a serem aplicadas. |
| UV LEVEL  "Definição do UV LEVEL"(P. 86) | | HOST/ MANUAL | MANUAL | Esoecifica o padrão de irradiação UV durante a impressão. |
| REFRESH  "Outras definições"(P. 97) | | HOST/Lv.0 (intervalo de atualização longo) a 3 (intervalo de atualização curto) | Lv.3 | Atualiza os cabeçotes de tinta durante a impressão. |
| MAPS  "Função MAPS"(P. 88) | | OFF/ <u>MAPS2</u> | —— | Executa configurações para reduzir as listras entre as passagens. |
| | MAPS2 | AUTO | - | |
| | | MANUAL | PATTERN (1 a 7/AUTO) SMOOTHING LV. (AUTO/5 a 100%) | |
| WORK CHANGE  "Definições de WORK CHANGE"(P. 92) | | HOST/ON/ OFF | - | Define as operações para concluir a impressão. |
| IONIZER  "Definições do ionizador"(P. 93) | | <u>ON/OFF</u> | - | Ajusta o IONIZADOR opcional. |
| AUTO CLEANING  "Definições de AUTO CLEANING"(P. 94) | | OFF/ <u>PAGE</u> | - | Define a limpeza automática do cabeçote a ser realizada antes ou durante a impressão. |
| | PÁG. | INTERVAL | 1 a <u>3</u> a 1000 | |
| | | TYPE | NORMAL/ SOFT/HARD | |
| INTERVAL WIPING  "Definição da frequência de limpeza da superfície do bico" (P. 96) | | ON/ <u>OFF</u> | - | Define a operação de limpeza realizada durante a impressão. |

*1. É definido com o valor sublinhado no momento da compra.

*2. Esse é o valor usado para impressão quando o valor definido no equipamento deve ser priorizado ou se nenhum valor for definido no software RIP (host), mesmo que o registro de tipo deste equipamento esteja definido como "HOST".

3.5 Ajuste da posição da gota de impressão bidirecional

Se você alterar as condições de impressão (como a espessura da mídia e a altura do cabeçote), faça o seguinte para corrigir a posição de queda da tinta para impressão bidirecional (Bi) e obter os resultados de impressão adequados:

Correção da posição de gota

1 Defina a mídia e a origem da impressão.

-  ["Inserção da Mídia"\(P. 57\)](#)

2 Em LOCAL, pressione [ADJUST] duas vezes.

DROP.POScorrect
[ENT]

3 Pressione [ENTER].

DROP.POScorrect
: Y300 dpi

4 Pressione ▲ ▼ para selecionar a resolução.

- Definições disponíveis: Y300dpi/Y600dpi/Y1200dpi
- Faça as correções para todas as resoluções

DROP.POScorrect
: Y600 dpi

5 Pressione [ENTER].

DROP.POScorrect
PRINT START [ENT]

6 Pressione [ENTER] para iniciar a impressão padrão.

- O padrão de teste é impresso. (Eles são chamados de padrão 1, 2, 3... na ordem em que foram impressos)

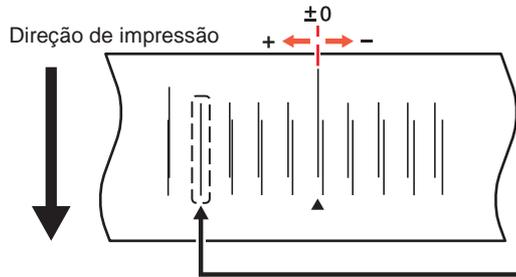
PRINT
PLEASE WAIT

7 Pressione \blacktriangle \blacktriangledown para corrigir a posição da gota do padrão 1 em diante.

- Valor corrigido: de -40.0 a 40.0

| | |
|-----------|-----|
| PATTERN 1 | |
| = | 0.0 |

- A posição na qual a linha de alimentação de ida e a linha de alimentação de retorno se tornam uma linha reta é o valor de correção.
- Se o valor de compensação não estiver entre -40,0 e 40,0, ajuste a altura dos cabeçotes de impressão e, em seguida, execute novamente as operações da Etapa 2 em diante.



A linha de alimentação de saída e a linha de alimentação de retorno do quarto padrão a partir da posição 0 na direção positiva formam uma linha reta. Portanto, nesse caso, o valor de correção da posição de saída é 4,0.

8 Pressione [ENTER].

- Exibe o próximo padrão.
- Repita a etapa 7.

9 Pressione [END] várias vezes para encerrar a operação.

Correção da posição de queda sem usar a tecla [ADJUST]

A posição de queda pode ser corrigida usando a tecla [FUNCTION] em LOCAL mesmo sem pressionar a tecla [ADJUST].

1 Pressione [FUNCTION] em LOCAL.

2 Pressione \blacktriangle \blacktriangledown , selecione [SETUP] e pressione [ENTER].

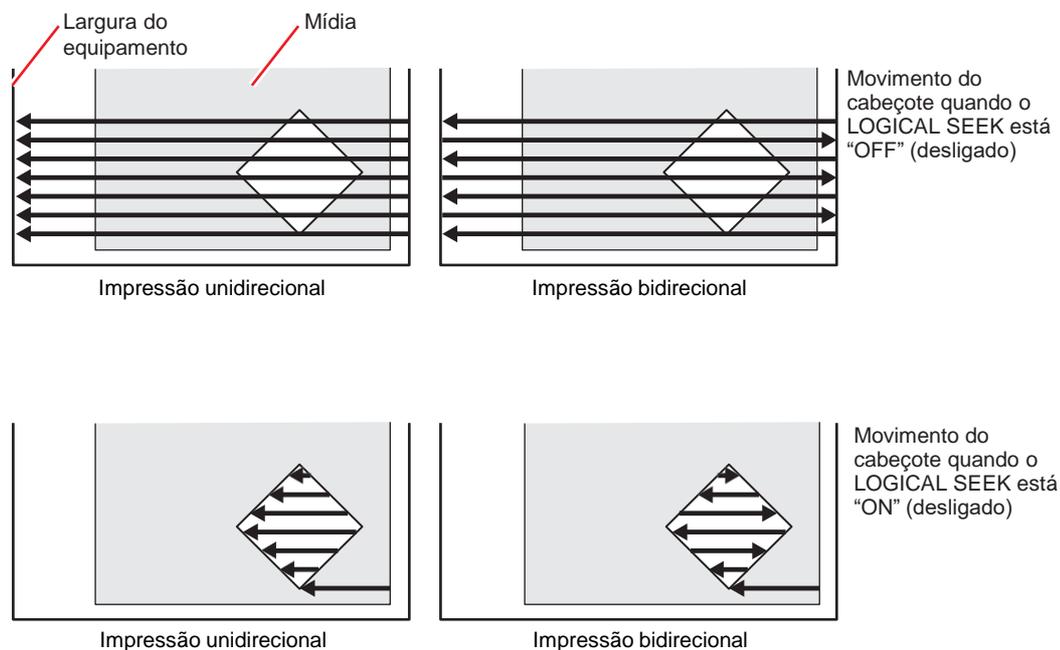
3 Pressione \blacktriangle \blacktriangledown para selecionar [DROP.POScorrect] e pressione [ENTER].

- Mesma operação realizada quando a tecla [ADJUST] é pressionada em LOCAL.

3.6 Definição do LOGICAL SEEK

As operações do cabeçote diferem de acordo com as configurações de LOGICAL SEEK.

- Important!** • As configurações de LOGICAL SEEK não podem ser especificadas no RasterLink. Quando a definição do equipamento é "HOST", a operação de impressão é realizada considerando que o LOGICAL SEEK está "ON".



1 Pressione [FUNCTION] em LOCAL.

FUNCTION
VIEW [ENT]

2 Pressione ▲ ▼ para selecionar [SETUP].

FUNCTION
SETUP [ENT]

3 Pressione [ENTER].

SETUP
DROP.POScorrect [ENT]

4 Pressione ▲ ▼ para selecionar [LOGICAL SEEK].

SETUP
LOGICAL SEEK [ENT]

5 Pressione [ENTER].

LOGICAL SEEK
: HOST

6 Pressione ▲ ▼ para selecionar o valor a ser definido.

- Definições disponíveis: HOST/ON/OFF



LOGICAL SEEK
: ON

7 Pressione [ENTER].

SETUP
LOGICAL SEEK [ENT]

8 Pressione [END] várias vezes para encerrar a operação.

3.7 Definição do UV LEVEL

Defina o padrão de irradiação do LED UV a ser usado e a intensidade da iluminação a ser mantida durante a impressão.

1 Pressione [FUNCTION] em LOCAL.

FUNCTION
VIEW [ENT]

2 Pressione ▲ ▼, selecione [SETUP] e pressione [ENTER].

SETUP
DROP.POScorrect [ENT]

3 Pressione ▲ ▼ para selecionar [UV LEVEL].

SETUP UV
LEVEL [ENT]

4 Pressione [ENTER].

UV LEVEL
: HOST

5 Pressione ▲ ▼ para selecionar o valor a ser definido.

UV LEVEL
: MANUAL

- **HOST:**
Se esse valor for definido, tanto o padrão de irradiação UV quanto a intensidade de iluminação UV especificados no aplicativo serão usados para a irradiação.
- **MANUAL:**
Se esse valor for definido, tanto o padrão especificado quanto a intensidade da iluminação UV serão usados para a irradiação.

6 Pressione [ENTER].

- Caso tenha selecionado "HOST" na etapa 5, prossiga para a etapa 7. No entanto, caso tenha selecionado "MANUAL" na etapa 5, prossiga para a etapa 8.

7 Pressione ▲ ▼ para ajustar a intensidade da iluminação (quantidade de luz) e pressione [ENTER].

UV LEVEL
LIGHT ADJUST 0%

8 Pressione ▲ ▼ para selecionar o tipo de tinta a ser ajustado e pressione [ENTER].

- Definições disponíveis:
Cor/ Branco/Transparente

UV LEVEL
: Colored

9 Pressione ▲ ▼ para selecionar a direção de varredura e pressione [ENTER].

- Definições disponíveis: Bi (bidirecional)/Uni (unidirecional)

```
UV LEVEL  
: Bi
```

10 Pressione ▲ ▼ para selecionar o padrão de impressão e pressione [ENTER].

- Definições disponíveis:
PATTERN (Padrão) 1, 2 etc./ NO PRINT (Sem Impressão)
- Ao selecionar "NO PRINT", a lâmpada UV acenderá sem que nada seja impresso, mesmo que os dados de impressão sejam enviados.

```
UV LEVEL  
: PATTERN 1
```

11 Pressione ▲ ▼ para selecionar o nível de irradiação e pressione [ENTER].

- Definições disponíveis:
Nível 0 a 15 (quanto maior o número, maior a intensidade de irradiação).

```
UV LEVEL  
LEVEL: 10
```

12 Pressione [END] várias vezes para encerrar o processo.

3.8 Redução das Listras Entre Passadas

Função MAPS

Se as linhas de avanço não desaparecerem mesmo depois de corrigir o avanço da mídia, use a função MAPS (Mimaki Advanced PassSystem) para dispersar o limite das passadas e tornar as linhas de avanço menos visíveis.

A função MAPS2 pode ser usada com esse equipamento.



- Quando a função MAPS está ativada, as tonalidades podem ser diferentes daquelas quando ela está desativada. Portanto, confirme os efeitos desejados antes de usar essas funções.
- Dependendo das imagens a serem impressas, pode não ser possível obter o efeito da função MAPS. Portanto, confirme os efeitos desejados antes de usar essas funções.
- Ao imprimir com o conjunto de tinta 4 + 4SP com o número mínimo de passadas, a função MAPS da cor especial será desativada.

Definição da função MAPS2 (4 cores + tinta de cor especial)

1 Pressione [FUNCTION] quatro vezes em LOCAL.

FUNCTION
SETUP [ENT]

2 Pressione [ENTER].

SETUP
DROP.POScorrect [ENT]

3 Pressione ▲ ▼ para selecionar [MAPS].

SETUP
MAPS [ENT]

4 Pressione [ENTER].

MAPS
: OFF

5 Pressione ▲ ▼, selecione [MAPS2] e pressione [ENTER].

- Definições disponíveis: MAPS2, OFF
- Caso tenha selecionado "OFF", prossiga para a etapa 19.

MAPS 2
: AUTO

6 Pressione ▲ ▼ para selecionar "AUTO" ou "MANUAL".

- AUTO:
As configurações são feitas automaticamente de acordo com as condições de impressão.
- MANUAL:
As configurações podem ser ajustadas manualmente.

MAPS 2
: MANUAL

Important!

- Se as listras de avanço e a uniformidade da densidade não forem melhoradas pelas configurações AUTO, ajuste-as usando as configurações MANUAL.

7 Pressione [ENTER].

- Caso tenha selecionado "AUTO" na etapa 6, prossiga para a etapa 19.
- Caso tenha selecionado "MANUAL" na etapa 6, prossiga para a etapa 8.

COLOR >
PATTERN: 1

8 Pressione ▲ ▼ para definir [COLOUR].

- AUTO:
Os padrões são definidos automaticamente de acordo com as condições de impressão.
- PATTERN (Padrão) 1 a 5:
O padrão selecionado é impresso.

COLOR >
PATTERN: AUTO

9 Pressione [ENTER].

- É exibida uma tela para definir [SMOOTHING LV]

COLOR >
SMOOTHING LV.: AUTO

10 Pressione ▲ ▼ para definir [SMOOTHING LV.].

- AUTO:
O nível de suavização é definido automaticamente de acordo com as condições de impressão.
- 5 a 100%:
Os efeitos do MAPS2 ficam mais fortes quando o valor é aumentado e mais fracos quando ele é reduzido.

COLOR >
SMOOTHING LV.: 50%

11 Pressione ▶.

- É exibida uma tela para definir [SPOT].

< SPOT >
PATTERN: AUTO

12 Pressione para definir o [SPOT].

- AUTO:
Os padrões são definidos automaticamente de acordo com as condições de impressão.
- PATTERN (Padrão) 1 a 7/AUTO:
O padrão selecionado é impresso.

< SPOT >
PATTERN: 1

13 Pressione [ENTER].

- É exibida uma tela para definir [SMOOTHING LV]

< SPOT >
SMOOTHING LV.: AUTO

14 Pressione para definir o [SMOOTHING LV.].

- AUTO:
O nível de suavização é definido automaticamente de acordo com as condições de impressão.
- 5 a 100%:
Os efeitos do MAPS2 ficam mais fortes quando o valor é aumentado e mais fracos quando ele é reduzido.

< SPOT >
SMOOTHING LV.: 50%

15 Pressione [END] e, em seguida, .

- É exibida uma tela para definir [CLEAR].

< CLEAR >
PATTERN: AUTO

16 Pressione para definir [CLEAR]

- AUTO:
Os padrões são definidos automaticamente de acordo com as condições de impressão.
- PATTERN (Padrão) 1 a 7:
O padrão selecionado é impresso.

< CLEAR >
PATTERN: 1

17 Pressione [ENTER].

- É exibida uma tela para definir [TYPE/LV.].

< CLEAR >
TYPE/LV.: AUTO

18 Pressione ▲ ▼ para definir [TYPE/LV.].

- TYPE1 10 a 100%:
Defina um valor de acordo com as condições de impressão.
- TYPE2 10 a 100%:
Defina um valor de acordo com as condições de impressão.

< CLEAR
TYPE/LV.: AUTO

Important!

- Os efeitos do MAPS2 variam de acordo com as imagens a serem impressas. Altere os padrões de impressão e verifique os efeitos com antecedência antes de usar a função MAPS2.

19 Pressione [ENTER].

SETUP
MAPS [ENT]

19 Pressione [END] várias vezes para encerrar o processo.

3.9 Definição do WORK CHANGE

Seleciona entre retornar ao modo LOCAL ou manter o modo REMOTO após concluir a plotagem online.

1 Pressione [FUNCTION] em LOCAL.

```
FUNCTION
VIEW [ENT]
```

2 Pressione ▲ ▼ para selecionar [SETUP].

```
FUNCTION
SETUP [ENT]
```

3 Pressione [ENTER].

```
SETUP
DROP.POScorrect [ENT]
```

4 Pressione ▲ ▼ para selecionar [WORK CHANGE].

```
SETUP
WORK CHANGE [ENT]
```

5 Pressione [ENTER].

```
WORK CHANGE
: OFF
```

6 Pressione ▲ ▼ para selecionar o valor a ser definido.

- OFF:
O modo REMOTO é mantido após a plotagem online (quando os próximos dados de desenho forem recebidos, eles serão substituídos).
- ON:
A barra Y é retraída após a plotagem online e o equipamento retorna ao modo LOCAL.
- HOST:
Ao definir "Print Count" como dois ou mais na tela do RasterLink7, a barra Y será retraída após cada impressão concluída e o equipamento retornará ao modo LOCAL.

```
WORK CHANGE
: ON
```



- A posição em que a barra Y é retraída é a posição definida em ["Definição da posição de VIEW"\(P. 71\)](#).

7 Pressione [ENTER].

```
SETUP
WORK CHANGE [ENT]
```

8 Pressione [END] várias vezes para encerrar a operação.

3.10 Definição do Ionizador

Configura a operação quando o ionizador opcional estiver instalado.

- Important!** • Essas configurações não serão exibidas se o ionizador opcional não estiver instalado. Se essa configuração não for exibida mesmo que o ionizador esteja instalado, entre em contato com o revendedor local, nosso escritório de vendas ou a central de atendimento.

1 Pressione [FUNCTION] em LOCAL.

```
FUNCTION
VIEW [ENT]
```

2 Pressione ▲ ▼ para selecionar [SETUP].

```
FUNCTION
SETUP [ENT]
```

3 Pressione [ENTER].

```
SETUP
DROP.POScorrect [ENT]
```

4 Pressione ▲ ▼ para selecionar [IONIZER].

```
SETUP
IONIZER [ENT]
```

5 Pressione [ENTER].

```
IONIZER
: ON
```

6 Pressione ▲ ▼ para selecionar o valor a ser definido.

- ON: Durante a impressão normal, o ionizador é ligado antes do início da impressão e permanece ligado durante a impressão para remover a eletricidade estática. Para a impressão reversa, a eletricidade estática é removida antes da impressão. O ionizador é ligado quando se muda para [VIEW].
- OFF: A eletricidade estática não é removida.

```
IONIZER
: OFF
```

7 Pressione [ENTER].

```
SETUP
IONIZER [ENT]
```

8 Pressione [END] várias vezes para encerrar a operação.

3.11 Definições de AUTO CLEANING

Esta função pode ser configurada para contar o número de arquivos impressos ou o comprimento impresso após a conclusão da impressão e realizar a limpeza automaticamente quando necessário.

O equipamento pode fornecer resultados estáveis quando seus cabeçotes são mantidos sempre limpos.

1 Pressione [FUNCTION] em LOCAL.

FUNCTION
VIEW [ENT]

2 Pressione ▲ ▼ para selecionar [SETUP].

FUNCTION
SETUP [ENT]

3 Pressione [ENTER].

SETUP
DROP.POScorrect [ENT]

4 Pressione ▲ ▼ para selecionar [AUTO CLEANING].

SETUP
AUTO CLEANING [ENT]

5 Pressione [ENTER].

AUTO CLEANING
: OFF

6 Pressione ▲ ▼ para selecionar o tipo de [AUTOMATIC CLEANING].

- Selecione "PAGE" em [AUTO CLEANING]. Após a conclusão do número definido de impressões, o bico do cabeçote é limpo automaticamente antes do início da próxima impressão.
- Se não quiser definir [AUTO CLEANING], selecione "OFF" e prossiga para a etapa 11.

AUTO CLEANING
: PÁG.

7 Pressione [ENTER].

8 Pressione ▲ ▼ para selecionar o intervalo de limpeza.

- Definições disponíveis: 1 a 1000 páginas

INTERVAL
= 1 page

9 Pressione [ENTER].

TYPE
: SOFT

10 Pressione ▲ ▼ para definir um tipo de limpeza.

- Definições disponíveis: NORMAL/ SOFT/ HARD (Normal/ Suave/ Intensa)

TYPE
: NORMAL

11 Pressione [ENTER].**12** Pressione [END] várias vezes para encerrar o processo.

Important!

- Dependendo da condição do cabeçote, pode haver casos em que os defeitos de impressão não sejam corrigidos mesmo após a execução dessa função. Nesse caso, entre em contato com o revendedor local, com nosso escritório de vendas ou a central de atendimento.

3.12 Definição da Frequência de Limpeza da Superfície do Bico

Essa função limpa automaticamente a superfície dos bicos do cabeçote e remove as gotas de tinta que aderem à superfície dos bicos antes ou durante a impressão.

1 Pressione [FUNCTION] em LOCAL.

FUNCTION
VIEW [ENT]

2 Pressione ▲ ▼ para selecionar [SETUP].

FUNCTION
SETUP [ENT]

3 Pressione [ENTER].

SETUP
DROP.POScorrect [ENT]

4 Pressione ▲ ▼ e selecione [INTERVAL WIPING].

SETUP
INTERVAL WIPING [ENT]

5 Pressione [ENTER].

SETUP
INTERVAL WIPING [ENT]

6 Pressione ▲ ▼ para selecionar o tipo de limpeza periódica.

- Ao selecionar "PAGE" em [INTERVAL WIPING], após a conclusão do número definido de impressões, o bico do cabeçote é limpo automaticamente antes do início da próxima impressão.
- Ao selecionar "TIME" em [INTERVAL WIPING], o bico do cabeçote será limpo automaticamente assim que o tempo de impressão exceder o tempo definido.
- Se não quiser definir [INTERVAL WIPING], selecione "OFF" e prossiga para a etapa 9.

INTERVAL WIPING
: PÁG.

7 Pressione [ENTER].

8 Pressione ▲ ▼ para definir o intervalo de limpeza.

- Definições disponíveis (PAGE): 1 a 100 páginas
- Definições disponíveis (TIME): 3 a 50 min

INTERVAL
= 1 page

9 Pressione [ENTER].

3.13 Demais definições

Altere as configurações de acordo com o método de uso.

1 Pressione [FUNCTION] em LOCAL.

```
FUNCTION
VIEW [ENT]
```

2 Pressione ▲ ▼ para selecionar [SETUP].

```
FUNCTION
SETUP [ENT]
```

3 Pressione [ENTER].

```
SETUP
DROP.POScorrect [ENT]
```

4 Pressione ▲ ▼ para selecionar o item que deseja definir.

- Consulte a  ["Lista de Funções"\(P. 81\)](#) ao selecionar.

5 Pressione [ENTER].

6 Pressione ▲ ▼ para selecionar o valor a ser definido.

- Consulte a  ["Lista de Funções"\(P. 81\)](#) ao selecionar.

7 Pressione [ENTER].

8 Pressione [END] várias vezes para encerrar a operação.



- O valor definido também é mantido quando o equipamento é desligado.

3.14 Definições do Equipamento

Essa são as diversas definições que facilitam o uso conveniente desse equipamento.

As seguintes configurações podem ser definidas para o equipamento.

| Item | | Valor de ajuste | Detalhes |
|--|-------------------------------|--|--|
| AUTO Power-off  "Definições de desligamento automático"(P. 99) | | NONE (Nenhum)/10 a 30 a 600 min | Se nenhuma operação for executada ou for decorrido um tempo determinado, o equipamento será desligado automaticamente. |
| TIME  "Definição de data e hora"(P. 99) | | +4 h a -20 h (horário do Japão) | Define a data e a hora atuais. |
| UNIT  "Definição das unidades"(P. 100) | TEMP. | °C (Celsius)/°F (Fahrenheit) | Define a unidade de exibição da temperatura. |
| | LENGTH | mm/inch (polegadas) | Define as unidades de exibição para comprimento e área. |
| KEY BUZZER  "Definições do som das teclas"(P. 101) | | ON/OFF | Define o sinal sonoro que soa quando uma tecla é pressionada. |
| LANGUAGE  "Definições de idioma"(P. 102) | | Português ニホンゴ Deutsch Français Español Italiano Português | Altera o idioma de exibição. |
| NETWORK  "Definições de Rede"(P. 103) | Configura a rede. | | |
| | Check IP ADDRESS | Exibe o endereço IP que o equipamento está usando no momento. | |
| | Check MAC ADDRESS | Exibe o endereço MAC que o equipamento está usando no momento. | |
| | DHCP | ON/OFF | Se estiver definido como "ON", será usado um endereço IP recebido do servidor DHCP. |
| | AutoIP | ON/OFF | Se estiver definido como "ON", o endereço IP a ser usado será determinado de acordo com o protocolo AutoIP. No entanto, se o DHCP estiver ON, ele terá prioridade. |
| | IP ADDRESS* ¹ | Configura o endereço IP utilizado por este equipamento. | |
| | DEFAULT GATEWAY* ¹ | Define o gateway padrão a ser usado. | |
| | DNS ADDRESS* ¹ | Define o endereço DNS usado por esse equipamento. | |
| | SUB NET MASK* ¹ | Define a máscara de sub-rede a ser usada. | |
| External Stop I/F  "Interface de parada externa I/F"(P. 104) | | ON/OFF | Ao alterar a interface de parada externa no modo REMOTE, será exibido um aviso e o equipamento mudará para o modo LOCAL. |
| RESET  "Redefinição para as definições padrão"(P. 111) | | - | Redefine todos os elementos de configuração para os valores padrão. |

*1. Seleccionável somente quando [DHCP] e [AutoIP] estiverem ambos desativados.

Definições de desligamento automático

Se nenhuma operação for executada ou for decorrido um tempo determinado, o equipamento será desligado automaticamente.

1 Pressione [FUNCTION] em LOCAL.

FUNCTION
VIEW [ENT]

2 Pressione ▲ ▼ para selecionar [MACHINE SETUP].

FUNCTION
MACHINE SETUP [ENT]

3 Pressione [ENTER] duas vezes.

AUTO Power-off
= 30 min

4 Pressione ▲ ▼ para definir o tempo em que o equipamento deve ser desligado.

- Definições disponíveis: None (Nenhum), 10 a 600min

AUTO Power-off
= 60 min

5 Pressione [ENTER].

MACHINE SETUP
AUTO Power-off [ENT]

6 Pressione [END] várias vezes para encerrar a operação.

- Important!** • No estado de desligamento automático, o equipamento é ligado quando os dados são recebidos do computador, mas o processo de impressão não é iniciado automaticamente.

Definição de data e hora

A data e a hora (diferença de horário) podem ser definidas de acordo com o país em que o equipamento é usado.

1 Pressione [FUNCTION] em LOCAL.

FUNCTION
VIEW [ENT]

2 Pressione ▲ ▼ para selecionar [MACHINE SETUP].

FUNCTION
MACHINE SETUP [ENT]

3 Pressione [ENTER].

MACHINE SETUP
AUTO Power-off [ENT]

4 Pressione ▲ ▼ para seleccionar [TIME].

MACHINE SETUP
TIME [ENT]

5 Pressione [ENTER].

TIME
2018.10.05 21:30:00

6 Pressione ▲ ▼ ◀ ▶ para inserir a data e a hora.

- Para seleccionar Ano/Mês/Dia/Hora: Seleção com ◀ ▶.
- Para inserir o Ano/Mês/Dia/Hora: Entrada com ▲ ▼.

7 Pressione [ENTER].

- A hora inserida é exibida.

TIME
2018.10.05 15:30:00

8 Pressione [END] várias vezes para encerrar a operação.



- A hora pode ser definida de -20 a +4 horas.

Definição das unidades

É possível definir as unidades a serem usadas para esse equipamento.

1 Pressione [FUNCTION] em LOCAL.

FUNCTION
VIEW [ENT]

2 Pressione ▲ ▼ para seleccionar [MACHINE SETUP].

FUNCTION
MACHINE SETUP [ENT]

3 Pressione [ENTER].

MACHINE SETUP
AUTO Power-off [ENT]

4 Pressione ▲ ▼ para seleccionar [UNIT].

MACHINE SETUP
UNIT [ENT]

5 Pressione [ENTER].

TEMP.
: °C [ENT]

6 Pressione ▲ ▼ para seleccionar uma unidade para a temperatura.

- Definições disponíveis: °C/°F

7 Pressione [ENTER].

LENGTH
: mm

8 Pressione ▲ ▼ para seleccione uma unidade para o comprimento.

- Definições disponíveis: mm/inch (polegada)

9 Pressione [ENTER].

MACHINE SETUP
UNIT [ENT]

10 Pressione [END] várias vezes para encerrar o processo.

Definições do som das teclas

É possível desativar o som gerado quando uma tecla é pressionada.

1 Pressione [FUNCTION] em LOCAL.

FUNCTION
VIEW [ENT]

2 Pressione ▲ ▼ para seleccionar [MACHINE SETUP].

FUNCTION
MACHINE SETUP [ENT]

3 Pressione [ENTER].

MACHINE SETUP
AUTO Power-off [ENT]

4 Pressione ▲ ▼ para seleccionar [KEY BUZZER].

MACHINE SETUP
KEY BUZZER [ENT]

5 Pressione [ENTER].

KEY BUZZER
: ON

6 Pressione ▲ ▼ para selecionar "ON" ou "OFF".

KEY BUZZER
: OFF

7 Pressione [ENTER].

MACHINE SETUP
KEY BUZZER [ENT]

8 Pressione [END] várias vezes para encerrar a operação.



- Mesmo que a função de som das teclas esteja definida como "OFF", os sons para erros/avisos/processos concluídos não podem ser desligados.

Definições de idioma

O idioma de exibição pode ser alterado.

1 Pressione [FUNCTION] em LOCAL.

FUNCTION
VIEW [ENT]

2 Pressione ▲ ▼ para selecionar [MACHINE SETUP].

FUNCTION
MACHINE SETUP [ENT]

3 Pressione [ENTER].

MACHINE SETUP
AUTO Power-off [ENT]

4 Pressione ▲ ▼ para selecionar [LANGUAGE].

MACHINE SETUP
LANGUAGE [ENT]

5 Pressione [ENTER].

LANGUAGE
: Português

6 Pressione ▲ ▼ para selecionar um idioma.

- Selecione entre:
ニホンゴ/English/Deutsch/Français/Español/Italiano/Português

LANGUAGE
: ニホンゴ

7 Pressione [ENTER].

```
MACHINE SETUP
LANGUAGE [ENT]
```

8 Pressione [END] várias vezes para encerrar a operação.**Definições de rede****1** Pressione [FUNCTION] em LOCAL.

```
FUNCTION
VIEW [ENT]
```

2 Pressione ▲ ▼ para selecionar [NETWORK] e pressione [ENTER].

```
MACHINE SETUP
NETWORK [ENT]
```

3 Pressione [ENTER].

- A opção [Check IP ADDR.] é selecionada.
- Isso exibe o endereço IP que o equipamento está usando no momento.
- Após a verificação, pressione [ENTER].

```
NETWORK
Check IP ADDR.
```



- Após conectar à rede, é preciso aguardar um pouco até que o endereço IP seja confirmado. Se o endereço IP não estiver definido, será exibido [0.0.0.0].

4 Pressione ▼ e pressione [ENTER].

- A opção [Check MAC ADDR.] é selecionada.
- Isso exibe o endereço MAC que o equipamento está usando no momento.
- Após a verificação, pressione [ENTER].

```
NETWORK
Check MAC ADDR.
```

5 Pressione ▼ e pressione [ENTER].

- A opção [DHCP] é selecionada.

```
NETWORK
DHCP
```

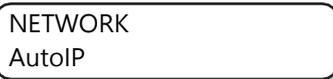
6 Pressione ▲ ▼ para selecionar “ON” ou “OFF” e pressione [ENTER].

```
DHCP
= ON
```

- Definições disponíveis: ON/OFF
- Se estiver definido como “ON”, será usado um endereço IP recebido do servidor DHCP.

7 Pressione e pressione [ENTER].

- A opção [AutoIP] é selecionada.



8 Pressione para selecionar uma configuração e, em seguida, a [ENTER].

- Definições disponíveis: ON/OFF
- Se estiver definido como "ON", o endereço IP a ser usado será determinado de acordo com o protocolo AutoIP. No entanto, se o DHCP estiver "ON", ele terá prioridade.



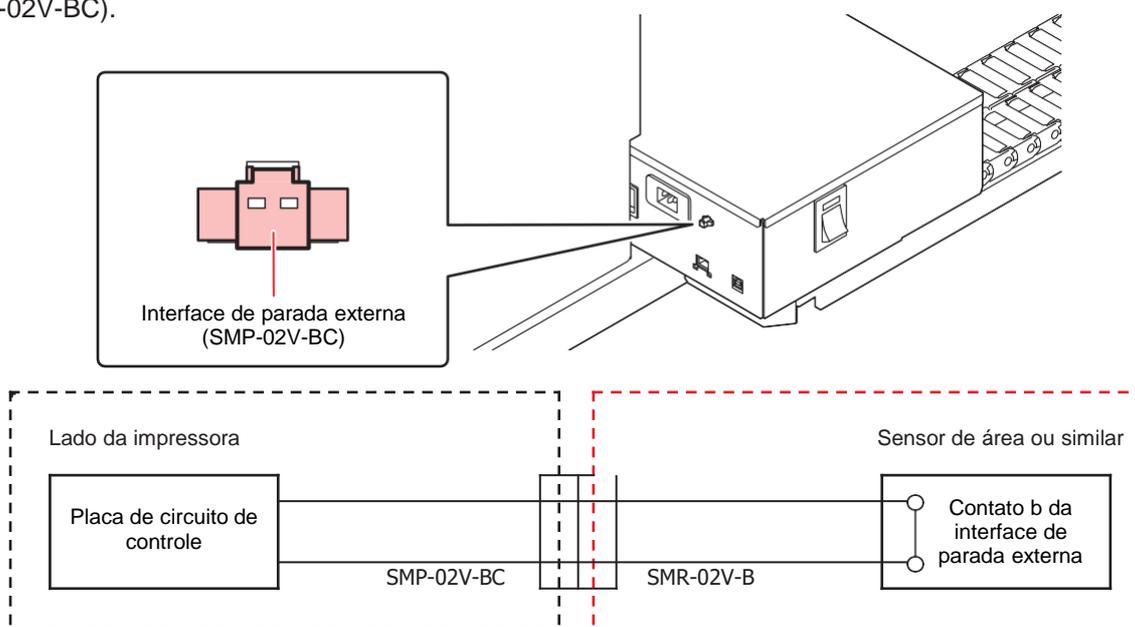
9 Pressione [END] várias vezes para encerrar a operação.



- Para refletir as novas definições de rede, desligue e ligue novamente o equipamento.

Interface de parada externa

Esse equipamento permite conectar uma interface de parada externa à interface da ilustração abaixo (SMP-02V-BC).



- Providencie um conector (SMR-02V-B).
Especificações da interface de parada externa: contato b (normalmente fechado)



- Nunca conecte a fonte de alimentação da interface de parada externa a um ponto que não seja a linha do sensor.

Definições da interface de parada externa

É possível definir a operação quando um sensor de parada estiver conectado à interface de parada externa.

1 Pressione [FUNCTION] em LOCAL.

| | |
|------------------|-------|
| FUNCTION VIEW | [ENT] |
|------------------|-------|

2 Pressione ▲ ▼ para selecionar [MACHINE SETUP].

| | |
|---------------------------|-------|
| FUNCTION MACHINE SETUP | [ENT] |
|---------------------------|-------|

3 Pressione [ENTER].

| | |
|---------------------------------|-------|
| MACHINE SETUP AUTO Power-off | [ENT] |
|---------------------------------|-------|

4 Pressione ▲ ▼ para selecionar [EXE I/F].

| | |
|--------------------------|-------|
| MACHINE SETUP EXE I/F | [ENT] |
|--------------------------|-------|

5 Pressione [ENTER].

| |
|------------------|
| EXE I/F : OFF |
|------------------|

6 Pressione ▲ ▼ para selecionar "ON" ou "OFF".

- ON: Uso de interface de parada externa.
- OFF: Nenhuma interface de parada externa é usada.

| |
|-----------------|
| EXE I/F : ON |
|-----------------|

7 Pressione [ENTER].

| | |
|--------------------------|-------|
| MACHINE SETUP EXE I/F | [ENT] |
|--------------------------|-------|

8 Pressione [END] várias vezes para encerrar a operação.

- Ao alterar a interface de parada externa no modo REMOTE, será exibido o seguinte aviso e o equipamento mudará para o modo LOCAL.

| |
|--------------------------------|
| ERROR 513 SENSE OBSTRUCTION |
|--------------------------------|

- Se um obstáculo for detectado, um aviso será exibido e o equipamento não mudará para o modo REMOTE.
- O processo de impressão com o padrão integrado (verificação dos bicos, correção da posição de injeção de tinta) continua independentemente do status da interface de parada externa.
- No modo LOCAL, a detecção da interface de parada externa é sempre "OFF".
- Se não souber se o sensor que está usando é compatível com a interface, entre em contato com nossa assistência técnica.

3.15 Menu de verificação dos bicos

Esse menu é usado para definir os processos associados à função de verificação dos bicos.

Lista do Menu de Verificação dos Bicos

| Item | | Valor de ajuste | Detalhes |
|---|-------------------------------|--------------------|--|
| Printing Check  "Definições de verificação de bicos de impressão"(P. 107) | | ON/OFF | Defina essa opção como "ON" se quiser executar uma verificação dos bicos ao iniciar a impressão online. |
| (ON) | CHECK INTERVAL | FILE | 1 a <u>30</u> a 100 arquivos |
| | | LENGTH | 0,1 a <u>30</u> a 50,0 m |
| | CONTINUATION PRINT | | ON/OFF |
| | ACTION | CLEANING | NORMAL/HARD (Intensa)/ <u>SOFT</u> (Suave) |
| RETRY COUNT | | <u>0</u> a 3 vezes | Repete o processo um número especificado de vezes. |
| AUTO NOZZLE RECOVERY  "Definições da recuperação automática de bicos"(P. 109) | | ON/OFF | Defina essa opção para executar a recuperação automática dos bicos. |
| Judgment Condition  "Definições das condições para determinação"(P. 109) | C, M, Y, K, Lc, Lm, W, Cl, Pr | <u>1</u> a 64 | Define quantos bicos devem ser detectados como ausentes para cada cor para determinar um "Bico ausente". (16 bicos em cada linha de bicos)* ² |

*1. Se o equipamento atingir o comprimento definido durante a impressão, será verificado no início da próxima impressão.

*2. A recuperação dos bicos pode não ser aplicável dependendo das condições de impressão.

Fluxo de verificação de bicos de impressão

A verificação dos bicos é realizada no início do processo de impressão de acordo com a seguinte sequência.



- Ela é habilitada quando a opção "Printing Nozzle Check" está definida como "ON".
- As opções [RECOVERY] e [AUTOMATIC NOZZLE RECOVERY] são definidas somente se essa configuração estiver ativada.

1. Verificação de bicos → Determinação

Detecta os bicos com defeito.

2. Ação → Verificação de bicos → Determinação

Caso o número detectado de bicos com defeito seja maior do que a condição para determinação ("Judgement Condition") após a verificação, realize a limpeza execute a verificação novamente.

3. Repetir → Determinação

Caso o número detectado de bicos com defeito seja maior do que a condição para determinação ("Judgement Condition") após a recuperação, esta será realizada novamente.

- Isso se aplica se "RETRY COUNT" estiver definido como 1 ou mais.

4. Recuperação automática de bicos → Determinação

Caso o número detectado de bicos com defeito ainda seja maior do que a condição para determinação ("Judgement Condition") na última determinação, será determinado que a impressão não pode continuar e ela será interrompida.

- Isso se aplica quando "AUTO NOZZLE RECOVERY" está definido como "ON".

5. Determinação dos bicos com defeito

Finalmente, caso o número detectado de bicos com defeito ainda seja maior do que a condição para determinação ("Judgement Condition"), será determinado que a impressão não pode continuar e ela será interrompida.

Impressões realizadas mediante a determinação de "Bicos com Defeito" e a ocorrência de um erro

- A impressão é interrompida se for determinada uma condição de "Bicos com Defeito".
 - A impressão é interrompida.
- Quando ocorrer um erro durante a verificação de bicos
 - A impressão é interrompida e a opção [Printing Nozzle Check] é automaticamente definida como "OFF". Depois de corrigir o erro, redefina "Printing Nozzle Check".

Definições de verificação de bicos de impressão

Defina essa opção como "ON" se quiser executar uma verificação dos bicos ao iniciar a impressão online.

1 Pressione [FUNCTION] em LOCAL.

FUNCTION
VIEW [ENT]

2 Pressione ▲ ▼ para seleccionar [NOZZLE CHECK].

FUNCTION
NOZZLE CHECK [ENT]

3 Pressione [ENTER].

VERIFICAÇÃO DOS BICOS
: Printing Check

4 Pressione **▲** **▼** para selecionar “ON” e pressione [ENTER].

- Definições disponíveis: ON/OFF
- Selecione “OFF” para desativar a verificação dos bicos de impressão.

Printing Check
= ON

5 Pressione [ENTER] e selecione [CHECK INTERVAL].

Printing Check
: Check Interval

6 Pressione **▲** **▼** para selecionar o item de configuração e, em seguida, [ENTER].

- Definições disponíveis: LENGTH/FILE
- LENGTH:
O bico é verificado quando um determinado comprimento definido é impresso.
- FILE:
O bico é verificado quando um determinado número de arquivos é impresso.

SETUP
= FILE

7 Pressione **▲** **▼** para selecionar o valor de definição e, em seguida, [ENTER].

- LENGTH: 0,1 a 50,0
- FILE: 1 a 100

INTERVAL
= 30

8 Pressione **▲** **▼** para selecionar [CONTINUATION PRINT] e, em seguida, [ENTER].

- A tela de configuração [CONTINUATION PRINT] é exibida.

Printing Check
: CONTINUATION PRINT

9 Pressione **▲** **▼** para selecionar “CONTINUE” ou “STOP” e, em seguida, [ENTER].

- Definições disponíveis: CONTINUE (Continuar)/ STOP (Parar)

CONTINUATION PRINT
= CONTINUE

10 Pressione **▲** **▼** para selecionar “ACTION” e, em seguida, [ENTER].

Printing Check
: ACTION

11 Pressione **▲** **▼** para selecionar o valor de definição e, em seguida, [ENTER].

- Definições disponíveis: NORMAL/HARD (Intensa)/SOFT (Suave)

CLEANING
= SOFT

12 Pressione \blacktriangle \blacktriangledown para selecionar o valor de definição e, em seguida, [ENTER].

- Definições disponíveis: 0 a 3

RETRY COUNT
= 1

13 Pressione [END] para encerrar a operação.

Definições da recuperação automática de bicos

1 Pressione [FUNCTION] em LOCAL.

FUNCTION
VIEW [ENT]

2 Pressione \blacktriangle \blacktriangledown para selecionar [NOZZLE CHECK].

FUNCTION
NOZZLE CHECK [ENT]

3 Pressione \blacktriangle \blacktriangledown para selecionar [AUTO NOZZLE RECOVERY].

VERIFICAÇÃO DOS BICOS
: AUTO NOZZLE RECOVERY

4 Pressione \blacktriangle \blacktriangledown para selecionar “ON” e pressione [ENTER].

- Definições disponíveis: ON/OFF
- Selecione “OFF” para desativar a RECUPERAÇÃO AUTOMÁTICA DE BICOS.

AUTO NOZZLE RECOVERY
= ON

5 Pressione [END] para encerrar a operação.

Definições das condições para determinação

1 Pressione [FUNCTION] em LOCAL.

FUNCTION
VIEW [ENT]

2 Pressione \blacktriangle \blacktriangledown para selecionar [NOZZLE CHECK].

FUNCTION
NOZZLE CHECK [ENT]

3 Pressione   para selecionar [Judgment Condition].

VERIFICAÇÃO DOS BICOS
: Judgment Condition

4 Pressione   para selecionar o valor de definição e, em seguida, [ENTER].

- Definições disponíveis: 1 a 64
- Cada vez que [ENTER] é pressionado, a cor do alvo muda.

C
= 1



- A cor exibida varia de acordo com a tinta definida.
-

5 Pressione [END] para encerrar a operação.

3.16 Redefinição para as definições padrão

Os detalhes definidos em [SETUP], [MAINTENANCE] e [MACHINE SETUP] retornam às configurações padrão de fábrica.

1 Pressione [FUNCTION] em LOCAL.

FUNCTION
VIEW [ENT]

2 Pressione ▲ ▼ para selecionar [MACHINE SETUP].

FUNCTION
MACHINE SETUP [ENT]

3 Pressione [ENTER].

MACHINE SETUP
AUTO Power-off [ENT]

4 Pressione ▲ ▼ para selecionar [RESET].

MACHINE SETUP
RESET [ENT]

5 Pressione [ENTER].

RESET ALL SETTING
ARE YOU SURE? [ENT]

6 Pressione [ENTER].

- As configurações são iniciadas

RESET
EXECUTE [ENT]

7 Pressione [END] várias vezes para encerrar a operação.

3.17 Confirmando informações do equipamento

É possível verificar as informações deste equipamento.

Os itens a seguir podem ser verificados como informações do equipamento.

| Item | | Detalhes |
|--|--|--|
| USAGE  "Verificação do status de uso do equipamento"(P. 112) | WIPING | Exibe o status de uso do equipamento. |
| | PRINT LENGTH | |
| | PRINT AREA | |
| | USE TIME | |
| | WASTE INK TANK (TANQUE DE RESÍDUOS DE TINTA) | |
| | UV LAMP | |
| VERSION  "Verificação das informações da versão"(P. 113) | | Exibe a versão do firmware do equipamento. |

Verificação do status de uso do equipamento

É possível verificar informações do equipamento, tais como informações de limpeza e o comprimento impresso por ele.

1 Pressione [FUNCTION] em LOCAL.

FUNCTION
VIEW [ENT]

2 Pressione ▲ ▼ para selecionar [INFORMATION].

FUNCTION
INFORMATION [ENT]

3 Pressione [ENTER].

Informações
USAGE [ENT]

4 Pressione [ENTER].

- As informações de limpeza são exibidas..
- Cada vez que [ENTER] é pressionado, as informações subseqüentes são exibidas em sequência.

WIPING
= 0

| | | |
|--------------|---|---|
| WIPING | Exibe informações de limpeza |  |
| PRINT LENGTH | Exibe o comprimento impresso até esse ponto |  |
| PRINT AREA | Exibe a área impressa até esse ponto |  |

| | | |
|---|---|--------------------------|
| WASTE INK TANK (TANQUE DE RESÍDUOS DE TINTA) | Exibe o nível de enchimento do tanque de tinta residual | WASTE INK TANK = 0% |
| UV LAMP | Exibe o tempo de uso das lâmpadas UV 1 e 2 | UV LAMP 1: LED A = 0h |
| USE TIME | Exibe o tempo total de ativação | USE TIME = 0h |

Verificação das informações da versão

1 Pressione [FUNCTION] em LOCAL.



2 Pressione ▲ ▼ para selecionar [INFORMATION].



3 Pressione [ENTER].



4 Pressione ▲ ▼ para selecionar [VERSION].



5 Pressione [ENTER].

- Ao selecionar [ERROR HISTORY], o histórico de erros do equipamento é exibido.
- Ao selecionar [VERSION], são exibidas as informações de versão do equipamento.
- Ao selecionar [LIST], os detalhes de configuração do equipamento são impressos.
- Ao selecionar [Ink REPL.Report], o histórico da tinta usada é impresso.

Sobre as Informações Exibidas

Esta seção explica como ler as informações exibidas.

| | | |
|---------------|--|--------------------------------------|
| ERROR HISTORY | Exibe a data de ocorrência | [00000] 2018/07/19 22:13:00 |
| | Os detalhes do erro são exibidos em. ◀ ▶ | ERROR 12a ***** HDC SPEED |
| Versão | Exibe as informações da versão, como F/W | JFX200-2513EX V1.00 MRL-III V2.20 |

Exibição de outras informações

1 Pressione [ENTER] em LOCAL.

```
***INK      MMCCYYKK
REMAIN     99999999
```

2 Cada vez que [ENTER] é pressionado, os detalhes subsequentes são exibidos em sequência.

- As seguintes informações são exibidas.
- Quantidade restante de tinta

```
BTL. 1-C : Limit 25 / 11
REMAIN 48%
```

- Conjunto de tinta

```
INK SET
CMWWYK PCL (PR-200)
```

- Folga do cabeçote

```
HEAD GAP
= 2,0 mm
```

- Espessura da mídia

```
MEDIA THICKNESS
= 2,5 mm
```

- Origem XY

```
ORIGIN
X=0 Y=430
```

- N° de série

```
SERIAL NO.
. *****
.
```

- Versão

```
JFX200-2513EX V1.00
MRL-III V2.20
```

- Informações da PCB principal

```
MAIN PCB EPL**
```

- Status da LAN

```
LAN Status
No Connect
```

- Verificação dos bicos

```
NOZZLE CHECK C
= 0
```

3 Pressione [ENTER] para retornar a LOCAL.

Interrupção da operação de circulação/agitação enquanto o equipamento estiver desligado

Quando a tinta branca for usada no equipamento, ligue-a periodicamente para executar a operação de circulação/agitação para evitar a sedimentação da tinta. (durante a operação, o tempo restante é indicado na parte inferior do visor)



Se quiser cancelar a operação de circulação ou agitação para poder usar o equipamento, pressione [END].

Ao pressionar [END], é exibida uma tela de seleção para continuar/cancelar as operações.



- Para continuar a operação de circulação/agitação:
Pressione ◀(retorna ao visor durante as operações)
- Para cancelar a operação de circulação/mistura:
Pressione ▶(retorna à tela local após a inicialização da operação)

Capítulo 4 Manutenção



Este capítulo

Este capítulo explica os itens necessários para o uso prático deste equipamento, como métodos de manutenção diária e manutenção do cartucho de tinta.

| | | | |
|--|-----|--|-----|
| Manutenção diária..... | 118 | Função de manutenção automática..... | 151 |
| Precauções para manutenção..... | 118 | Definição dos intervalos de atualização..... | 151 |
| Líquido de manutenção..... | 118 | Definição dos intervalos de limpeza..... | 152 |
| Frequência de manutenção..... | 119 | Substituição de Itens Consumíveis..... | 154 |
| Manutenção do exterior do equipamento..... | 120 | Substituição da lâmina..... | 154 |
| Manutenção da mesa..... | 120 | Substituição dos filtros do carro..... | 155 |
| Manutenção da MBIS..... | 121 | Descarte da tinta residual..... | 156 |
| Limpeza da guia LM..... | 121 | Substituição do tanque de tinta residual antes que a mensagem de confirmação do tanque seja exibida (1)..... | 159 |
| Manutenção do ionizador..... | 121 | Substituição do tanque de tinta residual antes que a mensagem de confirmação do tanque seja exibida (2)..... | 160 |
| Conservação da estação de coroamento..... | 122 | Substituição da Tampa da Garrafa..... | 160 |
| Lâmina de limpeza e tampa..... | 122 | Reabastecimento da água de resfriamento..... | 161 |
| Limpeza da NCU..... | 128 | Reabastecimento do líquido de arrefecimento | 162 |
| Limpeza da área da estação..... | 129 | Filtro de lavagem..... | 164 |
| Lavagem da abertura de saída de tinta..... | 130 | Substituição do filtro de lavagem..... | 164 |
| Equipamento ocioso por períodos prolongados..... | 131 | Substituição do filtro de lavagem antes da mensagem de substituição ser exibida..... | 165 |
| Manutenção da região dos cabeçotes..... | 134 | | |
| Limpeza da unidade de LED UV..... | 135 | | |
| Caso não seja possível desentupir o bico obstruído..... | 136 | | |
| Abastecimento de tinta do tanque secundário até o cabeçote..... | 136 | | |
| Lavagem dos bicos do cabeçote..... | 137 | | |
| Lavagem dos bicos do cabeçote (usando a tinta PR-200)..... | 139 | | |
| Realização da purga de ar..... | 142 | | |
| Função NOZZLE RECOVERY..... | 146 | | |

4.1 Manutenção diária

Faça a manutenção do equipamento regularmente ou de acordo com a frequência de uso para usá-lo por um longo período e manter sua precisão.

Precauções para manutenção

Siga as seguintes precauções ao realizar manutenção neste equipamento.



- A unidade LED UV fica muito quente. Desligue a unidade LED UV e faça a manutenção quando o dispositivo esfriar o suficiente. Há risco de queimaduras.



- Desligue o botão liga/desliga e desconecte o cabo de alimentação antes de limpar. Isso pode causar acidentes inesperados.
- Se não for usar o equipamento por um longo período, certifique-se de remover o cabo de alimentação da tomada e remover a mídia que está instalada no equipamento.



- Ao manusear a tinta e o líquido de limpeza, mantenha ventilação adequada e utilize óculos de proteção e luvas. A tinta ou o líquido de limpeza pode entrar em contato com seus olhos.



- Não use produtos químicos que contenham benzina, diluente ou abrasivos. Isso pode causar degeneração/deformação da superfície da tampa.
- Não lubrifique a parte interna do dispositivo com óleo lubrificante ou outros agentes. Isso pode causar mau funcionamento.
- Certifique-se de que o líquido de lavagem e a tinta não entrem em contato com a tampa. Isso pode causar degeneração/deformação da superfície da tampa.
- Agregados são gerados na tinta UV (tinta curável por ultravioleta) se ela for misturada com água e álcool. Não deixe que a água ou o álcool grudem na superfície do bico, na tampa, no limpador ou em qualquer lugar próximo ao cabeçote.



- Nunca desmonte ou modifique este equipamento ou a garrafa de tinta. A desmontagem ou modificação resultará em choque elétrico ou mau funcionamento do equipamento.



- Não deixe que a umidade entre no equipamento. Se a parte interna do equipamento ficar molhada, isso poderá causar choque elétrico e danos.

Maintenance Liquid

Utilize o líquido de manutenção indicado para a tinta utilizada.

| Tipo de tinta | Líquido de manutenção compatível |
|---------------|---|
| Tinta UV | <ul style="list-style-type: none"> • Líquido de manutenção F-200/LF-200 (PN : SPC-0568) • KIT DE LIMPEZA F-200/LF-200 (PN : SPC-0569) |

Frequência de manutenção

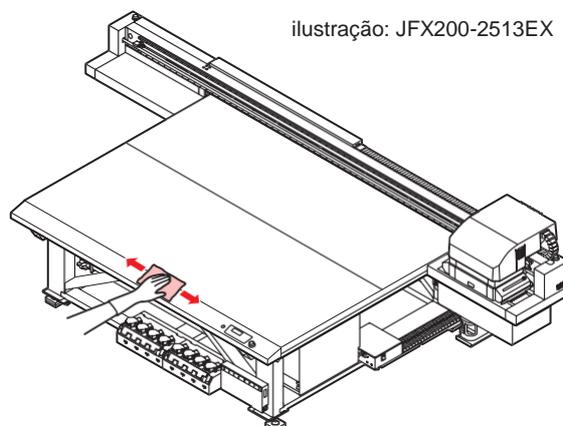
| Frequência de manutenção | Itens de manutenção (página de referência) |
|--|--|
| Diariamente (após um dia de trabalho) |  "Manutenção da região dos cabeçotes"(P. 134) |
| |  "Limpeza do limpador e da tampa"(P. 122) |
| |  "Limpeza da NCU"(P. 128) |
| Duas vezes por semana |  "Lavagem dos bicos do cabeçote (usando a tinta P.139) (PR- 200Ver.2) |
| Semanalmente (após uma semana de trabalho) |  "Manutenção do exterior do equipamento" (P. 120) |
| |  "Manutenção da mesa"(P. 120) |
| |  "Lavagem da passagem de descarga de tinta" (P. 130) |
| |  "Descarte de resíduos de tinta"(P. 157) |
| |  "Limpeza da área da estação"(P. 129) |
| Aproximadamente uma vez a cada uma ou duas semanas |  "Substituição dos filtros do carro" (P. 155) |
| |  "Manutenção do MBIS"(P. 121) |
| Uma vez por mês |  "Lavagem dos bicos do cabeçote (usando a tinta P.139) (PR- 200Ver.3) |
| Quando ocorrer um erro |  "Reabastecimento do líquido de arrefecimento" (P. 162) |
| |  "Substituição do limpador" (P. 154) |
| Manutenção conforme necessário |  "Limpeza da unidade LED UV"(P. 135) |
| |  "Manutenção do ionizador"(P. 121) |
| |  "Substituição da Tampa da Garrafa"(P. 160) |

Ferramentas necessárias para a manutenção

| | |
|---|--|
| Líquido de lavagem F-200/LF-200 (PN : SPC-0568) | Líquido de lavagem PR-200 (PN : C-ML013-Z-B2-1-KW) *Quando estiver usando a tinta PR-200 |
| Cotonetes | Cotonete de limpeza para o entorno do cabeçote (PN : SPC-0527) |
| Pano macio | Luvas |

Manutenção do exterior do equipamento

Dependendo do ambiente de uso, o lixo e a poeira podem se grudar no exterior da unidade principal. Para evitar que a poeira entre na parte móvel do cabeçote, molhe um pano macio com água, torça-o bem e, em seguida, limpe a poeira.

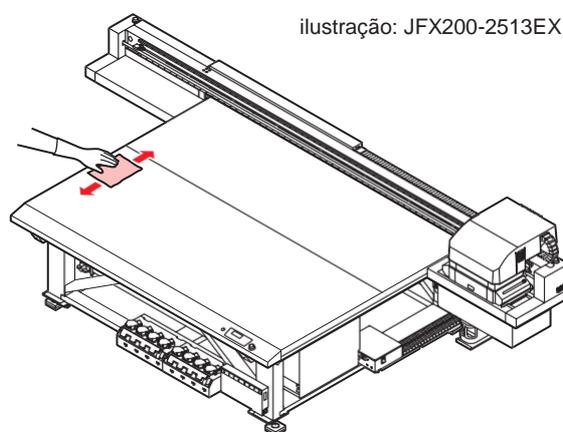


Manutenção da mesa



- Desligue a fonte de alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes de realizar a manutenção.

Continuar a usar a mesa enquanto ela estiver suja fará com que a tinta seca e a poeira aderida entrem em atrito com a superfície do bico do cabeçote e causem falhas de ejeção (por exemplo, entupimento do bico ou desvio).



- Não use solventes orgânicos, como acetona e IPA, para limpar a mesa. Eles podem danificar a mesa. Se a mesa for danificada, ela não poderá ser consertada no local.



- Tenha cuidado para evitar que líquidos entrem no equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

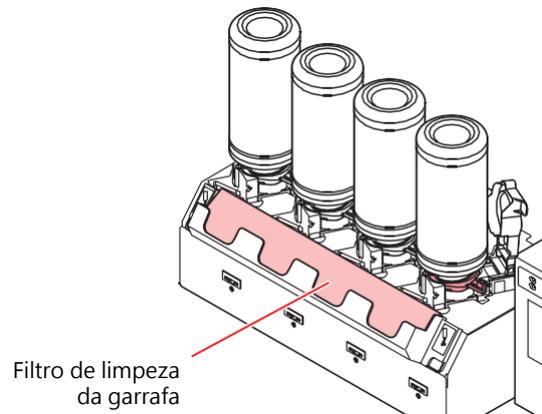


- Remova os detritos e a tinta solidificada com frequência usando uma escova macia, um pano seco ou uma toalha de papel.
- Se o equipamento estiver muito sujo, limpe-o com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.
- Áreas como as ranhuras da mesa e os orifícios dos parafusos são particularmente suscetíveis ao acúmulo de sujeira e devem ser limpas com frequência.
- A tinta solidificada na chapa pode ser removida com uma espátula, mas tome cuidado para não arranhar a chapa.

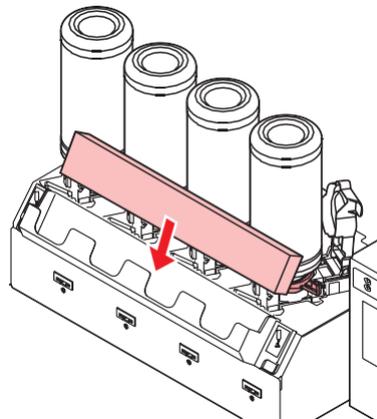
Manutenção no MBIS

Substitua o filtro de limpeza da garrafa (PN: SPC-0820) se ele ficar sujo.

1 Remova o filtro de limpeza da garrafa.



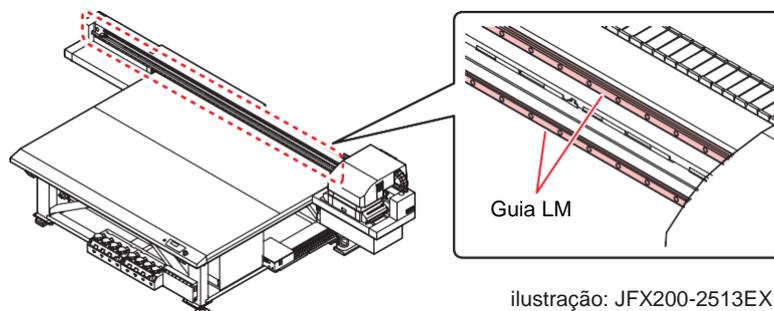
2 Instale um novo filtro de limpeza da garrafa (PN: SPC-0820).



Limpeza da guia LM

Caso a guia LM esteja suja, limpe-a utilizando um pano macio e seco.

Important! • Não limpe com álcool.



Manutenção do Ionizador

Siga o manual de instruções ao realizar a manutenção do ionizador (opcional).

4.2 Conservação da estação de coroamento

Realize manutenção da tampa de tinta e do limpador na estação de coroamento. (STATION MAINT.)

A seguir estão as funções da tampa de tinta e do limpador.

- Limpador:
Limpa qualquer tinta no bico do cabeçote
- Tampa de tinta:
Evita o entupimento dos bicos do cabeçote devido ao ressecamento

À medida que você usa este equipamento, o limpador e a tampa de tinta começam a ficar sujos de tinta e poeira.

Se o entupimento do bico não for resolvido mesmo após a implementação da limpeza do cabeçote  "[Limpeza do Cabeçote](#)" (P. 68), use o líquido de lavagem e um cotonete limpo para a limpeza.

| | | |
|---|--|-----------------------|
| Ferramentas necessárias para a manutenção | • Líquido de lavagem F-200/LF-200 (PN : SPC-0568) | • Óculos de Segurança |
| | • Cotonete de limpeza para o entorno do cabeçote (PN : SPC-0527) | • Luvas |



- Ao realizar a manutenção da estação de coroamento, certifique-se de usar os óculos e as luvas de segurança incluídos. Caso contrário, a tinta poderá entrar em contato com seus olhos.



- Não remova a estação de coroamento do carro com as mãos. Se quiser mover o carro, pressione [MAINT.] e mova o carro para fora.  "[Limpeza do limpador e da tampa](#)" (P. 122) (Steps 1 to 2)
- Certifique-se de realizar a manutenção da tampa de tinta e do limpador na estação de coroamento todos os dias. Se eles ficarem sujos, a superfície do bico poderá ficar suja, poeira ou tinta endurecida poderão ficar presas ao bico, resultando em uma descarga ruim.

Lâmina de limpeza e tampa



- Limpe a lâmina e a área ao redor duas vezes por semana (a frequência da limpeza varia de acordo com a frequência de uso da impressora).
- Se houver dobras graves ou sujeira na lâmina, substitua-a por uma nova.  "[Substituição do limpador](#)" (P. 154)
- Ao limpar, certifique-se de que nenhuma fibra do cotonete limpo tenha ficado para trás. As fibras residuais podem causar a deterioração da qualidade da impressão.

1 Pressione [MAINT.] em LOCAL.

CARRIAGE OUT
[ENT]

2 Pressione [ENTER].

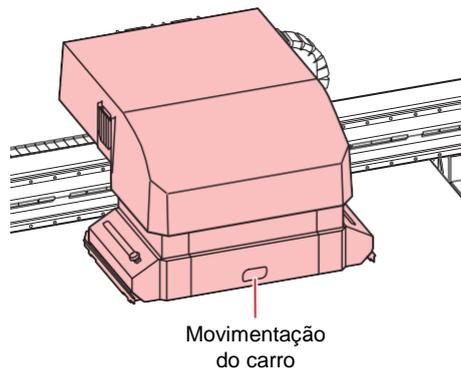
MOVE POSITION
: STATION MAINT.

3 Pressione para selecionar [STATION MAINT.].

MOVE POSITION
: STATION MAINT.

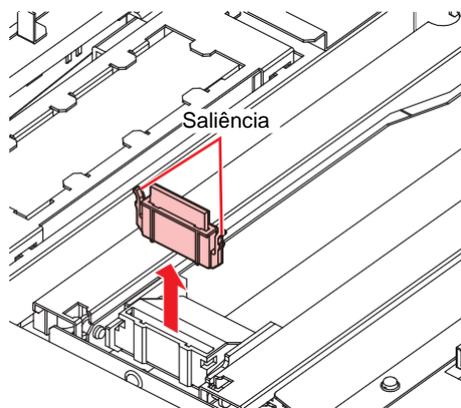
4 Pressione [ENTER].

- O carro se move para a mesa.



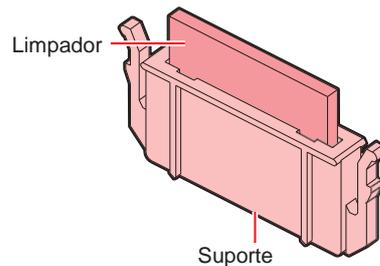
5 Remova o limpador.

- Retire o limpador segurando as saliências em ambas as extremidades.



6 Limpe o limpador e o suporte.

- Limpe qualquer tinta na lâmina e no suporte usando um cotonete limpo embebido em detergente líquido. Limpe-o adequadamente para que não haja resíduo de detergente líquido.





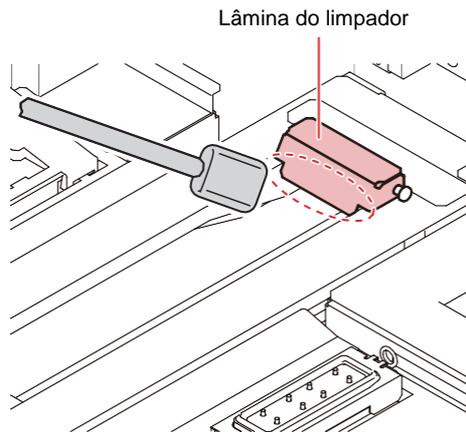
- Limpe-a até que fique parecida com a imagem.



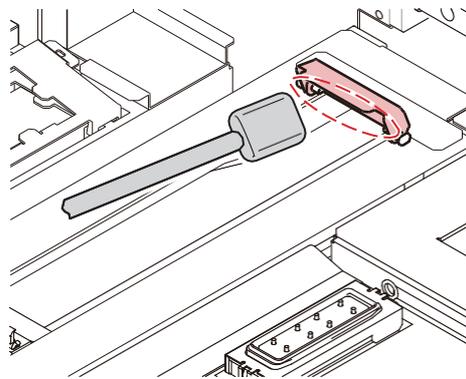
- Após a limpeza, verifique se a lâmina e o suporte estão alinhados horizontalmente.
-

7 Limpe a lâmina do limpador.

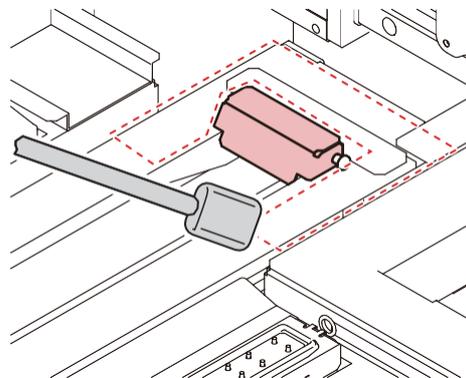
- Limpe a ponta da lâmina com um cotonete limpo.



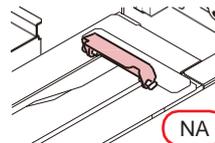
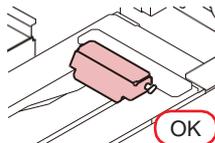
- Levante a lâmina e limpe a tinta aderida à parte interna com um cotonete limpo.



- Limpe ao redor da lâmina.

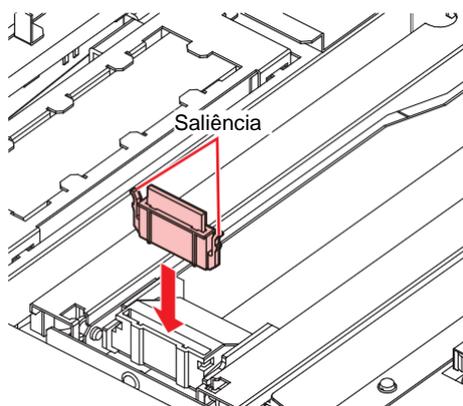


- Não remova a lâmina do limpador do suporte.
- Limpe somente a parte frontal da lâmina. (Não há necessidade de limpar a parte de trás).
- Depois de limpar a lâmina, verifique se ela não está voltada para cima.



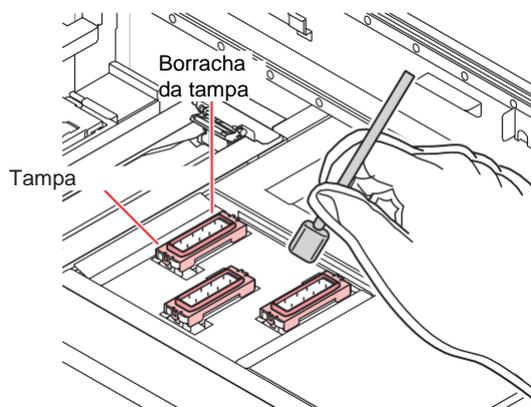
8 Retorne o limpador à sua posição original.

- Insira a lâmina segurando pelas duas extremidades.

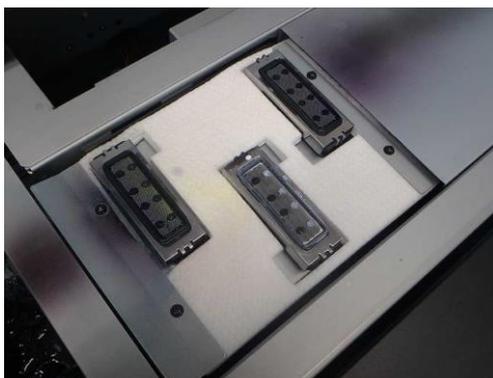


9 Limpe a borracha da tampa e a tampa.

- Limpe qualquer tinta na borracha da tampa e na tampa de borracha da tampa usando um cotonete limpo embebido em detergente líquido. Limpe-a adequadamente para que não haja resíduo de detergente líquido.



- Limpe-a até que fique parecida com a imagem.



- Após a limpeza, verifique se a borracha da tampa e a malha dentro da tampa não se soltaram.

10 Quando a limpeza estiver concluída, pressione [ENTER].

- Após a operação inicial, o visor retorna à Etapa 1.

Manutenção na estação de coroamento sem utilizar a tecla [MAINT.]

Você pode selecionar [STATION MAINT.] usando a tecla [FUNCTION] em LOCAL, sem pressionar [MAINT.]

- 1** Pressione [FUNCTION] em LOCAL.
- 2** Pressione ▲ ▼ para selecionar [MAINTENANCE].
- 3** Pressione [ENTER] duas vezes.
 - Isso colocará o equipamento no mesmo estado em que se encontrava quando você pressionou [MAINT.] em LOCAL.

Limpeza da NCU

A tinta e a poeira aderem à NCU.

A NCU não poderá operar normalmente se houver tinta ou poeira aderida a ela.

1 Pressione [MAINT.] em LOCAL.

CARRIAGE OUT
[ENT]

2 Pressione [ENTER].

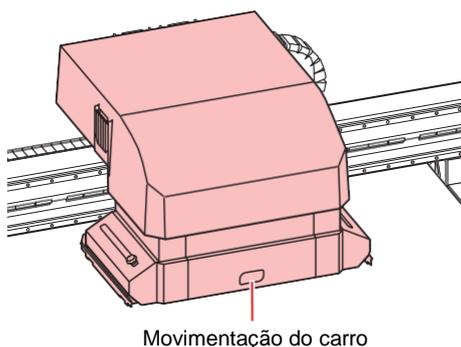
MOVE POSITION
: STATION MAINT.

3 Pressione ▲ ▼ para selecionar [STATION MAINT.].

MOVE POSITION
: STATION MAINT.

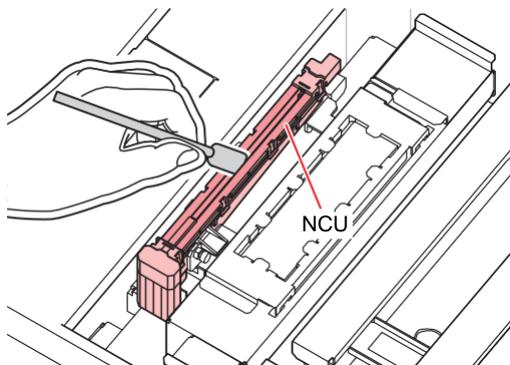
4 Pressione [ENTER].

- O carro se move para a mesa.



5 Limpe qualquer tinta ou poeira aderida à NCU.

- Limpe a parte interna e externa com um cotonete limpo (SPC-0421) embebido em líquido de limpeza.
- Limpe-a adequadamente para que não haja resíduo de detergente líquido.



6 Quando a limpeza estiver concluída, pressione [ENTER].

- Após a operação inicial, o visor retorna à Etapa 1.

Limpeza da área da estação

Recomendamos que você limpe o equipamento com frequência para manter a qualidade do equipamento e das imagens.

Important!

- Limpe a área ao redor da estação duas vezes por semana (a frequência da limpeza varia de acordo com a frequência de uso da impressora).
- Se a tinta deixada na bandeja de resíduos de tinta endurecer devido à luz UV, a tinta descarregada durante a operação de descarga pode não se mover para a garrafa de resíduos de tinta. Recomendamos que você limpe a bandeja de resíduos de tinta com frequência.

1 Pressione [MAINT.] em LOCAL.

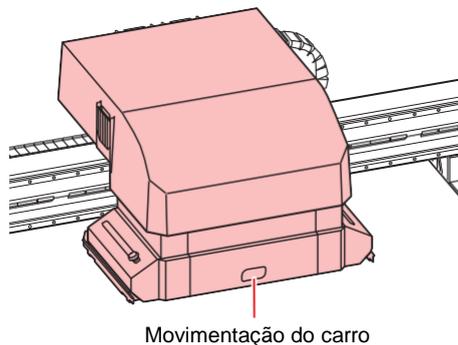
CARRIAGE OUT
[ENT]

2 Pressione [ENTER].

MOVE POSITION
: STATION MAINT.

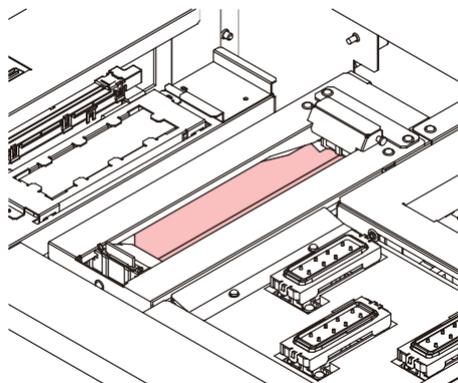
3 Pressione ▲ ▼ para selecionar [STATION MAINT.] e, em seguida, pressione [ENTER].

- O carro se move para a mesa.
- Limpe a bandeja de resíduos de tinta.



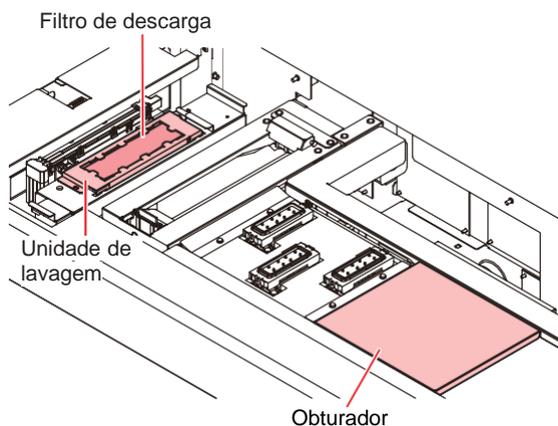
4 Use um pano para limpar a tinta ao redor da bandeja de resíduos de tinta.

- Limpe a área cinza mostrada na figura abaixo.
- Se a tinta estiver grudada na superfície e não puder ser limpa, use uma espátula ou outra ferramenta semelhante para raspá-la.



5 Limpe qualquer tinta na unidade de descarga ou no obturador.

- Limpe a tinta usando um bastão limpo embebido em detergente líquido. Limpe adequadamente para que não haja resíduo de líquido de lavagem.



- Important!**
- Se a superfície do filtro de descarga estiver suja, limpe-a com um cotonete limpo embebido em detergente líquido.
 - Se a sujeira for grave ou estiver endurecida, substitua o filtro de lavagem. ["Filtro de lavagem"](#)(P. 164)

6 Quando a limpeza estiver concluída, pressione [ENTER].

- Após a operação inicial, o visor retorna à Etapa 1.

Lavagem da abertura de saída de tinta

Lave a passagem de descarga de tinta periodicamente para evitar o endurecimento e o entupimento da tinta em seu interior.

1 Pressione [MAINT.] em LOCAL.

CARRIAGE OUT [ENT]

2 Pressione ▲ ▼ para selecionar [DISWAY WASH].

DISWAY WASH [ENT]

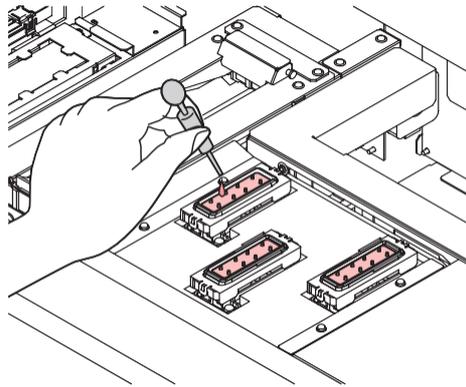
3 Pressione [ENTER].

- O carro se move para a mesa.
- Repita a operação de sucção a seco até que a lavagem seja concluída.

DISWAY WASH COMPLETED [ENT]

4 Retire o líquido de lavagem com um conta-gotas e encha a tampa com ele até que esteja cheia.

- Encha a tampa com o líquido de lavagem até que ele esteja prestes a transbordar.



5 Pressione [ENTER].

- Depois que a operação de sucção a seco for realizada por 30 segundos, o visor retornará à Etapa 2.

DISWAY WASH
PLEASE WAIT

Equipamento ocioso por períodos prolongados

Quando o equipamento não for utilizado por mais de uma semana, opere a função de limpeza para manter limpos os bicos e as aberturas de saída da tinta. Depois, mantenha o equipamento armazenado adequadamente.

| | |
|---|---|
| <p>Verifique esses itens com antecedência</p> | <p>O status [INK END] (A Tinta Acabou) foi exibido?</p> <ul style="list-style-type: none"> • A tinta é absorvida durante a lavagem. Se o esgotamento da tinta for detectado nesse momento, a lavagem não poderá ser realizada. • Substitua a garrafa de tinta por outra em que o esgotamento da tinta não tenha sido detectado. |
|---|---|

1 Pressione [MAINT.] em LOCAL.

CARRIAGE OUT [ENT]

2 Pressione ▲ ▼ para selecionar [CUSTODY WASH].

CUSTODY WASH [ENT]

3 Pressione [ENTER].

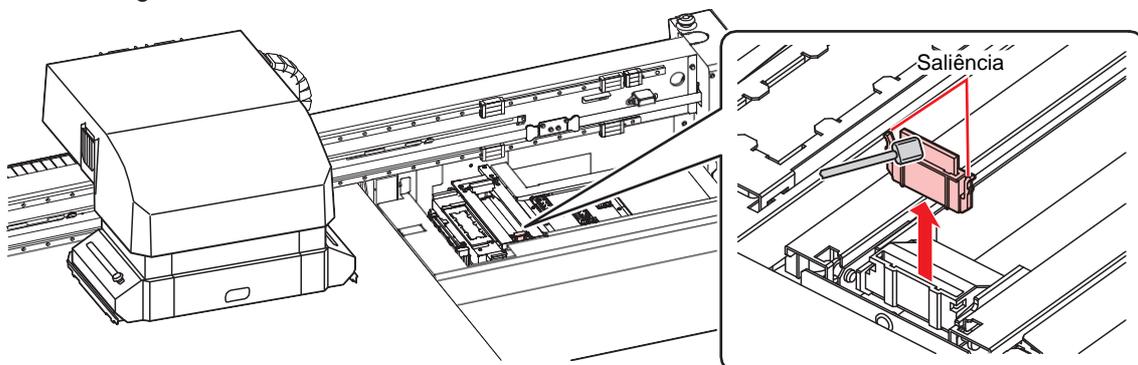
- O carro se move para a mesa.

WIPER CLEANING COMPLETED (NEXT) [ENT]

Important! • [COMPLETED (NEXT): ENT] é exibido na tela até que o trabalho de limpeza da lâmina e do suporte seja concluído. Pressione [ENTER] após a conclusão da Etapa 4. Se [ENTER] for pressionado antes da conclusão da limpeza, o equipamento seguirá para o próximo procedimento.

4 Limpe o limpador e o suporte.

- (1) Retire o limpador segurando as saliências em ambas as extremidades.
- (2) Use um bastão limpo embebido em detergente líquido.
 - Limpe-a adequadamente para que não haja resíduo de detergente líquido.
- (3) Segure a lâmina pelas saliências em ambas as extremidades e empurre-a de volta à posição original.



5 Pressione [ENTER].

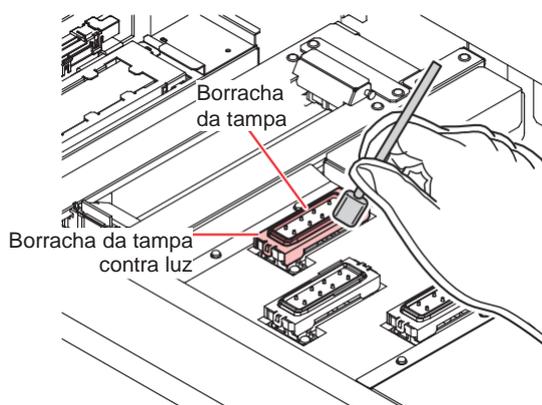
CAP CLEANING
COMPLETED (NEXT) [ENT]

Important!

- [COMPLETED (NEXT): ENT] é exibido na tela até que a limpeza da tampa seja concluída. Pressione [ENTER] após a conclusão da Etapa 6. Se [ENTER] for pressionado antes da conclusão da limpeza, o equipamento seguirá para o próximo procedimento.

6 Limpe a borracha da tampa e a tampa.

- Limpe qualquer tinta na borracha da tampa e na tampa de borracha da tampa usando um cotonete limpo embebido em detergente líquido. Limpe-a adequadamente para que não haja resíduo de detergente líquido.
- Nesta etapa, a limpeza da abertura de saída de tinta ocorre automaticamente.



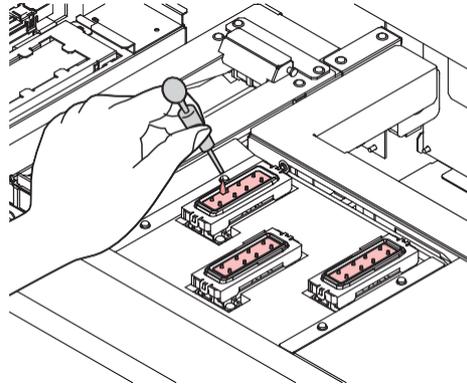
7 Pressione [ENTER].

FILL THE LIQUID.
COMPLETED (NEXT) [ENT]

- Important!**
- [COMPLETED (NEXT): ENT] é exibida na tela até que o líquido de lavagem esteja cheio. Pressione [ENTER] após a conclusão da Etapa 8. Se você pressionar [ENTER] antes que o líquido de lavagem esteja cheio, o carro retornará à sua posição original.

8 Retire o líquido de lavagem com um conta-gotas e encha a tampa com ele até que esteja cheia.

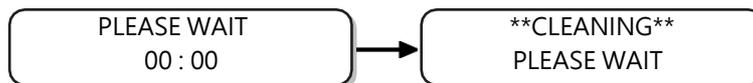
- Encha a tampa com o líquido de lavagem até que ele esteja prestes a transbordar.



9 Pressione ▲ ▼ e insira a duração. (Firmware Ver2.6 ou posterior)

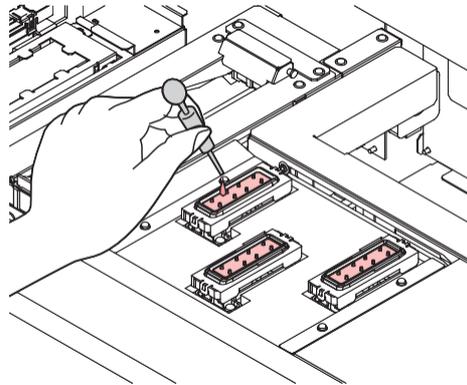
10 Pressione [ENTER].

- Isso limpará os bicos.
- O cabeçote se move quando a limpeza dos bicos é concluída.



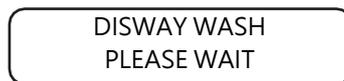
11 Retire o líquido de lavagem com um conta-gotas e encha a tampa com ele até que esteja cheia.

- Encha a tampa com o líquido de lavagem até que ele esteja prestes a transbordar.



12 Pressione [ENTER].

- Após a operação inicial, o visor retorna à Etapa 2.



- Important!**
- Se o equipamento não for usado (saída) por um longo período de tempo, uma pequena quantidade de tinta deve ser descarregada periodicamente (descarga) para garantir a estabilidade na descarga de tinta.
 - Desligue somente o botão de alimentação frontal depois de executar a função de limpeza para armazenamento. Mantenha o interruptor principal do lado direito ligado (|) e mantenha o equipamento ligado à tomada.

4.3 Manutenção da região dos cabeçotes

Mecanismos extremamente minuciosos são usados para o cabeçote e, portanto, é preciso ter o devido cuidado ao realizar a manutenção.

Um pouco de tinta em gel ou poeira pode ficar presa na parte inferior do controle deslizante e ao redor do cabeçote. Esfregue-os com um cotonete limpo ou outra ferramenta semelhante. Ao esfregar, certifique-se de nunca esfregar a parte do bico do cabeçote.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Ferramentas necessárias para limpeza | <ul style="list-style-type: none"> • Cotonete de limpeza para a região do cabeçote (PN : SPC-0527) | <ul style="list-style-type: none"> • Óculos de Segurança | <ul style="list-style-type: none"> • Luvas |
|---|---|---|---|



- Se a tinta entrar em contato com sua pele ou suas roupas, enxágue-a imediatamente com água ou sabão. Se a tinta entrar em contato com seus olhos, lave-os imediatamente com água e consulte um médico.



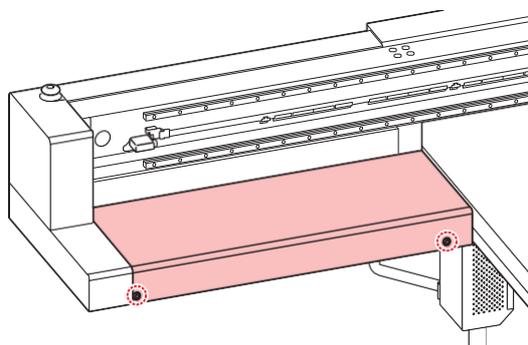
- Ao manusear a tinta e o líquido de limpeza, mantenha ventilação adequada e utilize óculos de proteção e luvas. A tinta ou o líquido de limpeza pode entrar em contato com seus olhos.



- Certifique-se de limpar a superfície inferior do carro todos os dias para que ela não fique suja de tinta ou poeira. Se ela ficar suja, a sujeira ou a tinta endurecida poderá grudar no bico devido à operação do limpador durante a limpeza do cabeçote.
- Quando você limpar a superfície inferior do carro, tenha cuidado para não esfregar o bico.

1 Remova a tampa do lado direito da barra Y.

- Remova os parafusos (2 lugares) e remova a tampa.



2 Pressione [MAINT.] em LOCAL.

CARRIAGE OUT
[ENT]

3 Pressione [ENTER].

MOVE POSITION
: STATION MAINT.

4 Pressione ▲ ▼ para selecionar [HEAD MAINT.]

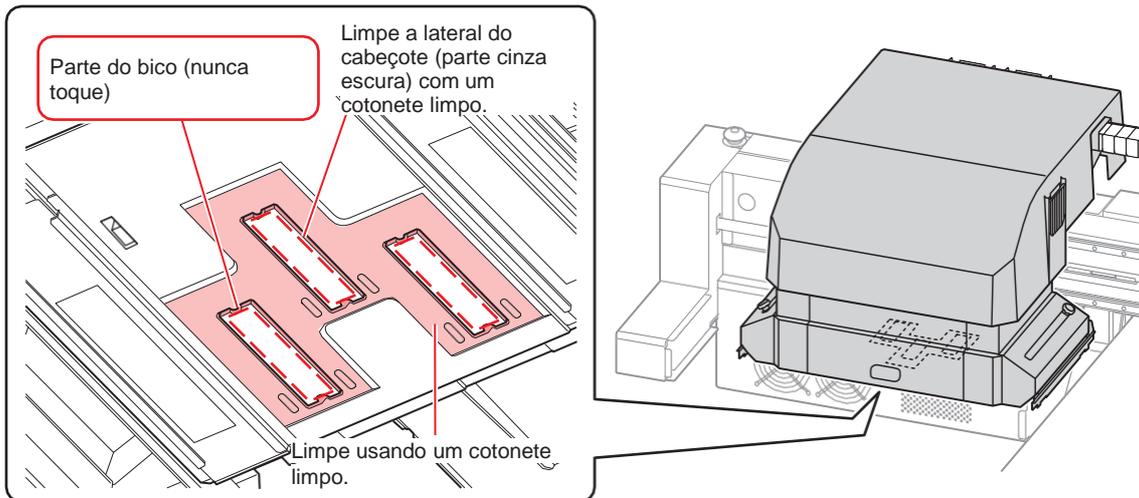
MOVE POSITION
: HEAD MAINT.

5 Pressione [ENTER].

- O carro se move para a extremidade esquerda do equipamento.

6 Limpe qualquer tinta nas laterais do cabeçote e do carro usando um cotonete limpo.

- Nunca esfregue a parte do bico.



Important!

- Limpe-a até que fique parecida com a imagem.
- Limpe a superfície do bico se o formato da borracha da tampa estiver visível nela.
- Se precisar sair do seu lugar durante a manutenção, pressione [ENTER] para encerrar o processo de limpeza. Se for deixada como está, a tinta endurecerá devido aos efeitos da luz externa, resultando em entupimento do bico ou outros efeitos prejudiciais.



7 Quando a limpeza estiver concluída, pressione [ENTER].

HEAD MAINT.
COMPLETED [ENT]

Limpeza da unidade de LED UV

Limpe periodicamente a tinta e a poeira presas no LED UV.

Important!

- Tenha cuidado para não danificar a parte de irradiação na parte inferior da unidade ao limpar o LED UV. Se a sujeira ou o sombreamento na parte de irradiação exceder um determinado limite, isso poderá causar faixas devido à má cura da tinta.

4.4 Caso não seja possível desentupir o bico obstruído

Se o entupimento do bico não for resolvido mesmo após a implementação da limpeza do cabeçote  [“Limpeza do Cabeçote” \(P. 68\)](#), execute as seguintes funções.

| | |
|---|--|
| HEAD FILLUP (Abastecimento de Cabeçote) | <ul style="list-style-type: none"> Abastece o cabeçote com tinta. Abastecimento de tinta do tanque secundário até o cabeçote |
| NOZZLE WASH | <ul style="list-style-type: none"> Lave os bicos do cabeçote.  “Lavagem dos bicos do cabeçote”(P. 137) |
| RECUPERAÇÃO DO BICO | <ul style="list-style-type: none"> Se não for possível reparar o entupimento do bico, imprima usando um bico alternativo.  “Função NOZZLE RECOVERY”(P. 146) |

Abastecimento de tinta do tanque secundário até o cabeçote

1 Seleccione [HEAD FILLUP] no menu [MAINTENANCE].

- (1) Pressione [FUNCTION] em LOCAL.
- (2) Pressione   para seleccionar [MAINTENANCE] e pressione [ENTER].
- (3) Pressione   para seleccionar [HEAD FILLUP].
- (4) Pressione [ENTER]

2 Pressione [ENTER].

```
SELECT SUBTANK
:CMYKYMCCICIWW
```

3 Pressione [ENTER].

```
** MOVING NOW
** PLEASE WAIT
```

4 Pressione [ENTER].

- A tinta começa a ser preenchida no cabeçote.

```
**FILL UP**
PLEASE WAIT
```

- Quando o enchimento estiver concluído, a tela a seguir será exibida.

```
HEAD FILLUP
COMPLETED< >RETRY
```

5 Pressione para seleccionar “COMPLETED”.

- Ao reabastecer, pressione  e execute as operações da Etapa 2 em diante.

6 Pressione [END] várias vezes para encerrar a operação.

Lavagem dos bicos do cabeçote

Lave os bicos do cabeçote para evitar que fiquem entupidos devido ao ressecamento da tinta.

Verifique esses itens com antecedência

O status [INK END] (A Tinta Acabou) foi exibido?

- A tinta é absorvida durante a lavagem. Se o esgotamento da tinta for detectado nesse momento, a lavagem não poderá ser realizada.
- Substitua a garrafa de tinta por outra em que o esgotamento da tinta não tenha sido detectado.

1 Pressione [MAINT.] em LOCAL.

CARRIAGE OUT [ENT]

2 Pressione ▲ ▼ para selecionar [NOZZLE WASH].

NOZZLE WASH [ENT]

3 Pressione [ENTER].

- O carro se move.

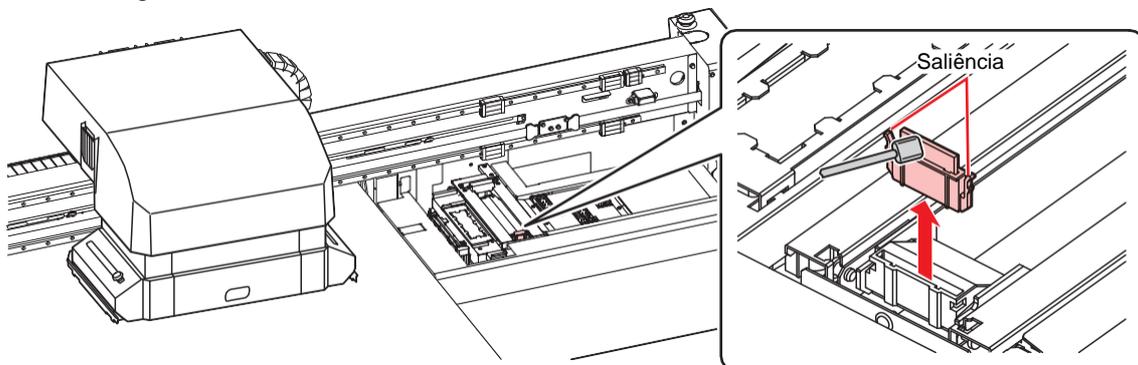
WIPER CLEANING COMPLETED (NEXT) [ENT]

Important!

- [COMPLETED (NEXT): ENT] é exibido na tela até que o trabalho de limpeza da lâmina seja concluído. Pressione [ENTER] após a conclusão da Etapa 4. Se [ENTER] for pressionado antes da conclusão da limpeza, o equipamento seguirá para o próximo procedimento.

4 Limpe o limpador e o suporte.

- (1) Abra a tampa de manutenção direita, segure as saliências em ambas as extremidades da lâmina e puxe-a para fora.
- (2) Use um bastão limpo embebido em detergente líquido.
 - Limpe-a adequadamente para que não haja resíduo de detergente líquido.
- (3) Segure a lâmina pelas saliências em ambas as extremidades e empurre-a de volta à posição original.



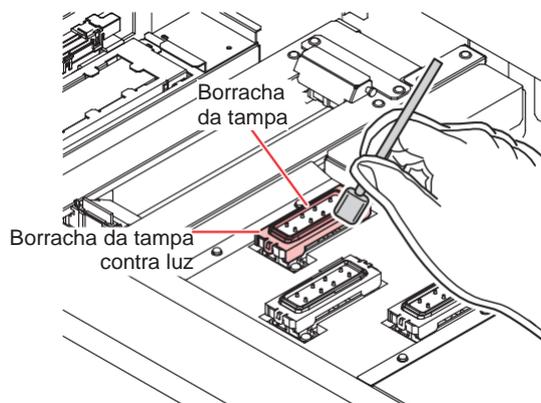
5 Pressione [ENTER].

CAP CLEANING COMPLETED (NEXT) [ENT]

- Important!**
- [COMPLETED (NEXT): ENT] é exibido na tela até que a limpeza da tampa seja concluída. Pressione [ENTER] após a conclusão da Etapa 6. Se [ENTER] for pressionado antes da conclusão da limpeza, o equipamento seguirá para o próximo procedimento.

6 Limpe a borracha da tampa e a tampa.

- Limpe qualquer tinta na borracha da tampa e na tampa de borracha da tampa usando um cotonete limpo embebido em detergente líquido. Limpe-a adequadamente para que não haja resíduo de detergente líquido.
- Nesta etapa, a limpeza da abertura de saída de tinta ocorre automaticamente.



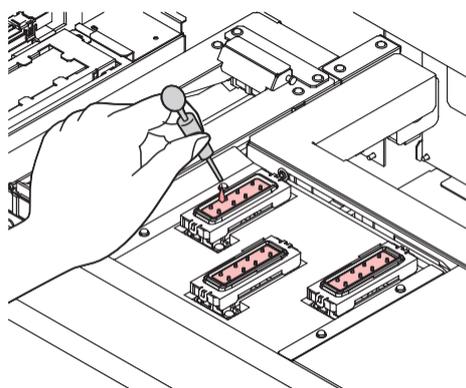
7 Pressione [ENTER].

FILL THE LIQUID.
COMPLETED (NEXT) [ENT]

- Important!**
- [COMPLETED (NEXT): ENT] é exibida na tela até que o líquido de lavagem esteja cheio. Pressione [ENTER] após a conclusão da Etapa 8. Se você pressionar [ENTER] antes que o líquido de lavagem esteja cheio, o carro retornará à sua posição original.

8 Retire o líquido de lavagem com um conta-gotas e encha a tampa com ele até que esteja cheia.

- Encha a tampa com o líquido de lavagem até que ele esteja prestes a transbordar.

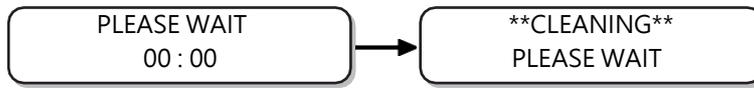


9 Pressione ▲ ▼ e insira a duração. (Firmware Ver2.6 ou posterior)

- Duração recomendada para o líquido de lavagem ML007: 1 minuto
- Duração recomendada para o líquido de lavagem ML016: 10 minutos, dependendo da condição do bico

10 Pressione [ENTER].

- Isso absorverá o líquido de lavagem preenchido na tampa.
- A tela à direita é exibida enquanto o líquido de limpeza ainda estiver na tampa.
- Após o tempo terminar, o visor retorna à Etapa 2.



Important!

- Se o defeito no bico não for resolvido mesmo depois de repetir essa limpeza várias vezes, entre em contato com o distribuidor local ou com nosso escritório de vendas ou central de atendimento.

Lavagem dos bicos do cabeçote (usando a tinta PR-200)

Os modelos equipados com PR-200 podem causar entupimento do bico. Verifique a versão indicada na etiqueta do cartucho/embalagem/garrafa de tinta da PR-200 e lave o bico duas vezes por semana para a Ver. 2 e uma vez por mês para a Ver. 3.

| Localização da versão no rótulo | |
|--|---|
| <p>Cartucho de 220 mL</p> | <p>Garrafa de 250 ml</p> |
| <p>Embalagem de 600 ml</p> | <p>Garrafa de 1L</p> |
| <p>Líquido de manutenção necessário</p> | <ul style="list-style-type: none"> • Líquido de manutenção F-200/LF-200 (SPC-0568) • Líquido de manutenção PR-200 (C-ML013-Z-B2-1-KW) |

1 Pressione [MAINT.] em LOCAL.

CARRIAGE OUT

[ENT]

2 Pressione ▲ ▼ para seleccionar [NOZZLE WASH].

NOZZLE WASH

[ENT]

3 Pressione [ENTER].

- O carro se move.

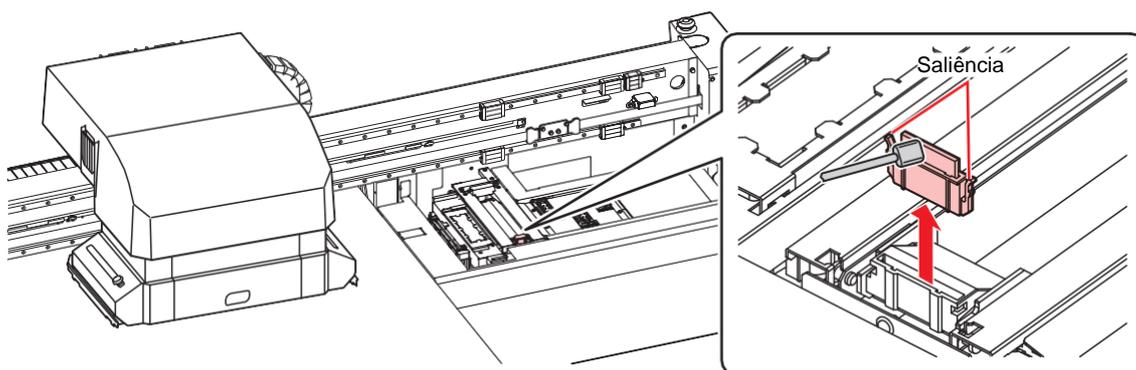
WIPER CLEANING
COMPLETED (NEXT) [ENT]

- Important!**
- [COMPLETED (NEXT): ENT] é exibido na tela até que o trabalho de limpeza da lâmina seja concluído. Pressione [ENTER] após a conclusão da Etapa 4. Se [ENTER] for pressionado antes da conclusão da limpeza, o equipamento seguirá para o próximo procedimento.

4 Limpe o limpador e o suporte.

- (1) Abra a tampa de manutenção direita, segure as saliências em ambas as extremidades da lâmina e puxe-a para fora.
- (2) Use um cotonete limpo embebido no líquido de manutenção da F-200/LF-200 (SPC-0568).
 - Limpe-a adequadamente para que não haja resíduos do líquido de lavagem da F-200/LF-200.
- (3) Segure a lâmina pelas saliências em ambas as extremidades e empurre-a de volta à posição original.

- Important!**
- Ao limpar a lâmina, o suporte, a borracha da tampa e a tampa de borracha da tampa, use somente o líquido de manutenção F-200/LF-200. Não use o líquido de manutenção PR-200 (C-ML013-Z-B2-1-KW).



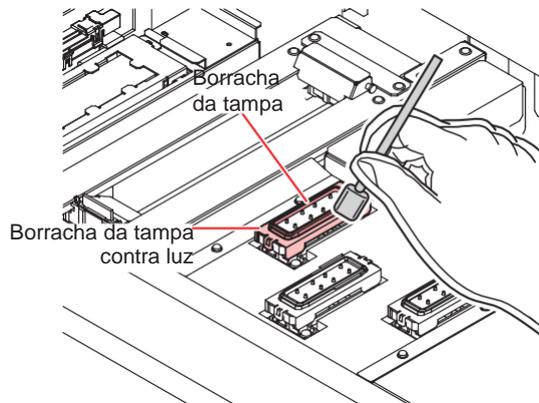
5 Pressione [ENTER].

CAP CLEANING
COMPLETED (NEXT) [ENT]

- Important!**
- [COMPLETED (NEXT): ENT] é exibido na tela até que a limpeza da tampa seja concluída. Pressione [ENTER] após a conclusão da Etapa 6. Se [ENTER] for pressionado antes da conclusão da limpeza, o equipamento seguirá para o próximo procedimento.

6 Limpe a borracha da tampa e a tampa.

- Limpe qualquer tinta na borracha da tampa e na tampa de borracha da tampa usando um cotonete limpo embebido no líquido de manutenção F-200/LF-200. Limpe completamente, garantindo que não haja resíduos do líquido de manutenção F-200/LF-200.
- Nesta etapa, a limpeza da abertura de saída de tinta ocorre automaticamente.



7 Pressione [ENTER].

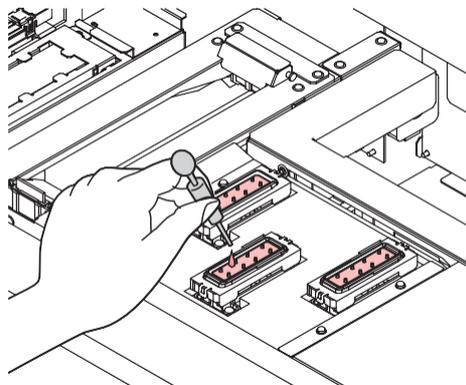
FILL THE LIQUID.
COMPLETED (NEXT) [ENT]

Important!

- [COMPLETED (NEXT): ENT] é exibida na tela até que o líquido de lavagem esteja cheio. Pressione [ENTER] após a conclusão da Etapa 8. Se você pressionar [ENTER] antes que o líquido de lavagem esteja cheio, o carro retornará à sua posição original.

8 Usando um conta-gotas, encha apenas a tampa do cabeçote equipado com o PR-200 com o líquido de manutenção PR-200 (C-ML013-Z-B2-1-KW). Encha completamente.

- Encha a tampa com o líquido de lavagem até que ele esteja prestes a transbordar.

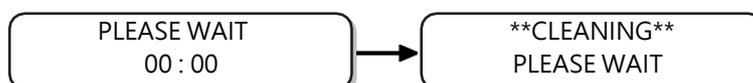


9 Pressione ▲ ▼ e insira a duração. (Firmware Ver2.6 ou posterior)

- A duração recomendada é de um minuto.

10 Pressione [ENTER].

- Isso absorverá o líquido de lavagem preenchido na tampa.
- A tela à direita é exibida enquanto o líquido de limpeza ainda estiver na tampa.
- Após o tempo terminar, o visor retorna à Etapa 2.



11 Execute a limpeza do cabeçote (HARD) uma vez para o cabeçote equipado com o PR-200.

- (1) Pressione [END] para exibir a tela LOCAL.
- (2) Pressione [CLEANING] e, em seguida, pressione ▲▼ para selecionar CLEANING: HARD e pressione [ENTER].
- (3) Em SELECT HEAD, pressione ▲▼ para selecionar apenas o Cabeçote 3 e pressione [ENTER].

SELECT HEAD
__ 3

12 Verifique o status do bico realizando um teste de impressão.

- Quando ocorrer o entupimento do bico, execute a limpeza do bico (HARD) novamente e verifique o status do bico.



- Se o entupimento do bico não for resolvido mesmo depois de repetir essa limpeza três vezes, entre em contato com o distribuidor local ou com nosso escritório de vendas ou central de atendimento.

Realização da purga de ar

Se os bicos estiverem entupidos devido à mistura de cores ou a presença de ar na tinta no cabeçote, libere a tinta no cabeçote ou o ar misturado da porta.



- Recomendamos realizar a purga de ar cerca de uma vez por mês para evitar o entupimento dos bicos antes que ele ocorra, permitindo o uso prático do equipamento.

1 Selecione [AIR PG.] no menu MAINTENANCE.

- (1) Pressione [FUNCTION] em LOCAL.
- (2) Pressione ▲▼ para selecionar [MAINTENANCE] e pressione [ENTER].
- (3) Pressione ▲▼ para selecionar [AIR PG.]

2 Pressione [ENTER].

SELECT AIR PG
1< 3 v >2

3 Pressione ◀▶ para selecionar a porta para purgar o ar.

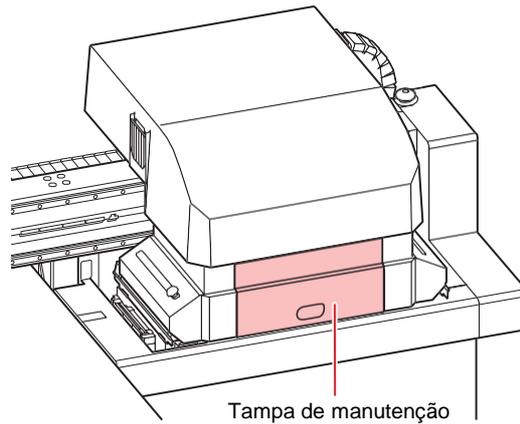
- ◀: Seleciona a porta esquerda
- ▼: Seleciona a porta central
- ▶: Seleciona a porta direita
- Depois que a barra Y se mover totalmente para a frente, o carro se moverá acima do limpador.
- Pressione [ENTER] para pará-lo nessa posição.

MOVING NOW
PLEASE WAIT

→

SET TOOL
START [ENT]

4 Abra a tampa de manutenção.



- Important!** • Após a conclusão do trabalho, prenda rapidamente a tampa removida. Se você a deixar removida por muito tempo, os raios ultravioleta poderão afetar a tinta.

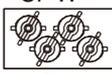
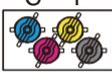
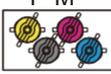
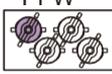
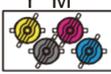
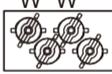
5 Pressione [ENTER].

SET TOOL
COMPLETED [ENT]

- Important!** • [COMPLETED: ENT] é exibido na tela até que o dispositivo de purga de ar seja configurado. Pressione [ENTER] depois que o trabalho até a Etapa 8 estiver concluída.

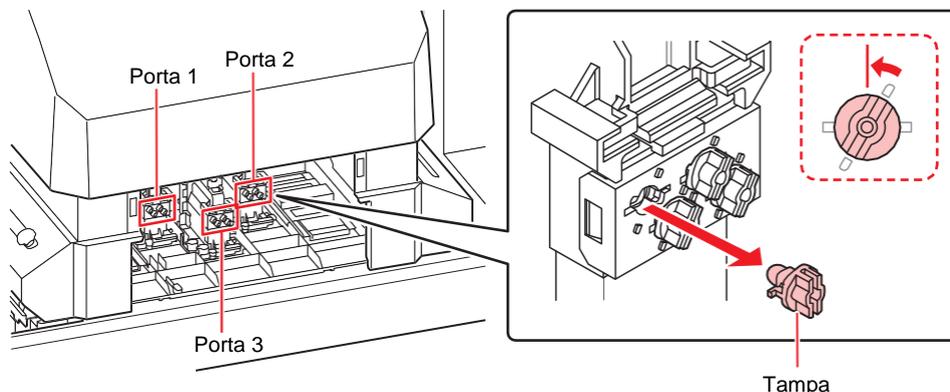
6 Remova a tampa da saída desejada.

- O layout da porta é mostrado na figura a seguir.

| | Cabeçote 1 | Cabeçote 2 | Cabeçote 3 |
|---|---|--|---|
| 4 cores + W + CI | <p>C Y</p>  <p>M K</p> | <p>Y M</p>  <p>K C</p> | <p>CI W</p>  <p>CI W</p> |
| 4 cores + W + Pr + CI | <p>C Y</p>  <p>M K</p> | <p>Y M</p>  <p>K C</p> | <p>Pr W</p>  <p>CI W</p> |
| 4 cores + W (Ao usar esse conjunto de tintas, é necessário o OPT-J499) . | <p>C Y</p>  <p>M K</p> | <p>Y M</p>  <p>K C</p> | <p>W W</p>  <p>W W</p> |

| | | | |
|-------------|--|--|--|
| 6 cores + W | | | |
|-------------|--|--|--|

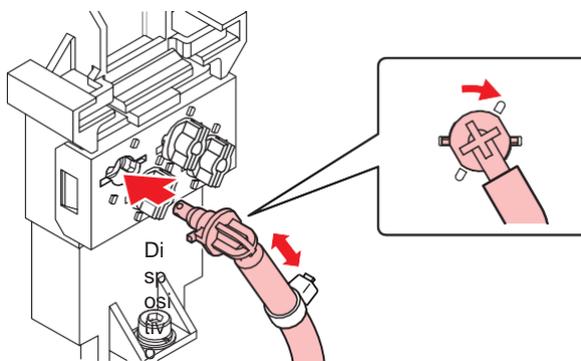
- Gire a tampa 30° no sentido anti-horário e a remova.
- A tinta está presa na tampa removida. Coloque-a temporariamente em uma toalha de papel ou semelhante para evitar a contaminação da área ao redor.
- Realize a purga de ar para cada cabeçote. Não remova as tampas do cabeçote 2 e do cabeçote 3 ao realizar a purga de ar para o cabeçote 1.



- O mecanismo interno não permite que a tinta vazze, mesmo que a tampa seja removida.

7 Conecte o dispositivo de purga na saída.

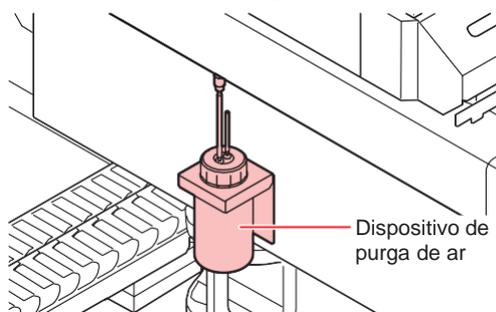
- Da mesma forma que a tampa, conecte o dispositivo empurrando a ponta para dentro da porta e girando-a em 30° no sentido horário.



Insira o dispositivo na parte do limpador para prendê-lo no lugar



- Há um ímã preso ao cilindro do dispositivo de purga de ar. Ao prender o cilindro ao equipamento, tente colocá-lo na posição mais baixa possível.



8 Pressione [ENTER].

| | |
|------------------|-------|
| AIR PG. START | [ENT] |
|------------------|-------|

9 Libere a tinta colorida ou o ar misturado na tinta.

- Ao pressionar [ENTER], o equipamento entra em um estado de liberação atmosférica e a tinta sai vigorosamente.
- Permita que ela seja descarregada até que a tinta colorida ou o ar na tinta saia completamente. Depois disso, será descarregada tinta sem nenhuma cor misturada.
- Um alarme sonoro é emitido em intervalos regulares enquanto a tinta está sendo descarregada.

| | |
|----------------------------------|-------|
| AIR PG. [DISCHARGE] COMPLETED | [ENT] |
|----------------------------------|-------|

10 Execute a Etapa 9 para todas as portas das quais o ar é purgado.

- O carro pode se mover rapidamente em alguns momentos. Mantenha as mãos, a cabeça e o corpo afastados do carro.

11 Pressione [ENTER].

| | |
|----------------------|-------|
| AIR PG. COMPLETED | [ENT] |
|----------------------|-------|

12 Pressione [ENTER].

| | |
|----------------------|-------|
| REMOVE TOOL START | [ENT] |
|----------------------|-------|

13 Remova o dispositivo de purga e recoloque a tampa.

- Recoloque a tampa imediatamente após remover o dispositivo de purga.

14 Quando a tampa estiver recolocada, pressione [ENTER].

- O controle da pressão negativa será reiniciado e a operação de limpeza será iniciada.

| | | |
|--------------------------------|---|-------------|
| REMOVE TOOL COMPLETED [ENT] | → | PLEASE WAIT |
|--------------------------------|---|-------------|

15 Pressione ▲ ▼ para selecionar “COMPLETED” ou “RETRY”.

- Se “COMPLETED” for selecionado, a limpeza será realizada. Quando a limpeza estiver concluída, o visor retornará a [AIR PG.] na Etapa 1.
- Se “RETRY” for selecionado, a tela retornará à Etapa 5. Execute a operação de purga de ar para as portas restantes do cabeçote selecionado na Etapa 3.

| |
|------------------------------|
| AIR PG. COMPLETED< >RETRY |
|------------------------------|

16 Pressione [END] várias vezes para encerrar o processo.**17** Feche a tampa de manutenção.



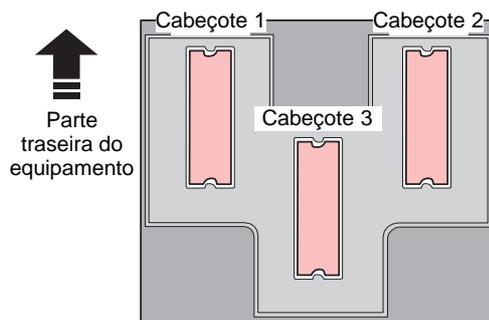
- Após a conclusão do trabalho, prenda rapidamente a tampa removida. Se você a deixar removida por muito tempo, os raios ultravioleta poderão afetar a tinta.

Função NOZZLE RECOVERY

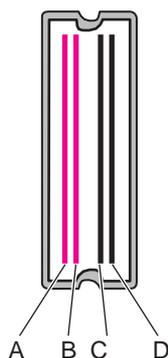
Caso não seja possível corrigir o entupimento dos bicos em situações específicas, outros bicos em boas condições podem ser utilizados (recuperação de bicos) para realizar a impressão.

A estrutura do cabeçote é mostrada na figura a seguir.

Com a função de recuperação de bicos, é possível definir a recuperação especificando as linhas de bico para H1-3 (cabeçotes 1-3), respectivamente.



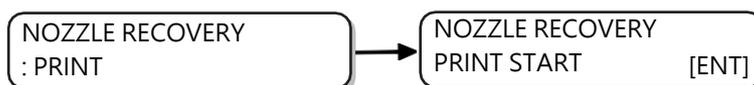
- O equipamento está equipado com quatro linhas de bico (A, B, C e D) para cada cabeçote.



1 Selecione [NOZZLE RECOVERY] no menu MAINTENANCE.

- (1) Pressione [FUNCTION] em LOCAL.
- (2) Pressione ▲ ▼ para selecionar [MAINTENANCE] e pressione [ENTER].
- (3) Pressione ▲ ▼ para selecionar [NOZZLE RECOVERY].
- (4) Pressione [ENTER]

2 Pressione ▲ ▼ para selecionar [PRINT] e, em seguida, [ENTER].

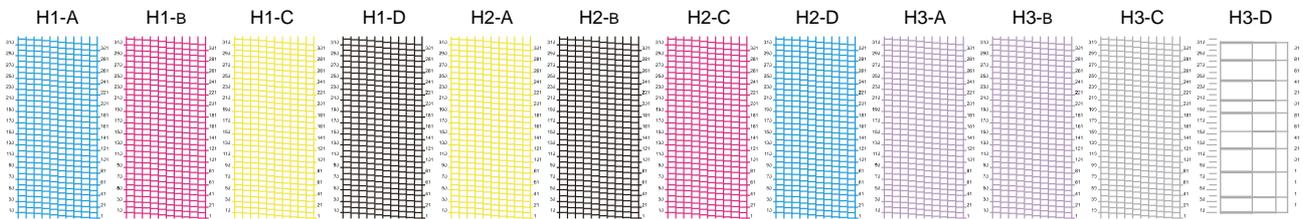


3 Pressione [ENTER] para iniciar a impressão.

- O padrão de bico será impresso.
- Caso seja selecionada a opção [ENTRY], na Etapa 2, o equipamento irá alternar para os procedimentos de seleção de linha de bicos (Etapa 5) sem imprimir um padrão de bico.

PRINT
PLEASE WAIT

- Padrão de bicos



4 Pressione ▲ ▼ para selecionar a linha de bicos que precisa de recuperação e pressione [ENTER].

SELECT NOZZLE
: H1 A

Linha do bico: A, B, C,

D N° do cabeçote: H1 a H3

5 Registre o número do bico que precisa de recuperação de bico e pressione [ENTER].

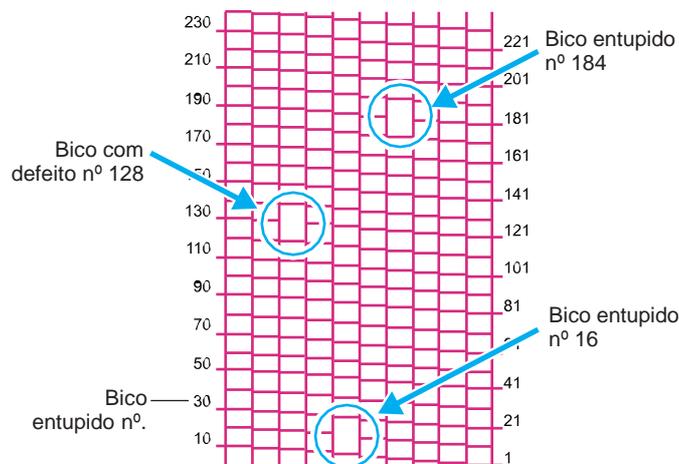
H1-A
No. 1 : 184

N° do bico a ser recuperado
(De 1 a 320) ou OFF

N° de Registro: 1 a 10

- (1) Pressione ▲ ▼ para selecionar o número de registro (de 1 a 10) e pressione [ENTER].
- (2) Pressione ▲ ▼ para registrar o número do bico que precisa de recuperação e pressione [ENTER].

- Exemplo de registro de bico para recuperação



| N° de registro | N° do bico a ser recuperado: | Status |
|----------------|------------------------------|-------------------------------|
| 1 | 16 | Alvo para recuperação de bico |
| 2 | 128 | Alvo para recuperação de bico |

| | | |
|---|-----|-------------------------------|
| 3 | 184 | Alvo para recuperação de bico |
| 4 | OFF | Sem registro |
| 5 | OFF | Sem registro |

6 Pressione [END] várias vezes para encerrar a operação.



- Até 10 bicos podem ser registrados para cada linha de bicos.
- O tempo necessário para a impressão não muda, mesmo que essa função seja usada.
- A função de recuperação de bicos é inválida para o menor número de trajetos nas condições de impressão.
- Mesmo que a recuperação de bicos seja registrada, o padrão de impressão de teste etc. não será recuperado.



- Ao usar tinta branca, imprima em um filme transparente para verificar.

Verificar se o bico registrado foi recuperado

É possível verificar se o bico registrado foi recuperado com sucesso.

Com as seguintes configurações "ON", é possível imprimir um padrão de teste usando o bico recuperado ao executar uma impressão de teste ["Impressão de Teste"\(P. 64\)](#).

1 Selecione [NOZZLE RECOVERY] no menu MAINTENANCE.

- (1) Pressione [FUNCTION] em LOCAL.
- (2) Pressione ▲ ▼ para selecionar [MAINTENANCE] e pressione [ENTER].
- (3) Pressione ▲ ▼ para selecionar [NOZZLE RECOVERY].
- (4) Pressione [ENTER]

2 Pressione ▲ ▼ para selecionar [CONFIRM MENU] e, em seguida, [ENTER].

NOZZLE RECOVERY
: CONFIRM MENU

3 Pressione ▲ ▼ para selecionar "ON" e, em seguida, [ENTER].

CONFIRM MENU
: ON

4 Pressione [END] várias vezes para encerrar a operação.



- Se desejar executar um teste de impressão com o bico recuperado registrado na recuperação de bicos, selecione "ON" na Etapa 3 de ["Impressão de teste" \(P. 64\)](#).

Antes de iniciar a operação de impressão, verifique se há um bico que não pode ser recuperado

Dependendo das condições de impressão que foram definidas, há momentos em que o bico não pode ser recuperado, mesmo que [NOZZLE RECOVERY] esteja registrado.

Com essa configuração, é possível verificar se o bico pode ser recuperado antes da impressão e selecionar a operação aplicável para o bico não recuperável.

1 Selecione [NOZZLE RECOVERY] no menu MAINTENANCE.

- (1) Pressione [FUNCTION] em LOCAL.
- (2) Pressione ▲ ▼ para selecionar [MAINTENANCE] e pressione [ENTER].
- (3) Pressione ▲ ▼ para selecionar [NOZZLE RECOVERY].
- (4) Pressione [ENTER]

2 Pressione ▲ ▼ para selecionar [CHECK BEFORE PRINT] e, em seguida, [ENTER].

NOZZLE RECOVERY
: CHECK BEFORE PRINT

3 Pressione ▲ ▼ para selecionar uma configuração e, em seguida, a [ENTER].

- Definições disponíveis:
OFF, CONTINUE, STOP

CHECK BEFORE PRINT
: OFF

- OFF:
Não verificar antes de imprimir.
- CONTINUE:
Verificar antes de imprimir. Se a recuperação não for possível, a tela a seguir será exibida por três segundos e, em seguida, a impressão será iniciada.

1200 x 1200 32P Hi
Bi UNRECOVERABLE

- STOP:
Verificar antes de imprimir. Se a recuperação não for possível, a tela de confirmação de impressão será exibida. Pressione [ENTER] para imprimir.

1200 x 1200 32P Hi
Bi UNRECOVERABLE [ENT]

4 Pressione [END] várias vezes para encerrar a operação.**Excluir as configurações****1** Selecione [NOZZLE RECOVERY] no menu MAINTENANCE.

- (1) Pressione [FUNCTION] em LOCAL.
- (2) Pressione ▲ ▼ para selecionar [MAINTENANCE] e pressione [ENTER].
- (3) Pressione ▲ ▼ para selecionar [NOZZLE RECOVERY].
- (4) Pressione [ENTER]

2 Pressione ▲ ▼ para selecionar [CLEAR] e, em seguida, [ENTER].

RECUPERAÇÃO DO BICO
: CLEAR

3 Pressione ▲ ▼ para selecionar a linha de bicos que precisa ser redefinida e pressione [ENTER].

SELECT RESET NOZZLE
: H1-A

H1-A CLEAR?
EXECUTE [ENT]

4 Pressione [ENTER].

5 Pressione [END] várias vezes para encerrar a operação.

4.5 Função de manutenção automática

Para usar este equipamento de forma mais prática, é possível configurar a execução automática das diversas funções de manutenção.

Aqui é feito o ajuste dos intervalos para execução das funções de manutenções automáticas.

Problemas como o entupimento de tinta podem ser evitados com a realização periódica da manutenção automática. (Função de manutenção automática)

Para a função de manutenção automática, estão disponíveis as seguintes configurações.

- Important!** • Quando a manutenção é realizada manualmente, depois de concluída e ao final do tempo definido com a função de manutenção automática, a manutenção é iniciada automaticamente.

| Função | Descrição |
|----------|---|
| REFRESH | Permite definir o intervalo de tempo entre cada operação de renovação. |
| CLEANING | O tipo de limpeza e o intervalo entre cada operação de limpeza podem ser definidos. |

- Important!** • Quando a mensagem à direita é exibida, a operação definida na função de manutenção automática não é executada. Execute as operações de  ["Descarte de resíduos de tinta"\(P. 157\)](#) conforme necessário.

<LOCAL>
Check waste ink [MNT]

- Após desligar o equipamento, verifique o tanque de resíduos de tinta.

Definição dos intervalos de renovação

O intervalo entre cada operação de ejeção de uma pequena quantidade de tinta dos bicos para prevenir obstrução dos mesmos deve ser definido.

1 Seleccione [AUTO MAINT.] no menu MAINTENANCE.

- (1) Pressione [FUNCTION] em LOCAL.
- (2) Pressione   para seleccionar [MAINTENANCE] e pressione [ENTER].
- (3) Pressione   para seleccionar [AUTO MAINT.]

2 Pressione [ENTER].

AUTO MAINT.
REFRESH [ENT]

3 Pressione [ENTER].

REFRESH
: Lv. 1

4 Pressione para definir os intervalos de renovação.

- Definições disponíveis: OFF, Lv.1, Lv.2, Lv.3

REFRESH
: Lv. 2

5 Pressione [ENTER].

AUTO MAINT.
REFRESH [ENT]

6 Pressione [END] várias vezes para encerrar a operação.

Definição dos intervalos de limpeza

O tipo de limpeza e o intervalo entre cada operação de limpeza podem ser definidos.

1 Selecione [AUTO MAINT.] no menu MAINTENANCE.

- (1) Pressione [FUNCTION] em LOCAL.
- (2) Pressione ▲ ▼ para selecionar [MAINTENANCE] e pressione [ENTER].
- (3) Pressione ▲ ▼ para selecionar [AUTO MAINT.]
- (4) Pressione [ENTER]

2 Pressione ▲ ▼ para selecionar [CLEANING].

AUTO MAINT.
CLEANING [ENT]

3 Pressione [ENTER].

CLEANING
: Lv. 1

4 Pressione ▲ ▼ para definir o intervalo entre cada operação de limpeza.

- Definições disponíveis: Lv.1, Lv.2, Lv.3
- A medida que o nível aumenta, o intervalo entre cada operação de limpeza é encurtado.

CLEANING
: Lv. 2

5 Pressione [ENTER].

- Caso outra opção diferente de "OFF" seja selecionada na Etapa 4, a tela de seleção do tipo de limpeza será exibida.

TYPE
: NORMAL

6 Pressione ▲ ▼ para selecionar um tipo de limpeza.

- Definições disponíveis: NORMAL, SOFT, HARD (Normal, Suave, Intensa)

TYPE
: SOFT

7 Pressione [ENTER].

AUTO MAINT.
CLEANING [ENT]

8 Pressione [END] várias vezes para encerrar a operação.

4.6 Substituição de Itens Consumíveis

Para encomendar itens consumíveis de reposição, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.

Para mais informações sobre os itens consumíveis, consulte nosso site.

<https://mimaki.com/supply/inkjet.html>

Substituição do limpador

O limpador é um item consumível. Se a mensagem à direita for exibida, substitua o limpador o mais rápido possível.

Além disso, remova os resíduos de tinta da parte inferior do deslizador do limpador.

<LOCAL>
REPLACE WIPER [MNT]

Important!

- As lâminas de limpeza são vendidas separadamente. Adquiria um em seu distribuidor local ou em nosso escritório de vendas.

1 Quando a mensagem for exibida, pressione [ENTER].

REPLACE WIPER
EXECUTE [ENT]

2 Pressione [ENTER].

- O carro se move para a mesa.

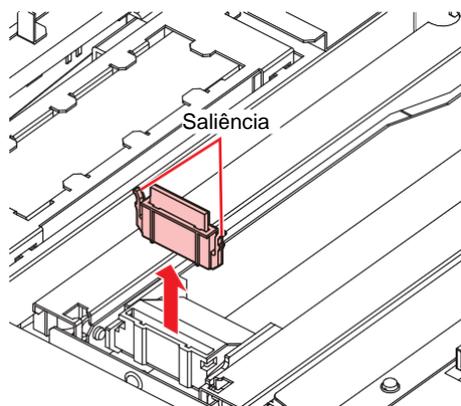
REPLACE WIPER
COMPLETED [ENT]

Important!

- [COMPLETED :ENT] é exibido na tela até que a substituição seja concluída. Pressione [ENTER] depois que o trabalho até a Etapa 4 estiver concluído.

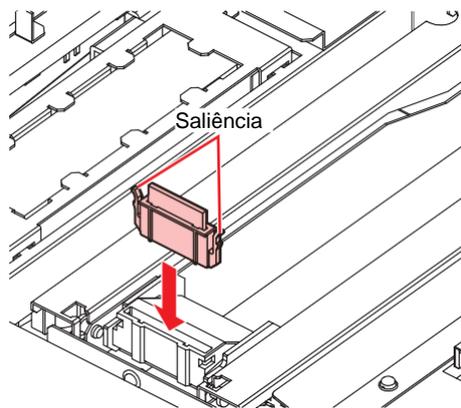
3 Remova o limpador

- Retire o limpador segurando as saliências em ambas as extremidades.



4 Insira um novo limpador

- Insira o limpador segurando as protusões em ambas as extremidades.



5 Pressione [ENTER].

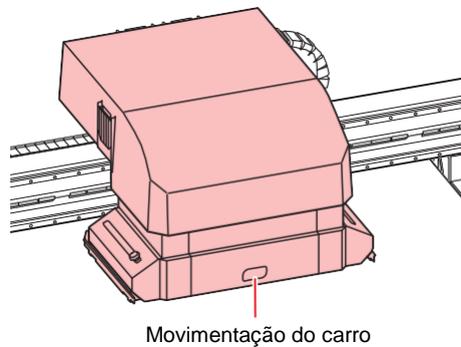
- Após sua operação inicial, o equipamento irá retornar ao modo LOCAL.

Being Initialized
PLEASE WAIT

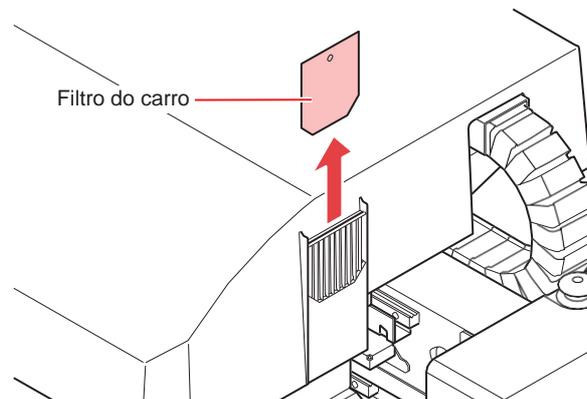
Substituição dos filtros do carro

Substitua os filtros a cada 1 ou 2 semanas.

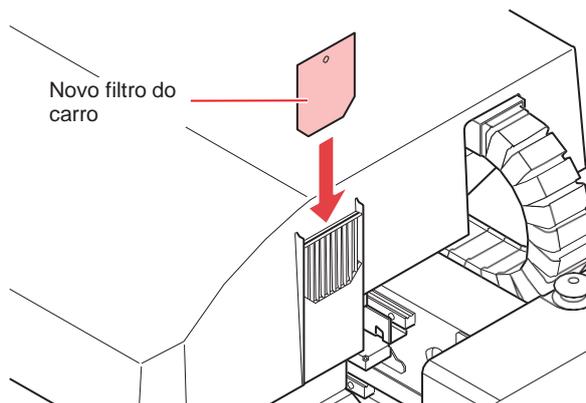
1 Movimente o carro.



2 Remova o filtro do carro usado.



3 Instale o novo filtro do carro (PN: SPC-0851).



- Important!** • Os filtros do carro estão localizados nos lados esquerdo, direito e traseiro do carro. Substitua todos os filtros ao mesmo tempo.

4 Quando a substituição estiver concluída, pressione [ENTER].

Descarte de resíduos de tinta

A tinta utilizada na limpeza dos cabeçotes e em outras funções é armazenada no tanque de tinta residual, localizado no lado inferior direito do equipamento. O equipamento conta a quantidade acumulada de tinta descarregada e uma mensagem é exibida solicitando que o usuário verifique o tanque quando a quantidade especificada for atingida. Considere substituir o tanque de tinta residual quando essa mensagem for exibida.



- A mensagem é exibida quando a quantidade de tinta descarregada atinge 80% (2,1 L) do tanque de 2,6 L.

Mensagem de confirmação em LOCAL

1 A mensagem à direita é exibida.

<LOCAL>
Check waste ink [MNT]

2 Verifique o tanque de tinta residual.

- Se a quantidade exibida for diferente da quantidade real, pressione ▲ ▼ para corrigir.
- Se a quantidade for corrigida para menos de 80% e [ENTER] for pressionado, a mensagem desaparecerá.
- Ao substituir (descartar) e reiniciar a contagem, execute o procedimento a seguir.
☞ ["Descarte de resíduos de tinta"\(P. 157\)](#)

Check waste ink
Level : 80% (2.1L)

- Important!** • Descarte a tinta residual com frequência. A tinta residual poderá começar a transbordar do tanque de tinta residual se a mensagem for simplesmente excluída pressionando [ENTER] e continuar usando a impressora sem descartar a tinta residual.

Descarte de resíduos de tinta



- Ao descartar a tinta do tanque de tinta residual, certifique-se de usar os óculos e as luvas de segurança incluídos.
Caso contrário, a tinta poderá entrar em contato com seus olhos.

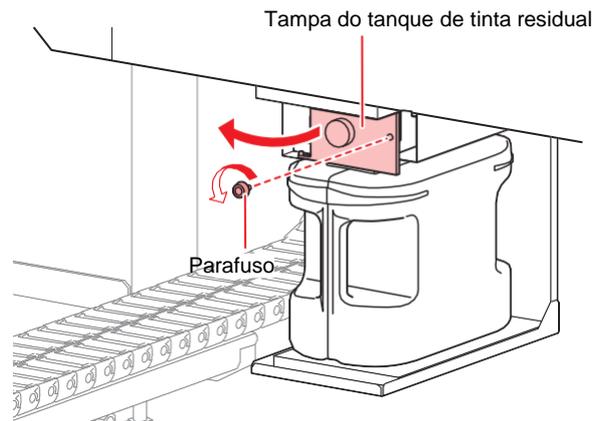


Important!

- Não substitua o tanque de tinta residual enquanto o equipamento estiver em operação (impressão ou limpeza).
- Se a tinta residual transbordar durante o trabalho, limpe-a com um pano.

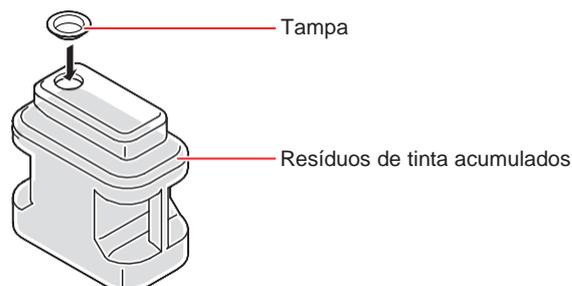
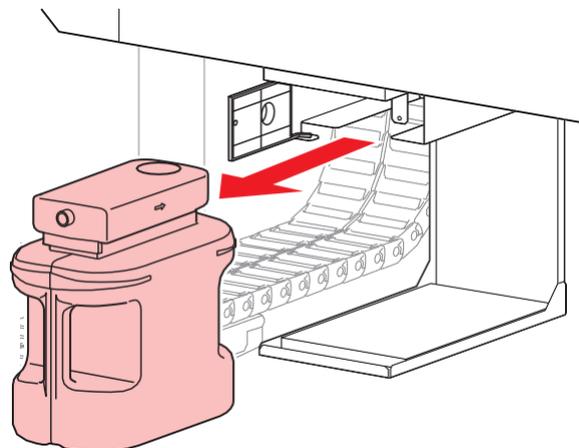
1 Abra a tampa do tanque de tinta residual.

- Remova os parafusos da tampa do tanque de tinta residual e abra a tampa para a frente.



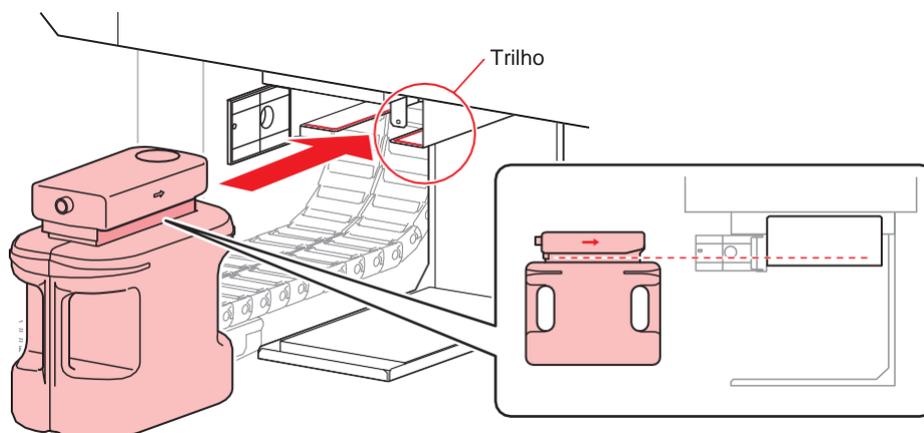
2 Remova o tanque de tinta residual.

- (1) Segure a alça do tanque de tinta residual e puxe-o para a frente.
- (2) Tampe o tanque de tinta residual que foi removido.



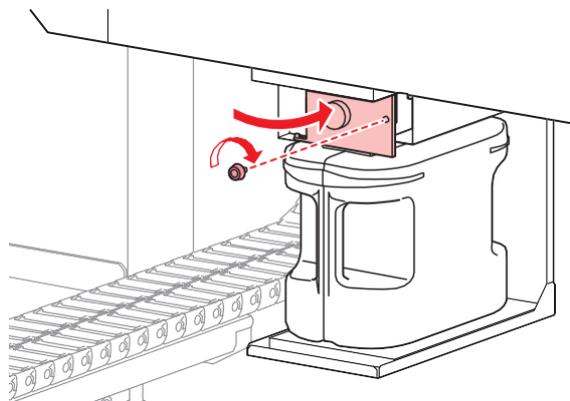
3 Substitua o tanque de tinta residual

- (1) Prepare um novo tanque de tinta residual.
- (2) Insira-o segurando a alça do tanque de tinta residual.
- (3) Levante o tanque de tinta residual e verifique se ele está posicionado logo abaixo da porta de drenagem.



- Solicite a um processador de resíduos industriais que processe a tinta residual.
- Alguns dos componentes da tinta residual (iniciador de fotopolimerização) são venenosos para os organismos aquáticos. Evite o fluxo de vazamento para corpos d'água naturais (como rios) e esgotos domésticos (como banheiros, estradas).

4 Feche a tampa do tanque de resíduos de tinta.



5 Selecione [InkTankExchange] no menu MAINTENANCE.

- (1) Pressione [FUNCTION] em LOCAL.
- (2) Pressione ▲ ▼ para selecionar [MAINTENANCE] e pressione [ENTER].
- (3) Pressione ▲ ▼ para selecionar [InkTankExchange].

Manutenção
InkTankExchange [ENT]

6 Pressione [ENTER] para liberar.

InkTankExchang
e EXCHANGE [ENT]

Substituição do tanque de tinta residual antes que a mensagem de confirmação do tanque seja exibida (1)

Ao substituir o tanque de tinta residual antes que a mensagem de confirmação do tanque de tinta residual seja exibida (antes de atingir 80% (2,1 L) do tanque de 2,6 L), defina as informações de tinta residual como 0% no menu INFORMATION.

1 Esvazie o tanque de tinta residual.

-  [“Descarte de resíduos de tinta”\(P. 157\)](#)

2 Pressione [FUNCTION] em LOCAL.

FUNCTION
SETUP [ENT]

3 Pressione ▲ ▼ para selecionar [INFORMATION].

- Para a versão de firmware 1.90 ou posterior, também é possível executar esse procedimento no menu MAINTENANCE. Para o procedimento a partir de [MAINTENANCE], consulte  [“Substituição do tanque de tinta residual antes que a mensagem de confirmação do tanque seja exibida \(2\)”\(P. 160\).](#)

FUNCTION
INFORMATION [ENT]

4 Pressione [ENTER].

INFORMATIO
N USAGE [ENT]

5 Pressione ▲ ▼ para selecionar [USAGE].

6 Pressione [ENTER] várias vezes, até que as informações do tanque de resíduos de tinta sejam exibidas.

WASTE INK TANK
= 60%

7 Pressione [MAINT].

Check waste ink
Level : 60% (1.5L)

8 Pressione ▲ ▼ para ajustar o “Level” para “0%”.

Check waste ink
Level : 0% (0.0L)

9 Pressione [ENTER].

Substituição do tanque de tinta residual antes que a mensagem de confirmação do tanque seja exibida (2)

Defina as informações de tinta residual como 0% no menu MAINTENANCE.

1 Esvazie o tanque de tinta residual.

-  ["Descarte de resíduos de tinta"\(P. 157\)](#)

2 Pressione [FUNCTION] em LOCAL.

FUNCTION
SETUP [ENT]

3 Pressione para selecionar [MAINTENANCE].

FUNCTION
MAINTENANCE [ENT]

4 Pressione [ENTER].

MAINTENANCE
STATION MAINT.

5 Pressione para selecionar [InkTankExchange].

MAINTENANCE
InkTankExchange [ENT]

6 Pressione [ENTER].

- Ao pressionar [ENTER], as informações de tinta residual passam a ser 0%.

InkTankExchang
e EXCHANGE

A execução desse menu produzirá o mesmo resultado de quando 0% é definido em [USAGE], como mostrado na página anterior.

Substituição da Tampa da Garrafa

Substitua aproximadamente uma vez por ano. Para obter informações sobre o procedimento de substituição, consulte  ["Substituição de uma garrafa de tinta"\(P. 43\)](#).

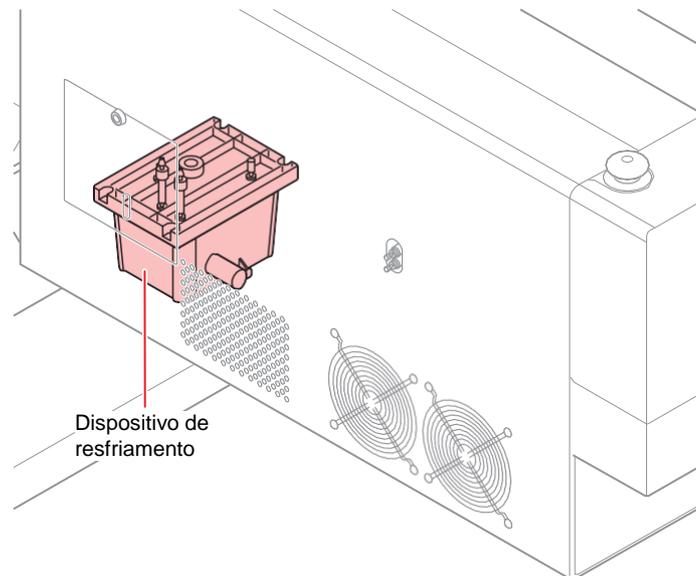


- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.

4.7 Reabastecimento da água de resfriamento

Para resfriar a unidade LED UV, coloque líquido anticongelante misturado com água no tanque de água de resfriamento do dispositivo de resfriamento.

A proporção de água e líquido anticongelante (PN: SPC-0394) deve ser de 2 (água) para 1 (anticongelante).



● Observações quanto ao reabastecimento



- A proporção da solução de água e anticongelante deve ser de 2 (água) para 1 (anticongelante).
- Se apenas água for colocada no tanque de água de resfriamento sem adicionar o líquido anticongelante, a unidade LED UV poderá apresentar mau funcionamento devido ao congelamento.
- Se apenas o líquido anticongelante for fornecido ao tanque de água de resfriamento sem água, o equipamento não funcionará corretamente e poderão ocorrer erros.
- Se notar falta frequente de água no tanque de água de resfriamento, entre em contato com o distribuidor local, com o escritório de vendas ou com a central de atendimento.



- Descarte a água residual misturada com anticongelante de acordo com os regulamentos de sua região.



- Precauções com a mistura anticongelante
 - (1) Certifique-se de usar água que satisfaça as seguintes condições.
 - Teor de cálcio: Não mais que 10 mg/L (1 mg/100 ml)
 - Dureza: Não mais que 60 mg/L
 - Água destilada ou purificada
 - (2) Não use mistura anticongelante preparada com muita antecedência.
 - (3) Qualquer excesso de mistura anticongelante deve ser usado em uma semana. Encher o equipamento com uma mistura anticongelante que tenha sido preparada com mais de uma semana de antecedência pode causar mau funcionamento.

● **Precauções para o manuseio do líquido anticongelante**



- Sempre use um líquido anticongelante recomendado pela Mimaki. O dispositivo de resfriamento poderá apresentar mau funcionamento se for utilizado qualquer outro produto. (Líquido anticongelante fornecido: 1000 cc x 1)
- Evite o contato direto com o líquido anticongelante. Se você tocar acidentalmente no líquido anticongelante, remova-o imediatamente com água e sabão. Se o líquido anticongelante entrar em contato com seus olhos, lave-os imediatamente com água em abundância e consulte um médico.
- Armazene o líquido anticongelante em um local frio e escuro.
- Mantenha o líquido anticongelante fora do alcance de crianças.
- Peça a uma empresa de descarte de resíduos industriais para descartar o líquido anticongelante de que não precisa mais e esclareça seu conteúdo.
- Certifique-se de ler a Ficha de Informações de Segurança (FISPQ) antes de usar o líquido anticongelante.



- Ao manusear o líquido anticongelante, certifique-se de usar os óculos e as luvas de segurança incluídos.



- Prepare um tanque com tampa para transportar a água residual do tanque de água de resfriamento.
- A seguinte mensagem de erro é exibida quando a água no tanque de água de resfriamento está baixa. Nesse caso, troque a água da mesma forma como mostrado em Reabastecimento do Líquido de Arrefecimento.

<LOCAL>
WATER LACK

Reabastecimento do Líquido de Arrefecimento

Se ocorrer o erro que sugere falta de água, reabasteça o líquido de arrefecimento. São necessários aproximadamente 500 cc de reabastecimento para encher o tanque.



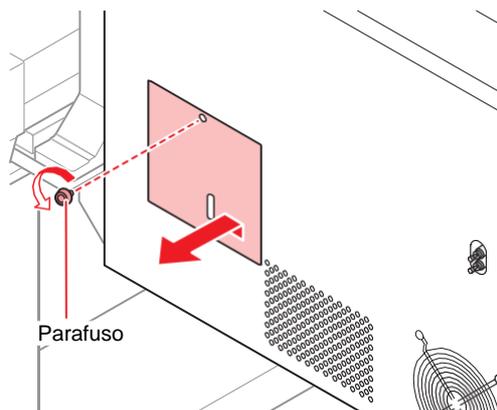
- Se o tanque não for reabastecido com líquido de arrefecimento por uma semana após a mensagem de erro sugerindo falta de água, o visor de erro mudará para “REFILL WATER” (reabastecer água). Não é possível mudar para o modo REMOTO enquanto esse erro estiver no visor. Reabasteça o líquido de arrefecimento imediatamente.

<LOCAL>
REFILL WATER

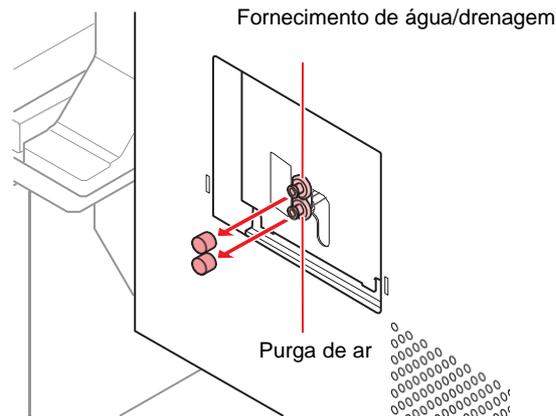
- Uma campanha continuará a soar enquanto “REFILL WATER” estiver sendo exibido.
- Se continuar a usar o equipamento com pouca água, a tela de erro mudará para “REFILL WATER” (reabastecer água), mesmo com um erro/aviso de temperatura LED-UV, e não será possível mudar para o modo REMOTO.

1 Remova a tampa da superfície traseira esquerda da barra Y.

- Remova o parafuso (1 lugar) indicado com um círculo na figura e remova a tampa.



2 Remova a tampa de abastecimento/drenagem de água e a tampa de purga de ar.

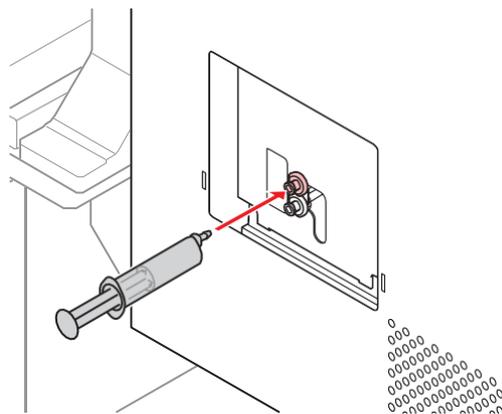


3 Prepare uma solução mista de água (líquido anticongelante:1, água: 2) no recipiente fornecido e encha-o na seringa fornecida.



4 Encha a solução de água misturada até que o som do alarme pare.

- Encha a solução de água misturada pela entrada de água usando uma seringa.
- Encha mais 100 CC depois que a campainha parar.



Important!

- A solução de água misturada vazará do tanque se for injetada em excesso.

5 Feche a entrada de água e a purga de ar e prenda a tampa do lado traseiro esquerdo da barra Y.

4.8 Filtro de lavagem

| | | |
|---|---|---|
| Ferramentas necessárias para a substituição | <ul style="list-style-type: none"> Líquido de lavagem F-200/LF-200 (PN : SPC-0568) | <ul style="list-style-type: none"> Óculos de Segurança |
| | <ul style="list-style-type: none"> Pano de limpeza | <ul style="list-style-type: none"> Luvas |



- Utilize os óculos e as luvas de segurança fornecidos ao fazer a substituição. Como há tinta absorvida no filtro de lavagem, ela pode entrar em contato com os olhos.



Substituição do filtro de lavagem

O filtro de lavagem deve ser substituído periodicamente.

Substitua o material absorvente de RF (filtro de lavagem; PN: SPC-0768) se aparecer uma mensagem recomendando a substituição (como mostrado na figura a seguir).

- Quando for o momento de substituir o filtro de lavagem, a seguinte mensagem será exibida.

FLUSHING FILTER PLEASE
[ENT]

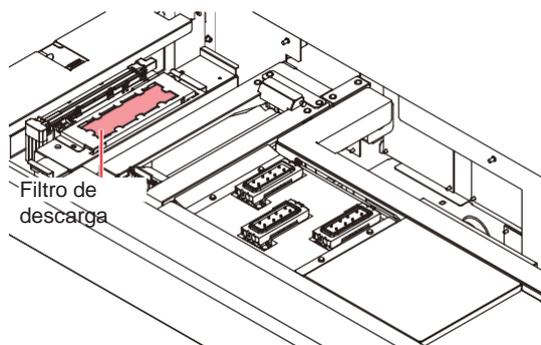
- Pressione [ENTER].

- O carro se move e a seguinte mensagem é exibida.

EXCHANGE
COMPLETED

- Substitua o filtro de lavagem e pressione [ENTER].

- O carro retorna à estação e o modo retorna a LOCAL.



Substituição do filtro de lavagem antes da mensagem de substituição ser exibida

1 Selecione [STATION MAINT.] no menu MAINTENANCE.

- (1) Pressione [ENTER] em LOCAL.
- (2) Pressione ▲ ▼ para selecionar [MAINTENANCE] e pressione [ENTER].
- (3) Pressione ▲ ▼ para selecionar [STATION MAINT.].
- (4) Pressione [ENTER]

2 Pressione ▲ ▼ para selecionar [FLUSHING FILTER].

STATION MAINT.
FLUSHING FILTER [ENT]

3 Pressione [ENTER].

CARRIAGE OUT
START [ENT]

4 Pressione [ENTER].

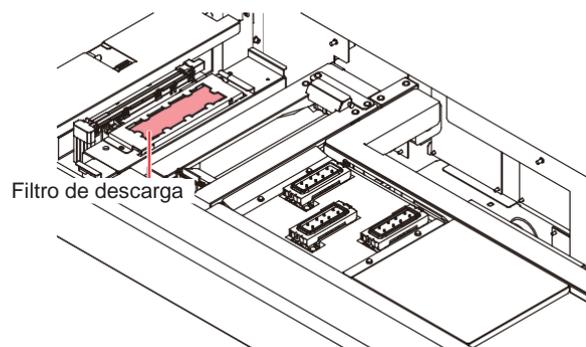
FILTER REPLACE
COMPLETED [ENT]



- [COMPLETED :ENT] é exibido na tela até que a substituição do filtro seja concluída. Pressione [ENTER] após a conclusão da Etapa 5. Se [ENTER] for pressionado antes da substituição ser concluída, o equipamento seguirá para o próximo procedimento.

5 Substitua o filtro de lavagem e pressione [ENTER].

- O carro retorna à estação e o modo retorna a LOCAL.



Capítulo 5 Solução de Problemas



Este capítulo

Verifique novamente antes de decidir se o problema é um mau funcionamento.

| | | | |
|---------------------------------------|-----|---|-----|
| Solução de problemas..... | 168 | Se a mensagem "SHAKE WHITE INK | |
| O equipamento não liga | 168 | BOTLES" for exibida..... | 170 |
| A impressão não é iniciada | 168 | Se for exibido erro relacionado ao tanque | |
| A qualidade da imagem está ruim | 168 | secundário..... | 171 |
| Bico obstruído | 169 | Em caso de anormalidade..... | 172 |
| Erro da garrafa de tinta | 169 | Problemas que Geram Mensagens | 174 |
| Vazamento de tinta..... | 170 | Mensagens de alerta | 174 |
| | | Mensagens de erro | 177 |

5.1 Solução de Problemas

Verifique novamente antes de decidir se o problema é um mau funcionamento. Se não houver melhora mesmo após a solução de problemas, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou a central de atendimento.

O equipamento não liga

Na maioria dos casos, isso ocorre devido à conexão incorreta do cabo de alimentação do equipamento ou do computador. Verifique se o cabo de alimentação foi conectado corretamente.

| Pontos para verificação | Implementação |
|--|--|
| O cabo de alimentação foi conectado corretamente entre o equipamento e a tomada? | Conecte o cabo de alimentação com firmeza se ele não estiver conectado. |
| O interruptor principal está ligado? | Ligue o interruptor principal se ele ainda não estiver ligado.  "Ligar o equipamento"(P. 55) |
| O botão de alimentação, localizado na parte frontal do equipamento, está ligado? | Se não estiver, pressione o botão de alimentação localizado na parte frontal do equipamento.  "Ligar o equipamento"(P. 55) |

O equipamento não inicia a impressão

O equipamento não inicia a impressão quando os dados não estão sendo transmitidos corretamente para o equipamento.

Este problema também pode ocorrer quando a função de impressão não está funcionando corretamente ou quando a mídia não foi inserida da maneira adequada.

| Pontos para verificação | Implementação |
|---|---|
| O cabo de interface correto está sendo utilizado? | Utilize o cabo exclusivo do equipamento. |
| O cabo de interface foi conectado corretamente? | Conecte corretamente o cabo de interface. |
| Há uma mensagem na tela indicando que a tinta acabou? | Substitua a garrafa de tinta. |

A qualidade da imagem está ruim

Esta seção explica as medidas a serem tomadas se a qualidade de impressão não for satisfatória. Tome medidas de acordo com a causa. Se não houver melhora mesmo após a solução de problemas, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou a central de atendimento.

| Problema | Solução |
|---|--|
| Ocorrem linhas brancas/borrões/linhas escuras (na direção do movimento do cabeçote) | <ol style="list-style-type: none"> 1. Execute a limpeza do cabeçote.  "Limpeza do Cabeçote"(P. 68) 1. Faça a manutenção dentro da estação de coroamento.  "Conservação da estação de coroamento"(P. 122) 3. Remova a sujeira, pedaços de papel ou qualquer outro lixo ao longo da área por onde passa o cabeçote. |
| Desalinhamento na impressão reversa | <ol style="list-style-type: none"> 1. Corrija a posição de gota.  "Correção da Posição de Injeção de Tinta"(P. 82) |
| A tinta pinga durante a impressão | <ol style="list-style-type: none"> 1. Limpe o limpador.  "Limpeza do limpador e da tampa"(P. 122) 2. Limpe a tampa de tinta.  "Limpeza do limpador e da tampa"(P. 122) |

| Problema | Solução |
|----------|--|
| | 3. Limpe ao redor do cabeçote.  "Manutenção da região dos cabeçotes"(P. 134) 4. Execute a limpeza do cabeçote [NORMAL].  "Limpeza do Cabeçote"(P. 68) 5. Configure um intervalo mais curto para a operação de limpeza periódica.  "Definição da frequência de limpeza da superfície do bico" (P. 96) |

Bico obstruído

A descarga do bico pode se tornar instável dependendo da temperatura ambiente ou se o equipamento ficar ocioso por um longo período.

Tente o seguinte método para restaurar a descarga do bico ao normal.

1 Faça a manutenção diariamente.

- Faça a manutenção de cada ponto mencionado em "Manutenção obrigatória".

2 Execute a limpeza do cabeçote (NORMAL).

- Execute a limpeza do cabeçote após concluir a Etapa 1.
 "Limpeza do Cabeçote"(P. 68)
- Depois disso, verifique o status do bico executando uma impressão de teste.
 "Impressão de Teste"(P. 64)



- Tente a próxima etapa se o entupimento do bico não for resolvido.

3 Execute a limpeza do cabeçote (HARD).

- Se o entupimento do bico não for resolvido mesmo depois de repetir a limpeza Normal, defina o modo de limpeza como HARD e execute a limpeza do cabeçote novamente.
 "Limpeza do Cabeçote"(P. 68)
- Depois disso, verifique o status do bico executando uma impressão de teste.
 "Impressão de Teste"(P. 64)

4 Se o bico ainda estiver entupido mesmo após a limpeza do cabeçote, execute as etapas mencionadas para os casos em que o entupimento do bico não pode ser restaurado.

-  "Caso não seja possível desentupir o bico obstruído"(P. 136)



- Se o defeito do bico não for resolvido mesmo após a execução do procedimento mencionado acima, entre em contato com o distribuidor local, o escritório de vendas ou a central de atendimento.

Erro na garrafa de tinta

Se for detectado um erro na garrafa de tinta, a lâmpada "vermelha" da garrafa de tinta acenderá e uma mensagem de aviso será exibida.

Nenhuma das operações que descartam tinta, como impressão e limpeza, está disponível.

Execute o procedimento a seguir quando esse erro ocorrer.

- Verifique se o chip IC na tampa de tinta está configurado corretamente.
- Substitua a garrafa de tinta imediatamente.



- Quando o erro da garrafa de tinta for exibido, não deixe de substituir a garrafa de tinta por muito tempo. O equipamento perderá a função de prevenção de entupimento dos bicos. Se os bicos estiverem entupidos, entre em contato com o distribuidor local, nosso escritório de vendas ou a central de atendimento.

Execute a operação a seguir para verificar os detalhes do erro da garrafa de tinta.

1 Pressione [ENTER] no modo local.

LUS-150 CMWWYKCICI
REMAIN 34567899

2 Pressione [ENTER].

NON INK IC
CMWWYKCICI

- Os detalhes do erro da garrafa de tinta são exibidos.
- Quando ocorrer mais de um defeito na garrafa de tinta, os erros serão exibidos em ordem ao pressionar [ENTER] ou ◀ ▶.

Vazamento de tinta

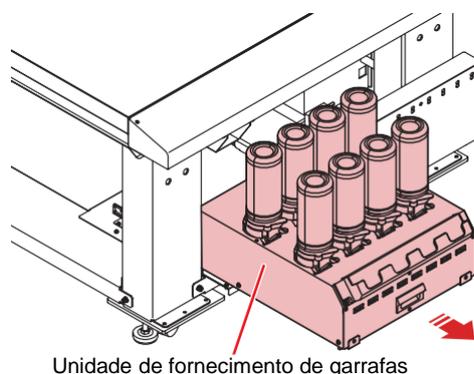
Se a tinta começar a vaziar, desligue o interruptor principal, desconecte o cabo de alimentação e entre em contato com o distribuidor local, nosso escritório de vendas ou a central de atendimento.

Se a mensagem "SHAKE WHITE INK BOTLES" for exibida

A tinta branca tende a assentar e, portanto, a garrafa de tinta deve ser agitada periodicamente.



- Para a JFX200-1213EX, deslize a unidade de suprimento de garrafas para frente a partir da parte inferior da mesa com antecedência. Isso facilita a remoção ou a montagem das garrafas de tinta.



Ao usar tinta branca, uma mensagem será exibida periodicamente solicitando que você agite a garrafa de tinta branca. Siga o procedimento abaixo para agitar a garrafa de tinta branca.

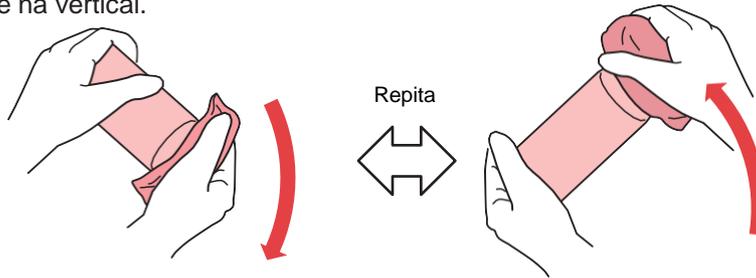
SHAKE WHITE INK
BOTTLES [ENT]

1 Retire a garrafa de tinta branca e agite-a gentilmente de um lado para o outro 20 vezes ou mais.

- Para evitar que a tinta vaze quando a garrafa for sacudida, use luvas e feche a tampa da garrafa de tinta com uma toalha de papel. Em seguida, agite a garrafa de um lado para o outro pelo menos 20 vezes para garantir um fluxo lento de tinta.



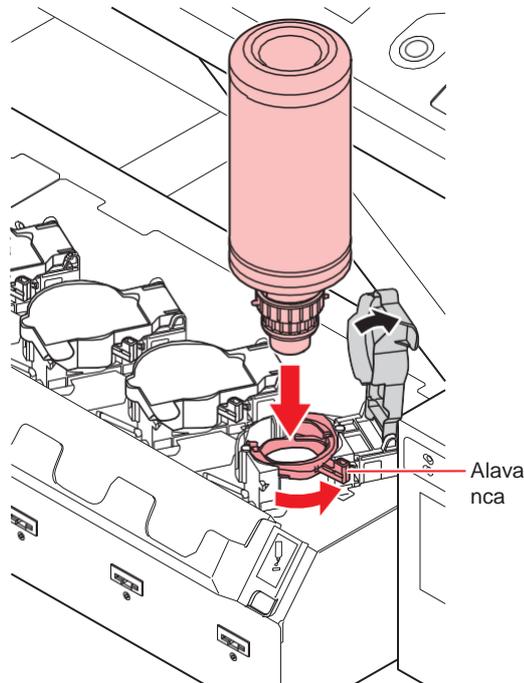
- Certifique-se de que a tampa esteja bem fechada antes de sacudir a garrafa.
- A tinta pode vazar para fora se a garrafa for agitada com muita força. Agite com cuidado.
- Se restar apenas uma pequena quantidade de tinta, talvez não seja possível agitá-la adequadamente. Para agitar a tinta adequadamente, incline a garrafa de tinta até que ela fique na vertical.



Segure bem com uma toalha de papel e agite bem

2 Coloque a garrafa de tinta sobre o tanque e gire a alavanca do tanque da direita para a esquerda.

- Mova a alavanca da garrafa completamente para a direita e coloque a garrafa de tinta.



- Nunca gire a garrafa de tinta depois de colocá-la em cima do tanque. Isso pode resultar em vazamento de tinta.

3 Pressione [ENTER].

Se for exibido erro relacionado ao tanque secundário

Os Erros 618 a 61b estão relacionados ao tanque secundário.

Realize os procedimentos apresentados a seguir quando ocorrer um erro no tanque secundário ou se o bico não estiver limpo após a limpeza.

1 Selecione [SUB TANK] no menu MAINTENANCE.

- (1) Pressione [FUNCTION] em LOCAL.
- (2) Pressione ▲ ▼ para selecionar [MAINTENANCE] e pressione [ENTER].
- (3) Pressione ▲ ▼ para selecionar [SUB TANK].

2 Pressione [ENTER].

SELECT SUBTANK
:CMYKYKMCCICIWW

3 Pressione [ENTER].

SUB TANK
EXECUTE [ENT]

4 Pressione [ENTER].

- Os processos automáticos de descarga e enchimento são executados.

FILL UP
PLEASE WAIT

- Realiza a limpeza assim que o enchimento estiver concluído.

CLEANING
PLEASE WAIT

5 Pressione [END] várias vezes para encerrar a operação.

Caso ocorra problema de pressão

A pressão controlada no equipamento pode exceder a faixa de controle devido ao ambiente e ao envelhecimento.

Se ocorrer um problema de pressão, ajuste a pressão imediatamente usando o procedimento a seguir e retorne a pressão ao seu valor normal.

1 Selecione [PRESSURE ADJUST] no menu MAINTENANCE.

- Pressione [FUNCTION] em LOCAL.
- Pressione ▲ ▼ para selecionar [MAINTENANCE] e pressione [ENTER].
- Pressione ▲ ▼ para selecionar [PRESSURE ADJUST].

2 Pressione ▲ ▼ para selecionar “POSITIVE” (Positiva) ou “NEGATIVE” (Negativa).

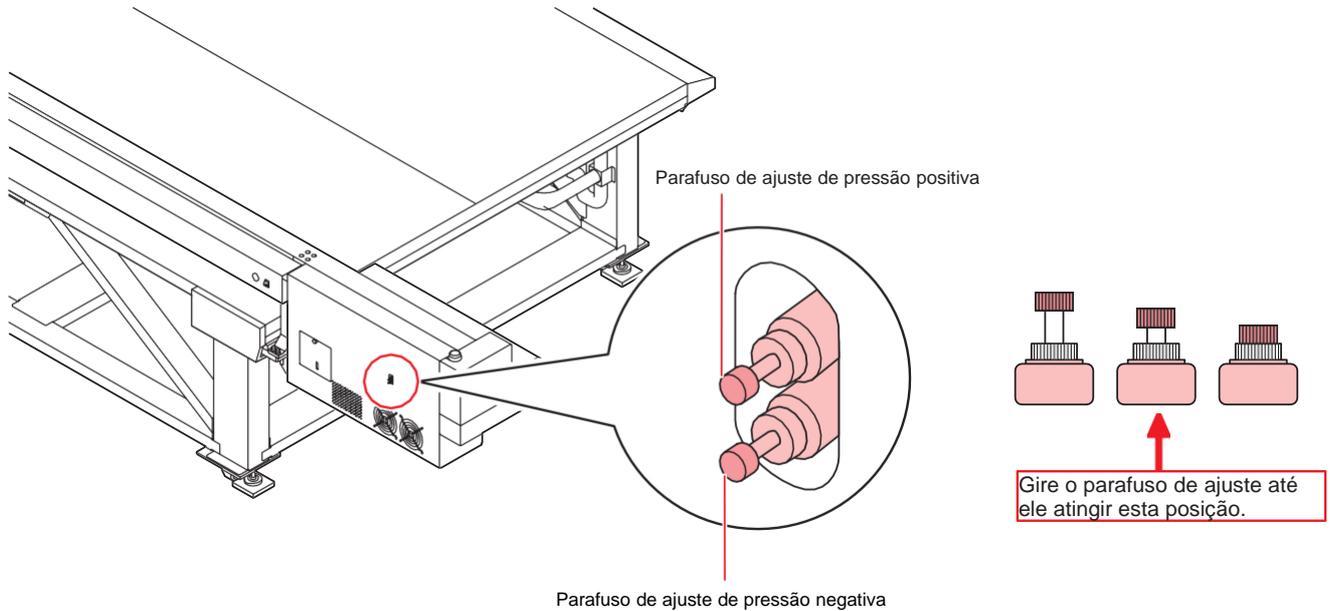
PRESSURE ADJUST
: NEGATIVE

3 Pressione [ENTER].

Open Throttle Valve
COMPLETED [ENT]

4 Gire o parafuso de ajuste da válvula borboleta para abri-lo, de modo a permitir que o ar flua.

- Gire o parafuso de ajuste da válvula borboleta até que ele atinja a posição central.



5 Pressione [ENTER].

- O sensor será ajustado.

ADJUSTING
PLEASE WAIT

6 Gire o parafuso de ajuste da válvula borboleta para ajustar a pressão para o valor correto.

- Valor adequado para a pressão negativa: -2,70 kPa
- Valor adequado para a pressão positiva: 15.00kPa
- Ajuste a válvula borboleta na seguinte ordem: "pressão negativa" -> "pressão positiva" -> "pressão negativa".
- Se a pressão negativa variar entre $\pm 0,1$ e 0,2 kPa, ajuste-a de modo que o valor intermediário se torne a pressão alvo.

PRESSURE
= -2.70 kPa

7 Pressione [ENTER].

- O erro é corrigido e o controle de pressão negativa é iniciado.

PLEASE WAIT

Important! • Se ocorrer um erro mesmo após o ajuste da pressão, entre em contato com o revendedor local, nosso escritório de vendas ou a central de atendimento.

5.2 Problemas que Geram Mensagens

Se ocorrer algum problema, o alarme soará e uma mensagem correspondente aparecerá na tela.

Tome medidas de acordo com a mensagem.

Mensagens de Alerta

Erros ao executar operações

| Mensagem | Causa | Ação corretiva |
|--|--|---|
| CAN'T OPERATE : INK ERROR | Ocorreu um problema relacionado à tinta. | <ul style="list-style-type: none"> Verifique a garrafa de tinta quanto ao trajeto de abastecimento correspondente à cor indicada. |
| CAN'T OPERATE : DATA REMAIN | Os dados estão sendo recebidos. | <ul style="list-style-type: none"> Apague as informações.  "Exclusão dos dados recebidos (limpeza de dados)"(P. 71) |
| Replace NCU Ink Pad | É hora de substituir a almofada de tinta. | <ul style="list-style-type: none"> A almofada de tinta da NCU deve ser substituída. Entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica. |
| NCU error NozzleCheckOFF | Ocorreu um erro durante a verificação dos bicos. O processo de impressão foi interrompido e a função de verificação dos bicos foi definida como OFF. | <ul style="list-style-type: none"> Entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica. |
| NCU SENSOR | Foi detectado um problema na avaliação de entupimento do bico. | <ul style="list-style-type: none"> A NCU deve ser substituída. Entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica. |
| NCU Sensor Lv Low | Houve uma queda na sensibilidade do sensor. | <ul style="list-style-type: none"> Limpe a NCU.  "Limpeza da NCU"(P. 128) Substitua a NCU se o erro não for corrigido. Entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica. |
| NCU Sens Adj Err H | Falha no ajuste de sensibilidade do sensor. | |
| NCU Sens Adj Err L | | |
| NCU CONNECT | Foi detectado um problema com a conexão da NCU. | <ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e aguarde um pouco antes de ligá-lo novamente.  "Desligamento da energia"(P. 55) |
| NCU detection error (HW) NozzleCheckOFF | Foi detectado um problema na avaliação de entupimento do bico. | <ul style="list-style-type: none"> Limpe a NCU.  "Limpeza da NCU"(P. 128) |
| NCU detection error (MARK) NozzleCheckOFF | | |
| NCU CENTER POS NozzleCheckOFF | Falha ao definir a posição de ejeção da tinta. | |
| NCU FLUSH POS NozzleCheckOFF | | |
| NCU SN Adjst error NozzleCheckOFF | Falha no ajuste de sensibilidade do sensor. | |

Mensagens exibidas no modo LOCAL.

| Mensagem | Causa | Ação corretiva |
|------------------------------------|---|--|
| <LOCAL> CAN'T PRINT/CART. [ENT] | Ocorreu mais de um erro relacionado à tinta (tintas inutilizáveis). O abastecimento de tinta (impressão, limpeza etc.) não pode ser realizado. | <ul style="list-style-type: none"> Pressione [ENTER] para verificar a garrafa de tinta que está causando o erro e os detalhes do erro. Substitua a garrafa de tinta. |
| <LOCAL> Check waste ink [MNT] | O tanque de tinta residual está quase cheio. | <ul style="list-style-type: none"> Verifique o tanque de tinta residual. |
| <LOCAL> Replace WIPER [MNT] | O limpador na estação de coramento deve ser substituído. (O número de vezes em que o limpador foi operado excedeu o valor especificado) | <ul style="list-style-type: none"> Pressione [MAINT.] e substitua o limpador.  "Substituição do limpador" (P. 154) |
| <LOCAL> DATA REMAIN | Foram recebidas informações. | <ul style="list-style-type: none"> Pressione [REMOTE] para executar o processo de impressão. Ou exclua os dados.  "Exclusão dos dados recebidos (limpeza de dados)"(P. 71) |
| <LOCAL> WATER LACK | O nível de água no tanque de água de resfriamento está baixo. | <ul style="list-style-type: none"> Reabasteça o líquido de arrefecimento. Reabastecimento do Líquido de Arrefecimento |
| <LOCAL> REFILL WATER | O nível de água no tanque de água de resfriamento está baixo há mais de sete dias. | <ul style="list-style-type: none"> Reabasteça o líquido de arrefecimento. Reabastecimento do Líquido de Arrefecimento A impressão online não pode ser realizada enquanto esse aviso estiver sendo exibido. |
| <LOCAL> UV LAMP TEMP. HIGH | A temperatura da lâmpada de LED está alta. | <ul style="list-style-type: none"> Aguarde até que a lâmpada esfrie e a mensagem desapareça. |
| <LOCAL> NEGATIVE PRESSURE | O valor fornecido pelo sensor de pressão negativa está anormal. | <ul style="list-style-type: none"> Ajuste a pressão.  "Caso ocorra problema de pressão"(P. 172) Se a pressão não puder ser ajustada para um valor normal ou se a mensagem for exibida mesmo após a execução dessa etapa, entre em contato com o revendedor local, com nosso escritório de vendas ou a central de atendimento. |
| <LOCAL> POSITIVE PRESSURE | O valor fornecido pelo sensor de pressão positiva está anormal. | |
| <LOCAL> INK NEAR END [ENT] | Há uma pequena quantidade de tinta na unidade de abastecimento. | <ul style="list-style-type: none"> Pressione [ENTER] para verificar a garrafa de tinta correspondente. A tinta está quase esgotada. |
| <LOCAL> SUPPLY: CMYKYMCCICIWW | Não foi possível reabastecer a tinta no tanque secundário. | <ul style="list-style-type: none"> Faça a manutenção do tanque secundário. Se ocorrer um erro relacionado ao tanque secundário Verifique também o volume de tinta restante na garrafa. Se a mensagem ainda for exibida após a execução dessa etapa, entre em contato com o revendedor local, com nosso escritório de vendas ou a central de atendimento. |

| Mensagem | Causa | Ação corretiva |
|------------------------------------|--|---|
| <LOCAL> SUB TANK: CMYKYMCCICIWW | Foi detectado um problema no sensor de nível de líquido do tanque secundário. | <ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento. |
| <LOCAL> Overflow: CMYKYMCCICIWW | Foi detectado que o tanque secundário está a ponto de transbordar. | <ul style="list-style-type: none"> Faça a manutenção do tanque secundário. Se ocorrer um erro relacionado ao tanque secundário Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento. |
| <LOCAL> LevelH: CMYKYMCCICIWW | Embora uma certa quantidade tenha sido consumida, não foi detectada alteração no sensor do tanque secundário indicando um nível elevado. | |
| <LOCAL> LevelL: CMYKYMCCICIWW | Embora uma certa quantidade tenha sido consumida, não foi detectada alteração no sensor do tanque secundário indicando um nível baixo. | |
| <LOCAL> MACHINE TEMP./H ***°C | A temperatura do equipamento está alta. | <ul style="list-style-type: none"> Ajuste a temperatura ambiente do local onde o equipamento é usado. |
| <LOCAL> MACHINE TEMP./L ***°C | A temperatura do equipamento está baixa. | |
| <LOCAL> Replace SupplyPUMP | A bomba de abastecimento localizada no trajeto da tinta deverá ser substituída em breve. | <ul style="list-style-type: none"> A bomba de abastecimento deve ser substituída. Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento. |
| <LOCAL> Replace SuctionPUMP | A bomba de sucção localizada no trajeto da tinta deverá ser substituída em breve. | <ul style="list-style-type: none"> A bomba de sucção deve ser substituída. Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento. |
| <LOCAL> Replace Ymotor Brush | Hora de substituir a escova do motor Y. | <ul style="list-style-type: none"> A escova do motor Y deve ser substituída. Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento. |

Erros de tinta

Erros de tinta também são exibidos no modo local.

 "Exibição de outras informações" (P. 114)

| Mensagem | Causa | Ação corretiva |
|-----------------------------|---|--|
| NON INK IC : ---- YYKK | O chip IC da garrafa de tinta não pode ser identificado corretamente. | <ul style="list-style-type: none"> Reinsira a garrafa de tinta para a qual ocorreu o aviso. Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento. |
| WRONG INK IC : ---- YYKK | | |
| INK TYPE : ---- YYKK | A tinta da garrafa de tinta é diferente da tinta fornecida. | <ul style="list-style-type: none"> Verifique o tipo da tinta contida na garrafa de tinta para a qual o aviso foi gerado. |

| Mensagem | Causa | Ação corretiva |
|----------------------------------|---|---|
| INK COLOR : ---- YYKK | A cor da tinta na garrafa de tinta é diferente da tinta fornecida no momento. | <ul style="list-style-type: none"> Verifique a cor da garrafa de tinta para a qual ocorreu o aviso. |
| WRONG INK BOTTLE : ---- YYKK | Ocorreu um erro nas informações do chip IC da garrafa de tinta. | <ul style="list-style-type: none"> Substitua a garrafa de tinta para a qual ocorreu o aviso. |
| NO INK BOTTLE : ---- YYKK | A garrafa de tinta não está instalada na unidade de abastecimento de tinta externa. | <ul style="list-style-type: none"> Instale a garrafa de tinta no suporte para qual ocorreu o aviso. |
| EXPIRATION : ---- YYKK | A tinta venceu. | <ul style="list-style-type: none"> Substitua por tinta nova ou use-a o mais rápido possível. A impressão é possível.  "Substituição de uma garrafa de tinta"(P. 43) |
| Expiration:1MONTH : ---- YYKK | A tinta passou um mês da data de validade e não pode ser usada. | <ul style="list-style-type: none"> Substitua por tinta nova ou use-a o mais rápido possível. A impressão é possível.  "Substituição de uma garrafa de tinta"(P. 43) |
| Expiration:2MONTH : ---- YYKK | A tinta passou dois meses da data de validade e não pode ser usada. | <ul style="list-style-type: none"> Adicione tinta nova. A impressão não será possível em breve.  "Substituição de uma garrafa de tinta"(P. 43) |

Mensagens de Erro

Quando for exibida uma mensagem de erro, solucione o problema de acordo com a tabela abaixo.

| Mensagem | Causa | Ação corretiva |
|--|--|---|
| CAN'T OPERATE : INK ERROR | Ocorreu um problema relacionado à tinta. | <ul style="list-style-type: none"> Verifique a garrafa de tinta quanto ao trajeto de abastecimento correspondente à cor indicada. |
| CAN'T OPERATE : DATA REMAIN | Os dados estão sendo recebidos. | <ul style="list-style-type: none"> Apague as informações.  "Exclusão dos dados recebidos (limpeza de dados)"(P. 71) |
| ERROR 04 PARAM ROM | Os parâmetros estão anormais. | <ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento. |
| ERROR 108 HD CONNECT [1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12] | Não foi possível confirmar se o cabeçote está conectado. | |
| ERROR 108 HD THERMIS [1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12] | Não foi possível verificar a temperatura do cabeçote. | |
| ERROR 12a HDC SPEED | Ocorreu uma anormalidade na forma de onda de ejeção de tinta. | |
| ERROR 12e Head Failed [x x x x] | Ocorreu uma anormalidade no cabeçote e no driver da forma de onda. | |
| ERROR 122 CHECK : SDRAM | Não há PRAM. | |
| | | |

| Mensagem | Causa | Ação corretiva |
|--------------------------------|--|---|
| ERROR 128 HDC FIFO OVER | <ul style="list-style-type: none"> A velocidade de transmissão das informações está muito alta. A placa de circuito de controle está com defeito. | |
| ERROR 128 HDC FIFO UNDER | <ul style="list-style-type: none"> A velocidade de transmissão das informações está muito baixa. A placa de circuito de controle está com defeito. | |
| ERROR 129 BATTERY EXCHANGE | Foi detectado que a vida útil da bateria do relógio interno chegou ao fim. | <ul style="list-style-type: none"> Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento. |
| ERROR 130 HD DATA SEQ | Erro na transmissão de dados do cabeçote. | <ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento. |
| ERROR 148 E-LOG SEQ | Ocorreu um problema na sequência numérica do registro de ocorrências. | |
| ERROR 151 Main PCB V1R2 | Ocorreu um erro na fonte de alimentação de 1,2 V da PCB principal. | |
| ERROR 152 Main PCB V2R5 | Ocorreu um erro na fonte de alimentação de 2,5 V da PCB principal. | |
| ERROR 153 Main PCB V3R3 | Ocorreu um erro na fonte de alimentação de 3,3 V da PCB principal. | |
| ERROR 154 Main PCB V05 | Ocorreu um erro na fonte de alimentação de 5 V da PCB principal. | |
| ERROR 155 Main PCB V35-1 | Ocorreu um erro na fonte de alimentação de 35-1 V da PCB principal. | |
| ERROR 156 Main PCB V5B | Ocorreu um erro na fonte de alimentação de 5 VB da PCB principal. | |
| ERROR 157 Main PCB VTT | Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal de VTT da PCB principal. | |
| ERROR 158 Main PCB V352 | Ocorreu um erro na fonte de alimentação de 35-2 V da PCB principal. | |
| ERROR 15f HEAD DRIVE HOT | O driver COM está quente. | <ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento. |
| ERROR 16e Main PCB V3R3B | Ocorreu um erro na fonte de alimentação de 3,3 VB da PCB principal. | |
| ERROR 171 NEW HEAD CONNECT | Nova conexão do cabeçote detectada. | |
| ERROR 172 Main PCB Q6 Check | A Q6 da PCB principal está com defeito (modo curto). | |

| Mensagem | Causa | Ação corretiva |
|-------------------------------------|---|---|
| ERROR 186 HDC OVERFLOW | Erro detectado na forma de onda de impressão. | |
| ERROR 186 HDC UNDERFLOW | | |
| ERROR 187 HDC SLEW RATE | | |
| ERROR 188 HDC MEMORY | | |
| ERROR 18a Main PCB V_CORE | Ocorreu um erro na fonte de alimentação da PCB principal. | |
| ERROR 18b Main PCB V1R5B | Ocorreu um erro na fonte de alimentação de 1,5 V da PCB principal. | |
| ERROR 18c Main PCB V12 | Ocorreu um erro na fonte de alimentação de 12 V da PCB principal. | |
| ERROR 18e FLS NOT COMP [1 2 _ _] | Ocorreu um erro no controle de descarga. | |
| ERROR 18f OFFSET START [1 2 _ _] | Ocorreu um erro no controle de tensão do cabeçote. | |
| ERROR 18f OFFSET END [1 2 _ _] | | |
| ERROR 19d HDC V36 [1 2 _ _] | Ocorreu um erro na tensão da placa de circuito do HDC. | |
| ERROR 19f LED CONNCT ERR: ***** | A lâmpada LED UV não foi instalada. | |
| ERROR 201 COMMAND | O equipamento recebeu informações diferentes das informações de comando enviadas. | <ul style="list-style-type: none"> • Conecte corretamente o cabo de interface. Utilize um cabo de interface que esteja em conformidade com as especificações. |
| ERROR 202 PARAMETER | Foi um recebido um parâmetro fora do intervalo numérico permitido. | |
| ERROR 203 Ment Command | Ocorreu um erro no comando de manutenção. | |
| ERROR 304 USB INTI ERR | Falha de inicialização do dispositivo USB. | <ul style="list-style-type: none"> • Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento. |
| ERROR 305 USB TIME OUT | Ocorreu um erro de tempo limite no dispositivo USB. | |
| ERROR 401 MOTOR X | Foi aplicada carga excessiva no motor X. | |
| ERROR 402 MOTOR Y | Foi aplicada carga excessiva no motor Y. | |

| Mensagem | Causa | Ação corretiva |
|---|--|---|
| ERROR 403 X CURRENT | Foi detectado um erro decorrente do excesso de corrente no motor X. | |
| ERROR 404 Y CURRENT | Foi detectado um erro decorrente do excesso de corrente no motor Y. | |
| ERROR 444 Replace Ymotor Brush | Hora de substituir a escova do motor Y. | <ul style="list-style-type: none"> A escova do motor Y deve ser substituída. Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento. |
| ERROR 505 MEDIA JAM | A mídia atolou. | <ul style="list-style-type: none"> Remova a mídia e reinicie o equipamento. |
| ERROR 509 HDC POSCNT | Ocorreu um erro no contador de posição do HDC. | <ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento. |
| ERROR 50a Y ORIGIN | Não foi possível detectar o ponto de origem do eixo Y. | |
| ERROR 50f L-SCALE BLACK | Ocorreu uma anormalidade na escala linear. | |
| ERROR 510 X ORIGIN | Não foi possível detectar o ponto de origem do eixo X. | |
| ERROR 519 NEGATIVE P.SENSOR | O valor fornecido pelo sensor de pressão negativa está anormal. | <ul style="list-style-type: none"> Ajuste a pressão.  "Caso ocorra problema de pressão"(P. 172) Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento. |
| ERROR 51a POSITIVE P.SENSOR | O valor fornecido pelo sensor de pressão positiva está anormal. | |
| ERROR 617 SUB TANK: 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 | Foi detectado um problema no sensor de nível de líquido do tanque secundário. | <ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento. |
| ERROR 618 LevelH: 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 | Embora uma certa quantidade tenha sido consumida, não foi detectada alteração no sensor do tanque secundário indicando um nível elevado. | <ul style="list-style-type: none"> Faça a manutenção do tanque secundário. Se ocorrer um erro relacionado ao tanque secundário Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento. |
| ERROR 619 LevelL: 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 | Embora uma certa quantidade tenha sido consumida, não foi detectada alteração no sensor do tanque secundário indicando um nível baixo. | |
| ERROR 61a Overflow: 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 | Foi detectado que o tanque secundário está a ponto de transbordar. | |
| ERROR 61b SUPPLY: 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 | Não foi possível fornecer tinta para o tanque secundário. | <ul style="list-style-type: none"> Ajuste a pressão. Verifique também o volume de tinta restante na garrafa. Se for exibido erro relacionado ao tanque secundário |

| Mensagem | Causa | Ação corretiva |
|---------------------------------------|--|---|
| | | Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento. |
| ERROR 61c NEGATIVE P.CONTROL | Anormalidade na partida do controle de pressão negativa. | <ul style="list-style-type: none"> Ajuste a pressão.  "Caso ocorra problema de pressão"(P. 172) Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento. |
| ERROR 61d NEGATIVE P.NotEnough | A pressão negativa não pode ser mantida. | |
| ERROR 61e NEGATIVE P.OVER | | |
| ERROR 61f POSITIVE P.CONTROL | Anormalidade na partida do controle de pressão positiva. | <ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento. |
| ERROR 620 POSITIVE P.NotEnough | A pressão positiva não pode ser mantida. | |
| ERROR 621 PPOSITIVE P.OVER | | |
| ERROR 637 INK LEAK 1 -- | Vazamento de tinta detectado na rota de suprimento de tinta. | <ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento. |
| ERROR 64C NCU Error | A função foi desabilitada devido a um erro. | <ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e aguarde um pouco antes de ligá-lo novamente.  "Desligamento da energia"(P. 55) |
| ERROR 650 NCU CONNECT | Foi detectado um problema com a conexão da NCU. | |
| ERROR 651 REPLACE NCU | Foi detectado um problema na avaliação de entupimento do bico. | <ul style="list-style-type: none"> A NCU deve ser substituída. Entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica. |
| ERROR 652 NCU detection error (HW) | Foi detectado um problema na avaliação de entupimento do bico. | <ul style="list-style-type: none"> Limpe a NCU.  "Limpeza da NCU"(P. 128) |
| ERROR 653 NCU NZK CHK (MARK) | | |
| ERROR 654 NCU CENTER POS | Falha ao definir a posição de ejeção da tinta. | |
| ERROR 655 NCU FLUSH POS | | |
| ERROR 656 NCU SN Adjst error | Falha no ajuste de sensibilidade do sensor. | |
| ERROR 657 Replace NCU Ink Pad | A almofada de tinta da NCU está cheia. | <ul style="list-style-type: none"> A almofada de tinta da NCU deve ser substituída. Entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica. |
| ERROR 658 NCU Sensor Lv Low | Houve uma queda na sensibilidade do sensor. | <ul style="list-style-type: none"> Limpe a NCU.  "Limpeza da NCU"(P. 128) |
| ERROR 65b NCU Sens Adj Err H | Falha no ajuste de sensibilidade do sensor. | |

| Mensagem | Causa | Ação corretiva |
|-------------------------------------|--|---|
| ERROR 65c NCU Sens Adj Err L | | <ul style="list-style-type: none"> Substitua a NCU se o erro não for corrigido. Entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica. |
| ERROR 702 THERMISTOR | O termistor está com defeito. | <ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento. |
| ERROR 706 DRV OVHT 0**0** | A placa de circuito do driver UVLED está quente. | |
| ERROR 707 !HD HEATER BREAK | O aquecedor do cabeçote está desconectado. | |
| ERROR 711 LED OVHT 0**0** | A placa de circuito UVLED está quente. | |
| ERROR 714 INK HEATER COM ERR | Erro de comunicação da placa de circuito do aquecedor de tinta | |
| ERROR 715 InkHeaterRThr: 1 2 | O termistor do aquecedor está com defeito. | |
| ERROR 715 InkHeaterFThr: 1 2 | | |
| ERROR 716 InkHeaterRTmp: 1 2 | Temperatura do aquecedor de tinta anormal. | <ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. Quando o equipamento é ligada, a tela para selecionar se o aquecedor de tinta deve ser controlado é exibida. [>] Pressione (START) e inicie o controle do aquecedor. Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento. |
| ERROR 716 InkHeaterFTmp: 1 2 | | |
| ERROR 717 InkHeaterRBrk: 1 2 | O aquecedor de tinta foi desconectado. | <ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento. |
| ERROR 717 InkHeaterFBrk: 1 2 | | |
| ERROR 718 InkHeaterPCB Thr: 1 2 | O termistor do InkHeaterPCB está com defeito. | |
| ERROR 719 InkHeaterPCB Fuse: 1 2 | O fusível InkHeaterPCB queimou. | |
| ERROR 71a UV-DRV Fuse: ***** | O fusível da placa de circuito do driver UVLED queimou. | |
| ERROR 902 DATA REMAIN | Ainda existem informações recebidas que não foram impressas. | <ul style="list-style-type: none"> Apague as informações.  "Exclusão dos dados recebidos (limpeza de dados)"(P. 71) |
| ERROR 90d NO HEAD SELECT | O número de cabeçotes montados é "0". | <ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento. |

| Mensagem | Causa | Ação corretiva |
|-----------------------------------|--|--|
| ERROR 90f | | • |
| ERROR 920 MACHINE TEMP./L **°C | A temperatura ambiente está fora da faixa permitida (baixa). | • Ajuste a temperatura ambiente do local onde o equipamento é usado. |
| ERROR 924 MACHINE TEMP./H **°C | A temperatura ambiente está fora da faixa permitida (alta). | |

PARALISAÇÃO DO SISTEMA

| Mensagem | Solução |
|----------------------------------|--|
| SYSTEM HALT (*). 000: MESSAGE | <ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos. Verifique o número do erro e entre em contato com o distribuidor local, nosso escritório de vendas ou a central de atendimento. ("000" indica o n° do erro.) |

Capítulo 6 Anexo



Este capítulo

contém as listas de especificações e funções deste equipamento.

| | | | |
|-------------------------------------|-----|-----------------------------------|-----|
| Especificações | 186 | Ordem das garrafas de tinta | 189 |
| Especificações do equipamento | 186 | Folha de controle | 190 |
| Especificações da tinta | 187 | Biblioteca de LICENÇAS | 191 |

6.1 Especificações

Especificações do equipamento

| Item | | JFX200-2513EX | JFX200-1213EX |
|---|--|--|-----------------|
| Cabeçote de impressão | Tipo | Cabeçote piezo sob demanda | |
| | Especificações | 3 cabeçotes: 2 escalonados, 2 de cor em linha, 1 de cor especial em linha | |
| Condições de impressão (varredura x avanço) | 4 cores + branco + transparente | 300 × 300HQ: Bidirecional/Unidirecional de 4/8 passadas 300 × 450HQ: Bidirecional/Unidirecional de 6/12 passadas | |
| | 4 cores + branco + transparente + primer | 600 × 600: Bidirecional/Unidirecional de 8/16 passadas 600 × 900: Bidirecional/Unidirecional de 12/24 passadas 1200 × 1200: Bidirecional/Unidirecional de 16/32 passadas | |
| | 4 cores + branco ^{*2} | | |
| | 6 cores + branco + transparente | 300 × 300HQ: Bidirecional/Unidirecional de 8/16 passadas 300 × 450HQ: Bidirecional/Unidirecional de 12/24 passadas 600 × 600: Bidirecional/Unidirecional de 16/32 passadas 600 × 900: Bidirecional/Unidirecional de 24/48 passadas 1200 × 1200: Bidirecional/Unidirecional de 32/64 passadas | |
| Tintas utilizáveis | | Tinta de cura por UV dedicada (Y, M, C, K, Lm, Lc, W, CL, Pr) | |
| Fornecimento de tinta | | 1 L × 8 garrafas | |
| Capacidade da tinta | 4 cores + branco + transparente | C/M/Y/K: 1 garrafa cada, W/CL: 2 garrafas cada | |
| | 4 cores + branco + transparente + primer | C/M/Y/K/Cl/Pr: 1 garrafa cada, W: 2 garrafas | |
| | 4 cores + branco ^{*2} | C/M/Y/K: 1 garrafa cada, W: 4 garrafas | |
| | 6 cores + branco + transparente | C/M/Y/K/Lc/Lm: 1 garrafa cada, W: 2 garrafas | |
| Mídias utilizáveis | Tamanho | 2500mm × 1300mm | 1270mm × 1300mm |
| | Espessura | 50 mm ou inferior | |
| | Peso | Até 50 kg/m ² , não deve ser carregado com peso concentrado em um único local | |
| Tamanho máximo de impressão | | 2500mm × 1300mm | 1270mm × 1300mm |
| Precisão da distância | Precisão absoluta | ±0,3 mm ou ±0,3% da distância especificada, o que for maior | |
| | Duplicabilidade | ±0,2 mm ou ±0,1% da distância especificada, o que for maior | |
| Perpendicularidade | | ±0,5 mm / 500 mm | |
| Ajuste da altura do cabeçote | | 1,2 mm a 3 mm (detecção automática da espessura da mídia) | |
| Sucção da mídia | | Mantida no lugar por uma unidade de vácuo | |
| Unidade UV | | Unidade de lâmpada LED UV (montada no carro) | |
| | | Com unidade de fonte de alimentação UV integrada | |
| Tanque de tinta residual | | Tipo de garrafa (2.600 cc)/Detectada por um software contabilizador | |
| Interface | | USB2.0 de Alta Velocidade/1000BASE-T Ethernet (recomendado) | |
| Comando | | MRL-III | |

| Item | | JFX200-2513EX | JFX200-1213EX |
|---|---|--|---------------|
| Níveis de ruído | Durante o modo de espera | Não deve exceder 55 dB (FAST-A, 1 m em todos os lados) | |
| | Operação contínua *1 | Não deve exceder 75 dB | |
| Conformidade com as normas | | Conformidade com VCCI Classe A, FCC Classe A, UL62368-1 ETL, marcação CE (Diretiva EMC, Diretiva de Baixa Tensão, Diretiva de Máquinas), IEC/EN62368-1 (certificação CB), conformidade com RoHS, conformidade com REACH, RCM | |
| Especificações de alimentação | | 200 a 240 V ± 10 % CA, 50/60 Hz ± 1 Hz, máx. 12 A | |
| Consumo de energia | | 2880W ou menos | |
| Ambiente de instalação | Temperatura permitida | 15 °C a 30 °C (59 °F a 86 °F) | |
| | Umidade relativa | 35 a 65% UR (sem condensação) | |
| | Faixa de temperatura em que a precisão é garantida: | 20 °C a 25 °C (68 °F a 77 °F) | |
| | Temperatura gradiente | Não mais que $\pm 10^{\circ}\text{C}/\text{h}$ | |
| | Poeira | 0,15 mg/m ³ (escritório típico) | |
| Peso | | Aprox. 600kg | Aprox. 510kg |
| Dimensões externas (incluindo saliências) | Largura (L) | 4400 mm | 3200 mm |
| | Profundidade (P) | 2450 mm | 2450 mm |
| | Altura (A) | 1250 mm | 1250 mm |

*1. 73,5 db (A), Condições de operação: Varredura em alta velocidade, soprador ligado: De acordo com a cláusula 1.7.4.2 da Diretiva de Máquinas 2006/42/CE

*2. Ao usar esse conjunto de tintas, é necessário o OPT-J499.

Especificações da Tinta

| Item | Especificações |
|---------------------|---|
| Forma | Garrafa de tinta de 1 l |
| Cor | Preto Ciano Magenta Amarelo Tinta branca Ciano claro (somente tinta LUS-150, LH-100) Magenta claro (somente para as tintas LUS-150 e LH-100) Tinta transparente (tinta LH-100, tinta LUS-120, tinta LH120, tinta LUS-211) Tinta primer (PR-200) |
| Capacidade da tinta | 1l |
| Vida útil | A data de validade está impressa na garrafa de tinta. Deve ser usado dentro de três meses após a abertura, independentemente da data de validade. |

| Item | | Especificações |
|------------------------------|-------------------|--|
| Temperatura de armazenamento | Quando armazenada | 5 a 30°C (o armazenamento a 30°C é permitido por um período de 1 mês ou menos) |
| | Transporte | 1 a 60 °C (armazenamento permitido somente por 120 horas ou menos se a temperatura for de 60 °C e um mês ou menos se a temperatura for de 40 °C) |

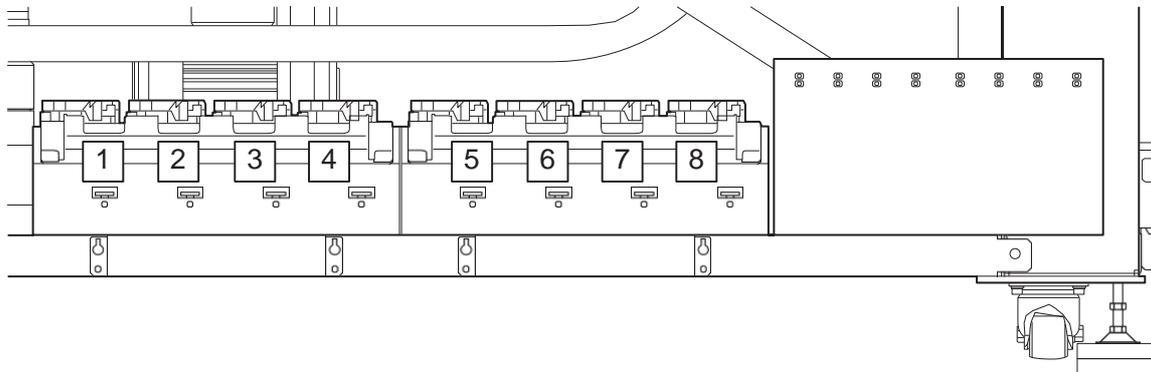
Important!

- Não use nenhuma tinta que não seja as tintas designadas pela MIMAKI. Além disso, não desmonte as garrafas de tinta nem recarregue ou reabasteça sua tinta.
- A tinta pode congelar se for deixada em um local frio por um período prolongado. Caso a tinta congele, descongele-a em temperatura ambiente (25°C) e aguarde, no mínimo, três horas antes de utilizá-la. No entanto, caso use a tinta descongelada, a qualidade da impressão se deteriorará devido à deterioração da tinta. Armazene a tinta em local sem risco de congelamento.

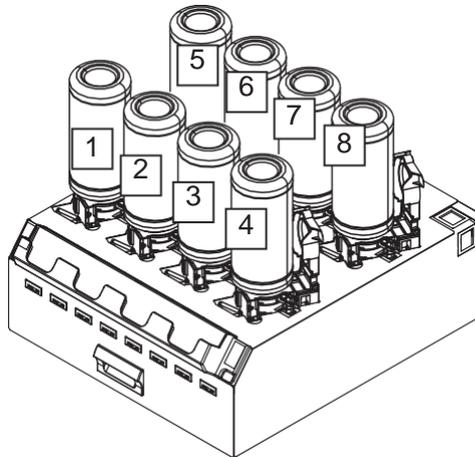
6.2 Ordem das garrafas de tinta

A ordem das garrafas de tinta varia de acordo com o conjunto de tintas utilizado.

Para JFX200-2513EX



Para JFX200-1213EX



| Conjunto de tintas | Distribuição das tintas | | | | | | | |
|--|-------------------------|---|----|---|---|---|----|----|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 4 cores + tinta branca + transparente | C | M | W | W | Y | K | Cl | Cl |
| 4 cores + tinta branca + primer + transparente | C | M | W | W | Y | K | Pr | Cl |
| 4 cores + tinta branca (OPT-J499 necessário) | C | M | W | W | Y | K | W | W |
| 6 cores + tinta branca + transparente | C | M | Cl | W | Y | K | Lm | Lc |

6.3 Folha de controle

Use essa folha para fazer perguntas sobre o mau funcionamento da impressora e operações anormais.

Preencha os campos obrigatórios a seguir e envie a ficha por fax a nosso escritório comercial.

| | |
|---|--|
| Nome da Empresa | |
| Nome da Pessoa de Contato | |
| Número do Contato | |
| Modelo da Impressora | |
| Seu SO | |
| Informações sobre o Equipamento^{*1} | |
| Mensagem de erro | |
| Detalhes da Consulta | |

*1. Consulte  "["Confirmando informações do equipamento"](#)(P. 112) e preencha as informações necessárias.

6.4 Biblioteca de LICENÇAS

Firmware da impressora Mimaki

Copyright ©2020 MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD. Todos os direitos reservados.

Este produto contém software de código aberto listado nas tabelas abaixo.

| Componente | Licença |
|---|---------|
| StarterWare para Processadores Sitara TI baseados em ARM® | BSD-TI |

Os seguintes termos e condições de licença devem ser aplicados ao software de código aberto listado na tabela acima: BSD-TI

Copyright (C) 2010 Texas Instruments Incorporated - <http://www.ti.com/>

A redistribuição e o uso com código-fonte e formato binário, com ou sem modificação, são permitidos desde que as seguintes condições sejam atendidas:

1. As redistribuições do código-fonte devem manter o aviso de direitos autorais acima, esta lista de condições e a seguinte isenção de responsabilidade.
2. As redistribuições em formato binário devem reproduzir o aviso de direitos autorais acima, esta lista de condições e a seguinte isenção de responsabilidade na documentação e/ou outros materiais fornecidos com a distribuição.
3. Nem o nome da Texas Instruments Incorporated nem os nomes de seus colaboradores podem ser usados para endossar ou promover produtos derivados deste software sem permissão prévia específica por escrito.

ESTE SOFTWARE É FORNECIDO PELOS PROPRIETÁRIOS DOS DIREITOS AUTORAIS E CONTRIBUIDORES "COMO ESTÁ" E QUAISQUER GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, MAS NÃO SE LIMITANDO A, GARANTIAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZAÇÃO E ADEQUAÇÃO A UM DETERMINADO FIM SÃO REJEITADAS. EM NENHUMA HIPÓTESE O PROPRIETÁRIO DOS DIREITOS AUTORAIS OU CONTRIBUIDORES SERÁ RESPONSÁVEL POR QUAISQUER DANOS DIRETOS, INDIRETOS, INCIDENTAIS, ESPECIAIS, EXEMPLARES OU CONSEQUENTES, INCLUINDO, MAS NÃO SE LIMITANDO À, AQUISIÇÃO DE BENS OU SERVIÇOS SUBSTITUTOS; PERDA DE USO, DADOS OU LUCROS; OU INTERRUPTÃO DOS NEGÓCIOS) CAUSADOS OU EM QUALQUER FORMA DE RESPONSABILIDADE, SEJA EM CONTRATO, RESPONSABILIDADE ESTRITA OU DELITO (INCLUINDO NEGLIGÊNCIA OU OUTRO) DECORRENTE DE QUALQUER FORMA DE USO DESTES SOFTWARE, MESMO SE AVISADO DA POSSIBILIDADE DE TAL DANO.

Manual de operação do JFX200-2513EX / JFX200-1213EX

Outubro de 2024

MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD.
2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPÃO

D203431-30-17102024

